



- 1 Dysza
- 2 Przycisk posuwu wk adu klejowego
- 3 ^adowarka\*
- 4 Wska nik w âczenia do sieci
- 5 Kabel zasilajâcy

\*





- 1 Tryska
- 2 Posunovací tlačítko
- 3



- 1 Džza
- 2 Tlačidlo posuvu
- 3 Plniaca jednotka\*
- 4 Indikácia sieťového napätia
- 5 Sieťová výmúra

\* Vyobrazené alebo popísané príslušenstvo nepatrí celé do rozsahu štandardnej dodávky.

Náradie je určené na rýchle lepenie čistých, suchých a nemastných materiálov pomocou horúceho taveného lepidla.

**Bezpečná práca s produktom je možná len vtedy, ak si dôkladne prečítate tento Návod na používanie a bezpečnostné upozornenia a prísne budete dodržiavať pokyny, ktoré sú tam uvedené.**

■ 11bn 06\013%\22\026r

0 7 20.004b#3( 1 Tfb0041 Tf 6!025 > 0,20rTfb00070331(b T35!001)7(27#(b T35!19 -1.001)55\$7#004fb\$

## Teplota pri lepení

Teplota okolia a obrobkov pri lepení musí byŤ v rozpätí 5 až 50 °C. Materiály, ktoré lepidlo rýchlo ochladia, napr. kovy, treba predohriaŤ horúcovzdušnou pištoľou.

## Lepenie

Hladké povrchové plochy pred lepením zdrsnite. Lepiace miesta musia byŤ suché, bezprašné a zbavené mastnoty.

■ Na ťistenie nepouŤívajte ťiadne rozpúšadlá.

- Náradie zohrievajte cca. 4 minúty.
- Zasunutie tyäinky lepidla.
- Stlaäte tlaäidlo posuvu 2.
- Naneste lepidlo podľa potreby.

Pri lepení flexibilných materiálov (napr. textilu) nanášajte lepidlo húsenicovo.

Po nanesení lepidla ihneŤ stlaäte obrobky dohromady, kým lepidlo nestuhne. Lepiace miesto je zaŤaŤiteľné po cca. 5 minútach.


Presahujúce zvyšky lepidla sa dajú po zaschnutí odstrániŤ ostrým noŤom.

Zlepené miesta sa dajú po zohriatí opäŤuvoňiŤ  
Zlepené miesta sú lakovateľné.

## Všmena dŤzy

■ Pri práci pouŤívajte ochranné rukavice.

Náradie nahrievajte cca. 4 minúty. DŤzu vymieäajte v horúcom stave. Po všmene dŤzu dobre utiahnite.

 DotŤkajte sa dŤzy len na ochrannom plášti – hrot dŤzy je veľmi horúci!

■







1  
2  
3  
4  
5

\*

\*

1  
2







- 1** Duză
- 2** Tastă de avans
- 3** Stație de încărcare\*
- 4** Indicator de alimentare la rețea
- 5** Cablu de alimentare la rețea

\*

**Atenție la tensiunea de rețea:** Tensiunea sursei de curent trebuie să coincidă cu datele de pe plăcuța indicatoare a mașinii. Mașinile inscripționate cu 230 V pot fi alimentate și la





:



**1 Mlaznica**



- 1 · oba
- 2 Podajalna tipka
- 3 Polnilna enota\*
- 4



- 1 Saponica
- 2 Tipka za posmak
- 3 Punjaã\*
- 4 Pokazivaã prikljuãaka na mrežu
- 5 Mreži ni prikljuãani kabel

\* Prikazan ili opisan pribor ne pripada posve opsegu isporuke.

## Temperatura ljepljenja

Temperatura okoline i izratka treba se kretati između 5 i 50 °C. Materijali koji brzo ohlađuju ljepljivo, npr. metali, trebaju se predgrijati prije ljepljenja na vrući zrak.

## Ljepljenje

Glatku površinu prije ljepljenja treba ohrapaviti. Mjesta ljepljenja trebaju biti suha, bez prašine i bez masnoća.

■ Za ljepljenje ne koristiti nikakva zapaljiva otapala.

- Uređaj zagrijati oko 4 minute.
- Uvući prutič ljepljiva.
- Pritisnuti tipku za posmak 2.
- Ljepljivo nanijeti prema potrebi.

Kod ljepljenja savitljivih materijala (npr. tekstila), ljepljivo nanijeti u gusjenicama.

Nakon nanošenja ljepljiva odmah pritisnuti izradak sve dok se ljepljivo ne stvrdne. Mjesto ljepljenja se može opteretiti nakon oko 5 minuta.

Stručni ostaci ljepljiva mogu se nakon ohlađivanja odrezati običnim nožem.

Mjesta ljepljenja mogu se zagrijavanjem ponovno otpustiti. Mjesta ljepljenja se mogu premazivati bojom.

## Izmjena sapnice

■ Nositi zaštitne rukavice.

Uređaj zagrijati oko 4 minute. Sapnicu izmijeniti u toplom stanju. Sapnicu nakon zamjene stegnuti rukom.

☞ Sapnicu dodirivati samo na toplinskom

- 1 Otsak
- 2 Etteandenupp
- 3 Soojendusalus \*
- 4 Valgusindikaator
- 5 Toitejuhe

\* Tarnekomplekt ei sisalda kõiki kasutusjuhendis olevatel joonistel kujutatud või kasutusjuhendis nimetatud lisatarvikuid.

Seade on ette nähtud puhaste, kuivade ja





**Pievadiet instrumentam pareizu  
spriegumu!**





## **Klijavimo temperatūra**

Aplinkos ir klijuojam ruošini temperatūra turi būti tarp 5 ir 50 °C. Medžiagas, kurios greitai atvėsina klijus, pvz., metalai, reikėtų prieš

