

### УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Уважаемый покупатель! Убедитесь, что в паспорте и в гарантийном талоне поставлены штамп магазина, подпись продавца, печать и дата продажи.

Перед началом работы изучите все разделы настоящего паспорта и выполните все подготовительные операции.

Настоящий паспорт является документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, который удостоверяет гарантированные основные параметры и характеристики пилы электрической маятниковой МП6-650/2 (далее электролобзик).

В руководстве по эксплуатации изложены основные сведения и требования, необходимые для правильной эксплуатации машины, от соблюдения которых зависит надежная работа изделия.

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

#### Изделие относится к бытовой серии электроинструментов.

1.1. Электролобзик предназначен для распиливания дерева, пластмассы, металла и тонких металлических листов.

1.2. Рассчитан на эксплуатацию в условиях умеренного климата при:

- температуре окружающей среды от минус 5°C до плюс 40°C;
- относительной влажности воздуха до 80% при температуре 20°C.

1.3. Регулируемый угол пропила.

1.4. Возможность быстрой замены пильного полотна.

1.5. Лазерный указатель.

1.6. Ручка с нескользящим покрытием.

1.7. Световой индикатор сети и индикатор износа электрических щеток.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Электропитание	220 ± 2% В, 50 Гц
Мощность	650 Вт
Частота хода пильного полотна	700-3000 ход/мин
Длина хода пильного полотна	18 мм
Максимальная глубина пропила:	
- сталь	10 мм
- дерево	100 мм
- алюминий	13 мм
Угол наклона резки	± 45°
Уровень звукового давления	88,5 дБ

Уровень звуковой мощности	99,5 дБ
Режим работы	S2 - повторно-кратковременный (10 мин. - работа, 5 мин. - перерыв)
Класс защиты от поражения электрическим током	II

**Внимание! Производитель оставляет за собой право в любой момент без обязательного извещения вносить изменения в дизайн и технические характеристики, не ухудшающие качество прибора.**

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№	Наименование	Количество
1.	Лобзик электрический МП6-650/2	1 шт.
2.	Электрические щетки	2 шт.
3.	Пильное полотно	1 шт.
4.	Упаковка	1 шт.
5.	Инструкция	1 экз.

**Примечание: незначительные изменения в комплектности могут быть не отражены в настоящем руководстве.**

Дата упаковывания \_\_\_\_\_

Упаковщик \_\_\_\_\_

### 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**Внимание! Во избежание поражения электрическим током, возникновения пожара или травм при работе с электрическим инструментом, следует строго соблюдать правила техники безопасности.**

4.1. Поддерживайте чистоту на рабочем месте, так как его захламление может привести к травмам.

4.2. При работе на улице одевайте резиновые перчатки и нескользящую обувь.

Используйте защитные очки и приспособления для защиты органов слуха.

4.3. Если работа по резке является пыльной, используйте пылезащитную маску.

#### 4.4. Запрещается:

- эксплуатировать электролобзик во взрывоопасных помещениях или в помещениях с химически активной средой, разрушающей металл и изоляцию;

- в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время дождя или снегопада;

- оставлять без надзора машину, подключенную к электросети;

- класть включенный электролобзик на пол или другую поверхность;
- работать электролобзиком с приставных лестниц;
- натягивать и перекручивать сетевой шнур или шнур-удлиннитель, касаться ими острых поверхностей, ставить на них груз;
- переносить электролобзик держа его за сетевой шнур;
- при отключении от электросети держаться за сетевой шнур;
- держать сетевой шнур вблизи нагревательных элементов;
- прилагать излишнее усилие (сильное нажатие) при работе машиной;
- использовать машину не по назначению;
- одевать свисающую одежду или украшения, т.к. они могут попасть в движущиеся части;

- использовать пильное полотно, которое было деформировано или сломано;
- останавливать движение пильного полотна путем горизонтального давления на электролобзик;
- использовать нестандартные пильные полотна;
- пилить, держа машину вверх рабочей поверхностью.

**Внимание!**

- **Не касайтесь нижней части машины во время движения пильного полотна.**
- **Не удаляйте отрезанные части материала во время движения пильного полотна.**

4.5. Запрещается эксплуатировать электролобзик при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельной вилки, сетевого шнура или шнура-удлинителя;
- нечеткая работа выключателя;
- искрение под щетками в виде языков пламени или кругового огня;
- усиление шума или появление стука и вибрации;
- поломки или трещины в корпусных деталях;
- другие повреждения электролобзика.

4.6. При эксплуатации машины необходимо соблюдать все требования инструкции по эксплуатации, бережно обращаться с изделием, не подвергая ее ударам и перегрузкам, регулярно очищать от загрязнений.

4.7. При внезапной остановке (вследствие отсутствия напряжения в электросети, заклинивания движущихся частей и т.п.) машина должна быть отключена.

- 4.8. Машина должна быть отключена от электросети:
- при смене пильного полотна;
  - при переносе с одного рабочего места на другое;
  - при перерыве в работе;
  - по окончании работы.

4.9. После завершения работы электролобзик следует очистить от загрязнений.

4.10. Сохраняйте правильную стойку и баланс во время работы с электролобзиком.

4.11. Пильное полотно должно быть чистым и острым. Острая пильное полотно уменьшает застревание и отдачу.

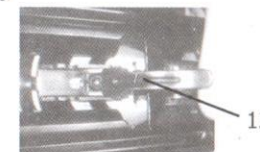
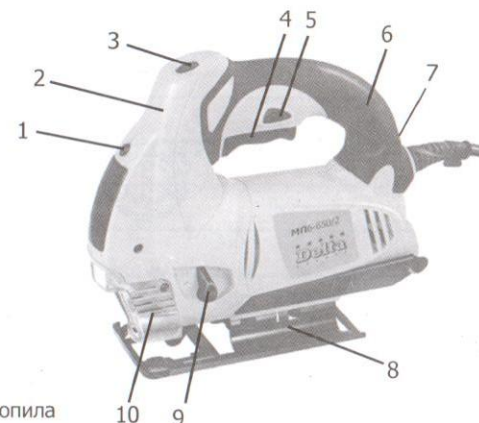
4.12. Используйте зажимы или тиски для крепления рабочего материала.

4.13. Гвозди и металлические детали следует предварительно удалить из рабочего материала (если не используются предназначенные для этого полотна).

- 4.14. Во избежание отдачи закрепите рабочий материал непосредственно возле места резы. При продольной резке используйте параллельный направляющий упор.
- 4.15. После окончания работы отсоедините пильное полотно от электролобзика.

**5. ОСНОВНЫЕ СОСТАВЛЯЮЩИЕ ЧАСТИ**

1. Кнопка включения лазерного указателя
2. Корпус
3. Регулятор скорости хода
4. Курковый выключатель
5. Кнопка фиксатора
6. Ручка
7. Световой индикатор сети и индикатор износа электрических щеток.
8. Основание
9. Переключатель маятникового хода
10. Патрон для крепления пильного полотна
11. Пильное полотно
12. Рычаг фиксатора для изменения угла пропила



**6. ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРОЛОБЗИКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК ЕЕ ПРОВЕДЕНИЯ**

- 6.1. Перед каждым началом работы с машиной следует производить:
- проверку надежности крепления пильного полотна;
  - внешний осмотр (исправность сетевого шнура, штепсельной вилки, целостность корпусных деталей);
  - проверку соответствия напряжения электросети напряжению электропривода машины, указанному в таблице с техническими характеристиками;
  - проверку четкости работы выключателя;
  - проверку работы на холостом ходу в течение 30 секунд.
- 6.2. Запрещается работать с электролобзиком, у которого обнаружено несоответствие хотя бы одному из перечисленных требований.
- 6.3. Для начала работы с электролобзиком необходимо:
- подготовить рабочее место, убрав все лишнее;
  - надежно закрепить рабочий материал.

#### 6.4. Установка пильного полотна.

**Внимание! При установке или смене пильного полотна машина должна быть отключена от электросети.**

1. Очистите посадочное место пильного полотна от пыли и грязи.
2. Порядок установки пильного полотна показан на рис.1.

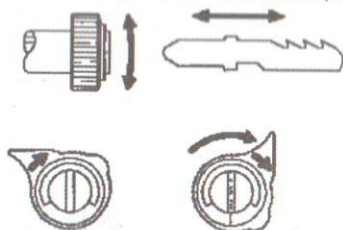


Рис. 1

3. Поверните фиксатор на патроне для крепления пильного полотна вправо.
4. Установите пильное полотно в паз патрона для крепления и паз направляющего ролика.

5. Поверните фиксатор влево до упора.

**Примечание: Выбирайте пильное полотно которое соответствует распиливаемому материалу. Полотна с крупными зубцами обеспечат более быстрый и грубый распил, с мелкими зубцами более качественный.**

**Внимание! Убедитесь в том, что полотно правильно установлено на направляющем ролике и надёжно закреплено в патроне. Фиксатор патрона для крепления полотна может ослабнуть во время эксплуатации по причине вибрации. Всегда проверяйте надёжную фиксацию пильного полотна.**

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 7.1. Включение/выключение машины.

1. При подключении к сети световой индикатор загорится зеленым светом. При износе электрических щеток индикатор будет гореть красным светом.
2. Нажмите и удерживайте курковый выключатель, чтобы включить инструмент.
3. Курковый выключатель может быть зафиксирован во включенном положении при помощи кнопки фиксатора.
4. Чтобы выключить машину с зафиксированным выключателем нажмите на него еще раз.

### 7.2. Регулирование скорости хода.

Отрегулируйте скорость при помощи регулятора скорости хода. Регулятор позволяет плавно изменять скорость хода пильного полотна.

### 7.3. Использование маятникового хода пильного полотна.

**Примечание: Маятниковый ход позволяет полотну при движении вниз отклоняться назад. Благодаря этому зубцы пильного полотна режут материал только при ее движении вверх – вследствие этого увеличивается производительность и срок службы полотна.**

Переключателем маятникового хода установите необходимый Вам режим согласно таблицы 3.

Таблица 3

Материал	Позиция переключателя
Листовой металл	0
Сталь	0
Алюминий	1
Фанера	0-1
Дерево	2
Пластмасса	1-2

### 7.4. Прямой распил.

1. Убедитесь в том, что рабочий материал надёжно зажат в тисках или на верстаке.
2. Нанесите на рабочий материал линию, по которой собираетесь производить распил.
3. Включите электролобзик и поместите переднюю часть основы на рабочий материал.
4. Пиление выполняйте с равномерным усилием, обеспечивающим полный контакт с обрабатываемой деталью. Прижимайте электролобзик к низу, чтобы избежать защемления и поломки полотна.

**Примечание: Чрезмерное усилие снижает эффективность работ и может послужить причиной неисправности машины.**

5. При распиле листовой стали или фанеры кладите её на деревянный верстак для поглощения вибрации.

### 7.5. Пиление под углом.

1. Рычагом фиксатора разблокируйте основу.
2. Перемещая основу, установите требуемый угол наклона ( $\pm 15^\circ$ ,  $\pm 30^\circ$ ,  $\pm 45^\circ$ ).
3. Рычагом фиксатора заблокируйте основу.

**Примечание: Всегда делайте пробный пропил, чтоб проверить точность установленного угла.**

### 7.6. Использование лазерного указателя.

1. Включите лазерный указатель кнопкой на передней панели.
2. Используйте указатель для прямых и точных пропилах.

**Внимание! Транспортировка и интенсивный режим использования электролобзика влияют на точность работы лазерного указателя.**

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Правильная эксплуатация и своевременное техническое и периодическое обслуживание машины гарантирует ее надежную и длительную работу.

8.2. Не допускается нарушение потребителем защитной маркировки в течение гарантийного срока эксплуатации. Ремонт и техническое обслуживание электролобзика следует проводить только в гарантийных мастерских по ремонту.

8.3. По истечении гарантийного срока периодическое техническое обслуживание машины должно проводиться специально подготовленным персоналом (не реже одного раза в 6 месяцев). Техническое обслуживание включает в себя:

- внешний осмотр;
- проверку работы на холостом ходу (не менее 5 мин.);
- осмотр состояния двигателя и электропривода;
- смазку подвижных частей редуктора. Рекомендуемая смазка "Литол - 24".

8.4. При длительных перерывах в работе наружные поверхности деталей машины, подвергающиеся коррозии, должны быть покрыты консервационной смазкой.

## 9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1. Машина и комплектующие изделия должны храниться в закрытом помещении при температуре от минус 10°C до плюс 40°C и влажности воздуха не более 80%.

9.2. Консервация машины и комплектующих изделий должна быть обеспечена размещением их в пакете из полиэтиленовой пленки толщиной 0,1...0,15 мм, укладкой в коробку или ящик.

9.3. При транспортировке машины должны быть приняты меры предосторожности, исключающие ее повреждение.

## 10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Характерные неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
При включении двигатель не работает.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Неисправен курковый выключатель или вилка.</li> <li>2. Обрыв в сетевом шнуре или монтажных проводниках.</li> <li>3. Нет контакта щетки с коллектором или загрязнен коллектор.</li> <li>4. Изношены или повреждены щетки.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить курковый выключатель или вилку.</li> <li>2. Определить место обрыва, заменить сетевой шнур.</li> <li>3. Протереть коллектор тампоном, смоченным бензином.</li> <li>4. Заменить щетки. (1,2,3,4). Устраняется специалистами сервисного центра.</li> </ol>
Под щетками происходит сильное искрение, т.н. «круговой огонь».	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Плохой контакт щеток с коллектором, ослаблена пружина.</li> <li>2. Загрязнены щетки и коллектор.</li> <li>3. Неисправен якорь или статор электродвигателя.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить пружину.</li> <li>2. Протереть щетки и коллектор бензином.</li> <li>3. Заменить электродвигатель. (1,2,3). Устраняется специалистами сервисного центра.</li> </ol>
Повышенный шум в редукторе.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Поломка зубьев шестерен.</li> <li>2. Выход из строя подшипников.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить шестерни.</li> <li>2. Заменить подшипники. (1,2). Устраняется специалистами сервисного центра.</li> </ol>
Не включается лазерный указатель.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Неисправны электронные элементы.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устраняется специалистами сервисного центра.</li> </ol>

**Примечание:** при обнаружении других неисправностей обращайтесь в сервисные центры.

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Машина **МП6-650/2** соответствует техническим условиям и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска Апрель 2011