

# BlackSmith

Станки и инструмент дляковки



## ПАСПОРТ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МВ31-6х50 Инструмент ручной гибочный универсальный.



## Технические параметры.

Модель	MB31-6x50
Пруток (гибка)	14ММ
Квадрат (гибка)	14ММ
Полоса (гибка)	6X50ММ
Полоса (завитки)	4X25ММ
Квадратная труба (гибка)	15X15ММ
Круглая труба (гибка)	12,7ММ
Угол гибо	0-200 градусов
Вес	34/35KG
Размер упаковки	880X260X260ММ

### ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОЧИТАЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**1. Сохраняйте рабочее место в чистоте.**

**2. Условия рабочей зоны:** Не используйте инструмент во влажных условиях (под дождём). Это может привести к его коррозии.

**3. НЕ допускайте нахождения детей возле инструмента.**

**4. Хранение неиспользуемого инструмента.**

Храните инструмент в сухом и чистом месте, во избежание образования коррозии.

Также убирайте инструмент в места, где его не найдут дети.

**5. Использование по назначению.**

Не используйте инструмент не по назначению.

**6. При работе всегда используйте средства защиты: очки, перчатки, маску.**

**7. Обслуживание инструмента.** Сохраняйте его в чистоте; вытирайте ручки от масла и смазки.

**8. Будьте внимательны.** Никогда не начинайте работу, находясь в утомленном состоянии.

**9. Перед работой.**

Проверьте, все ли основные детали инструмента исправны. Поврежденные детали замените.

**10. Замена деталей.**

Установите только те детали, которые предназначены для данного инструмента.

**11. Не начинайте работу с инструментом под воздействием алкоголя или наркотиков.**

**12. Не вставляйте на инструмент.**

#### РАСПАКОВКА

При открытии упаковки, пожалуйста, обратите внимание на следующие пункты. Если у вас есть какие-то вопросы, пожалуйста, свяжитесь непосредственно с нашей компанией.

1) Получены ли повреждения при перевозке или нет.

2) Наличие всех принадлежностей и документов.

3) Соответствие технических условий, указанных на инструменте, с договором.

## Монтаж.

1. Установите стойку (# 13) на рабочее место и прикрепите ее к земле или другой поверхности через отверстия на нижней части подставки. Внимание! Крепёжные винты в комплект поставки не входят. Размер и конфигурация выбирается в зависимости от поверхности крепления.
2. Положите три прокладки (# 24) на отверстия стойки (# 13). Установите основу (# 17) на стойку (# 13) и соедините их 2-мя винтами (# 15) и болтом (# 20) через втулку (# 14) используя гайки (# 25).
3. Вставьте рукоятку (# 29) в основу (# 17) и зафиксируйте его с помощью длинного центрального пальца (#19) через оправку нужного вам диаметра.

## Использование.

### Гибка под угол с радиусом, гибка дуги.

1. Установите оправки согласно рис.1. Оправки фиксируются пальцами (# 19). Внимание! Оправка квадратная (# 2) имеет 4 положения рис.2. При установке выберите её оптимальное положение при котором зазор между изгибаемой заготовкой и оправкой будет минимальным.

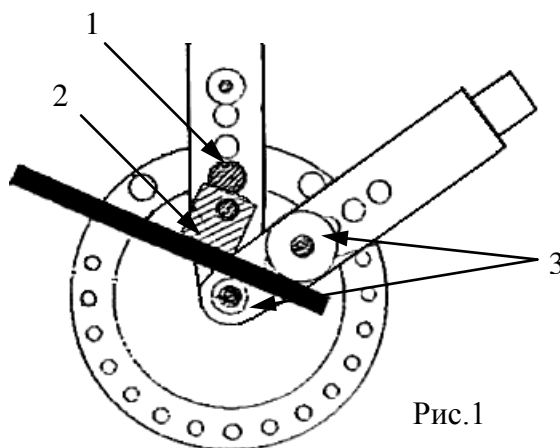
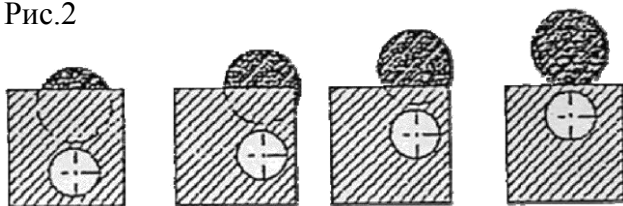


Рис.1

Рис.2



1. Упор переставляемый (# 22)
2. Оправка квадратная (# 2)
3. Оправка для гибки (#6-12 или #32-38)

2. Установите изгибаемый материал согласно рис.1.
3. Потянув рукоятку (# 29) согните материал под необходимый угол. Для повторяемости гибки используйте упор переставляемый (# 3) установив его в необходимое отверстие в основе (# 17).

Гибка дуги производится аналогично гибки под угол с радиусом. Повторяйте действия 1-3 продвигая материал вперед.

### Гибка с острым углом.

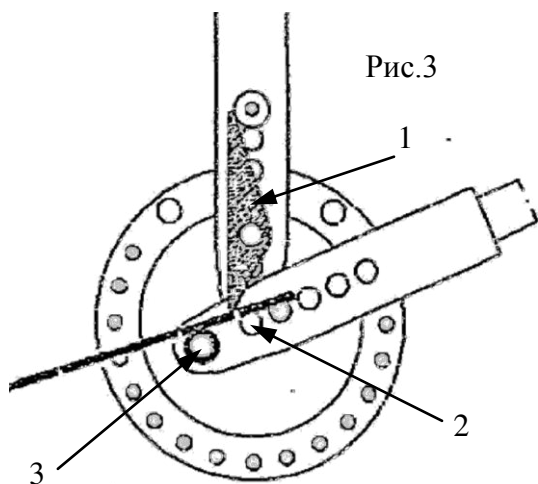
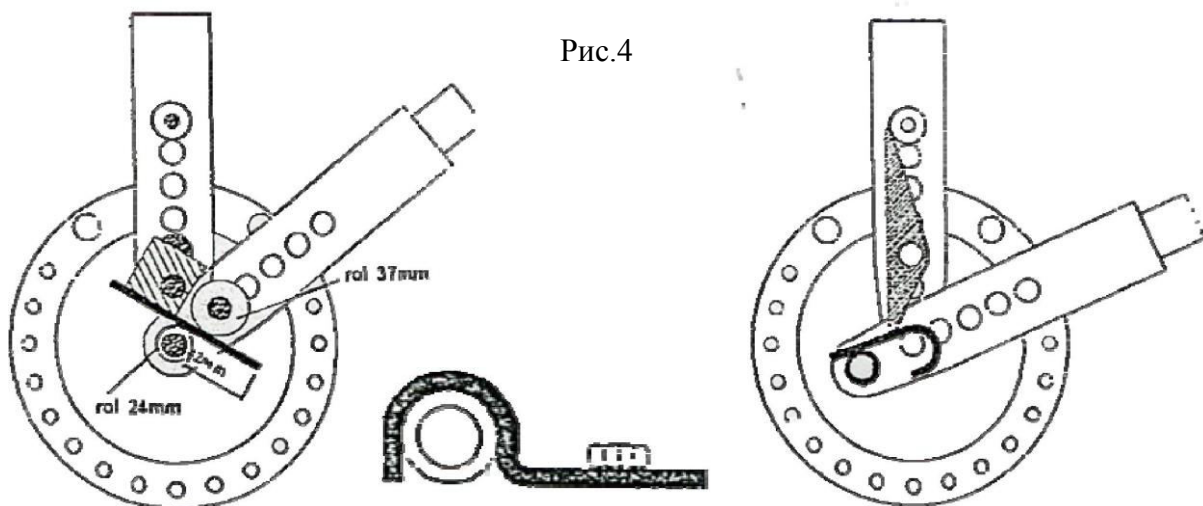


Рис.3

1. Упор для гибки (# 32)
2. Палец (# 19)
3. Оправка для гибки (#6-12 или #32-38)

1. Установите оправки согласно рис.3.
2. Установите изгибаемый материал согласно рис.3.
3. Потянув рукоятку (# 29) согните материал под необходимый угол. Для повторяемости гибки используйте упор переставляемый (# 3) установив его в необходимое отверстие в основе (# 17).

Комбинируя операции гибки вы можете получать разнообразные элементы рис.4.



#### Изготовление завитков.

Данный инструмент оснащён оправкой для изготовления завитков из полосы 25x4мм. Для изготовления завитка выполните следующие действия.

1. В отверстие основы (# 17) установите ручку (# 21) и оправку для завитков (# 1) рис.6.
2. В отверстия 2 или 5 основы (# 17) (рис.5) установите палец (# 18) с втулкой (# 4). Отверстие выбирается в зависимости величины получаемого завитка
3. Установите изгибаемый материал согласно рис.6.
4. Вращая ручку (# 21) изогните завиток.
5. При необходимости переверните заготовку и повторите действия 3-4.

Рис.5

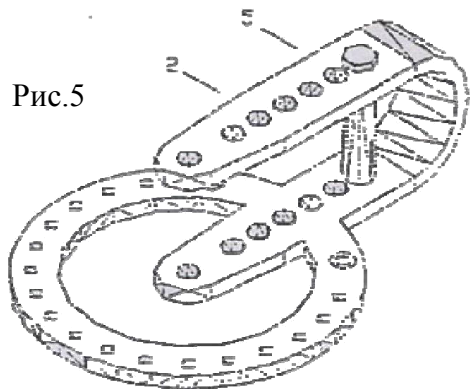
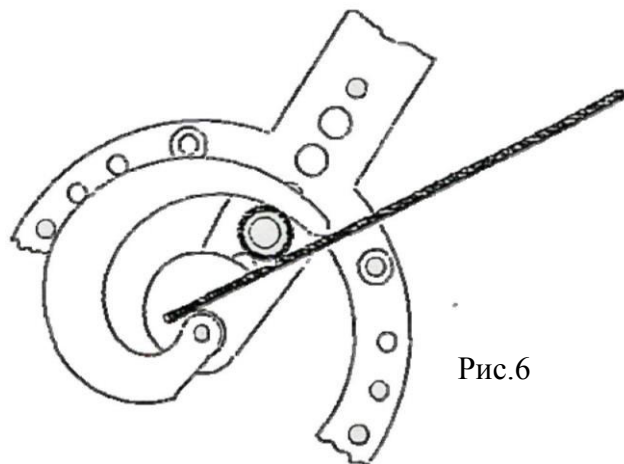
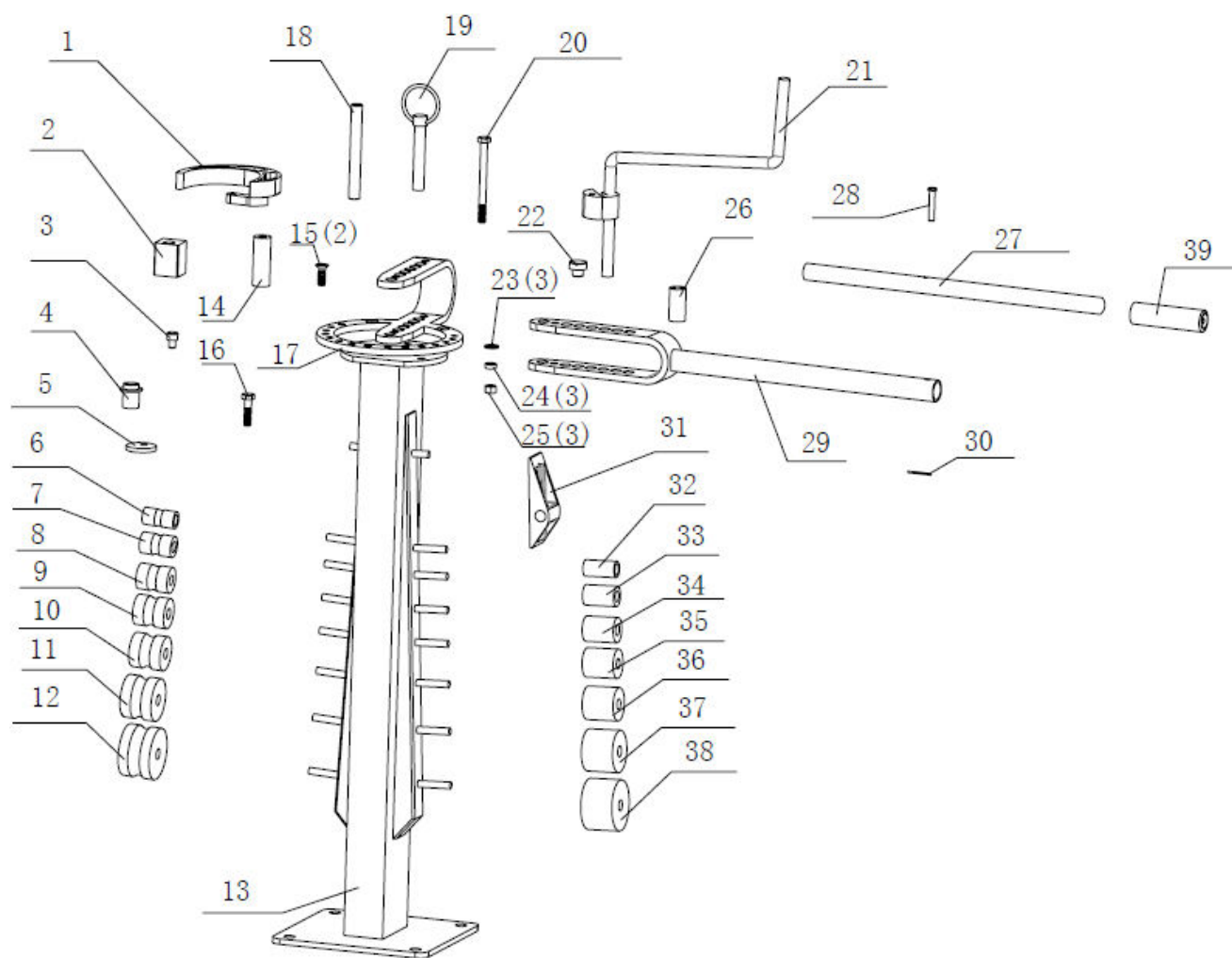


Рис.6



## УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ.



№	Наименование	К-во	№	Наименование	К-во
1	Оправка для завитков	1	21	Ручка	1
2	Оправка квадратная	1	22	Упор переставляемый	1
3	Упор переставляемый	1	23	Шайба	3
4	Втулка	1	24	Прокладка	3
5	Шайба	1	25	Гайка М10	3
6	Оправка для гибки Ø25мм	1	26	Втулка	1
7	Оправка для гибки Ø31мм	1	27	Удлинитель рукоятки	1
8	Оправка для гибки Ø38мм	1	28	Шплинт	1
9	Оправка для гибки Ø44,5мм	1	29	Рукоятка	1
10	Оправка для гибки Ø50,5мм	1	30	Шплинт 2x30	1
11	Оправка для гибки Ø63мм	1	31	Упор для гибки	1
12	Оправка для гибки Ø76мм	1	32	Оправка для гибки Ø24мм	1
13	Стойка	1	33	Оправка для гибки Ø30мм	1
14	Втулка	1	34	Оправка для гибки Ø37мм	1
15	Винт М10х30мм	2	35	Оправка для гибки Ø25мм	1
16	Болт М10Х40мм	1	36	Оправка для гибки Ø43мм	1
17	Основа	2	37	Оправка для гибки Ø49мм	1
18	Палец	1	38	Оправка для гибки Ø62мм	1
19	Палец	3	39	Насадка на удлинитель	1
20	Болт М10х120мм	1			

