

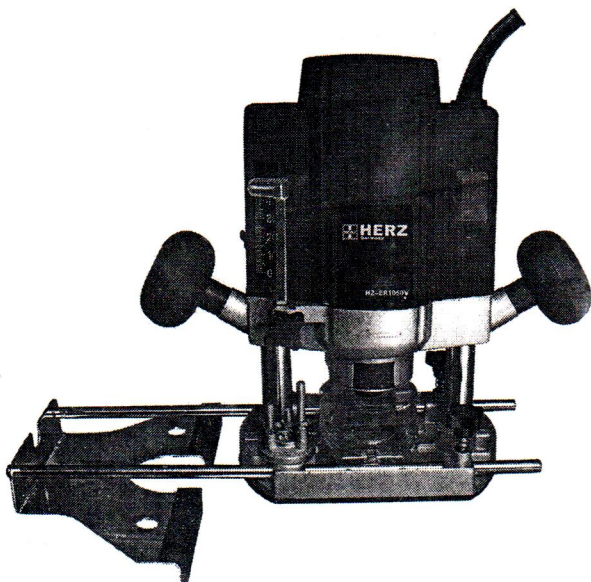


HERZ
Germany

USER MANUAL
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ELECTRIC ROUTER
ЭЛЕКТРОФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

HZ-ER1050V



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Перед началом эксплуатации внимательно изучите данное руководство.
Сохраните его для дальнейших консультаций.**

В данном руководстве используются следующие символы:



Данный символ обозначает риск травмирования, летальный исход или повреждение инструмента в случае несоблюдения техники безопасности, описанной в данном руководстве.



Данный символ обозначает риск поражения электрическим током.

Внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации перед тем, как пользоваться прибором. Ознакомьтесь с принципами работы прибора и правилами эксплуатации. Осуществляйте техническое обслуживание станка в соответствии с указаниями. Храните данное пособие вместе с прибором.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время эксплуатации электроприборов необходимо соблюдать правила техники безопасности, действующие в вашей стране, чтобы не допустить возгорания, поражения электрическим током и травмирования. Храните данное руководство в надежном месте.

- Проверьте, что на поверхности обрабатываемой детали отсутствуют гвозди или другие выступающие предметы.
- Не приближайте руки к месту фрезерования.

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Убедитесь, что напряжение электросети соответствует напряжению, указанному в технических характеристиках прибора.



Данный прибор имеет систему двойной изоляции в соответствии со стандартом EN-50144, поэтому провод заземления не требуется.

ЗАМЕНА КАБЕЛЕЙ И ШТЕПСЕЛЬНЫХ ВИЛОК

После установки новых кабелей или штепсельных вилок следует избавиться от старых. Вставлять вилку свободного кабеля в розетку – опасно.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УДЛИНИТЕЛЕЙ

Применяйте только такие удлинители, которые соответствуют потребляемой мощности прибора. Минимальное сечение провода – 1,5мм. Всегда полностью разматывайте шнур удлинителя перед началом эксплуатации.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Проверьте, что прибор, отдельные детали и комплектующие не повреждены во время транспортировки.

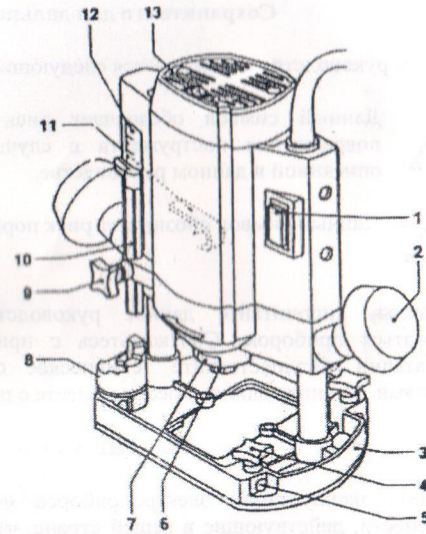
ИНФОРМАЦИЯ О ПРИБОРЕ

Данный электрофрезерный станок предназначен для профессионального фрезерования изделий из дерева и пластмассы.

ОПИСАНИЕ (рис. А)

рис. А

1. Переключатель ВКЛ/ВЫКЛ
2. Ручка
3. Опорная основа
4. Регулировочный винт для параллельной направляющей
5. Отверстие для параллельной направляющей
6. Гайка патрона
7. Зажим шпинделя
8. Барабан ограничителя глубины
9. Регулировочный винт ограничителя глубины
10. Ограничитель глубины
11. Зажимной рычаг
12. Шкала глубины фрезерования
13. Регулятор скорости вращения шпинделя



УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ



Перед тем, как устанавливать комплектующие, отключите электропитание инструмента.

Установка и замена фрезы (рис. В)

Применяйте только фрезы с таким диаметром хвостовика, который соответствует размеру патрона. Используйте только фрезы, предназначенные для максимальной скорости станка. Диаметр фрезы не должен превышать максимальный диаметр (30мм).

- Нажмите на зажим шпинделя (7) и откручивайте гайку патрона (6), пока она не войдет в зажим. Держите зажим шпинделя нажатым.
- Открутите гайку патрона с помощью гаечного ключа.
- Вставьте хвостовик фрезы в патрон.
- Закрутите гайку патрона, чтобы надежно закрепить фрезу.
- При необходимости замены фрезы открутите гайку патрона.

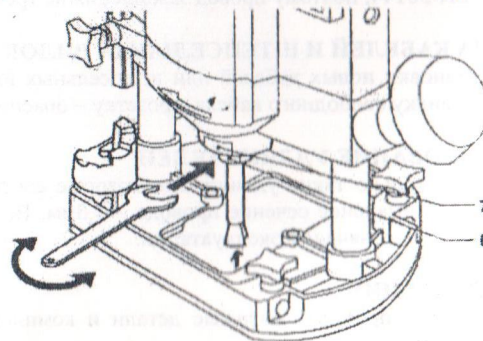


рис. В



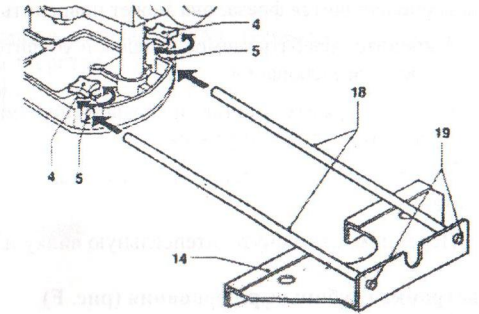
Перед заменой фрезы дождитесь полной остановки станка и остывания фрезы.

Установка и регулировка параллельной направляющей (рис. С)

Параллельная направляющая облегчает фрезерование узких деталей.

Рис. С

- Соберите параллельную направляющую. Прикрепите штифты (18) к рамке (14) с помощью болтов (19).
- Ослабьте регулирующие винты (4) и вставьте штифты в отверстия (5).
- Отрегулируйте желаемое расстояние направляющей.
- Закрутите винты (4) до упора.

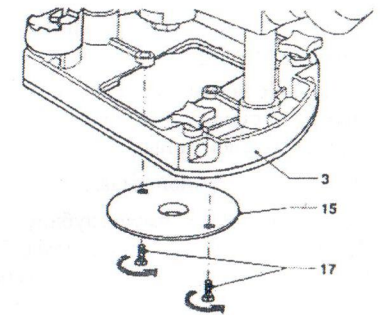


Установка направляющей втулки (рис. D)

Рис. D

Направляющая втулка облегчает выполнение фигурного фрезерования

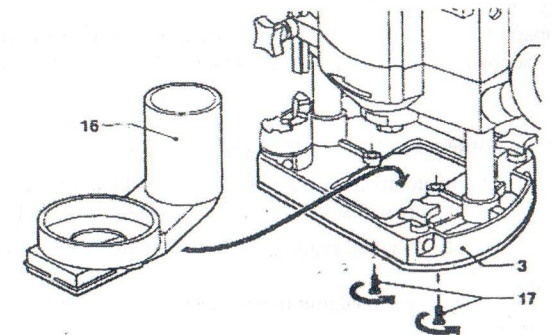
- Установите направляющую втулку (15) на опорной основе (3) с помощью винтов (17).



Установка переходника для пылеудаления (рис. Е)

Рис. Е

- Установите переходник для пылеудаления (16) на опорной основе (3) с помощью винтов (17).
- Подсоедините шланг пылесоса к выходному отверстию переходника.



Располагайте переходник для пылеудаления сзади станка, чтобы он не препятствовал свободному обзору детали.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Всегда соблюдайте меры безопасности и правила эксплуатации.

При включении или выключении станок должен находиться в исходном положении. Если в патроне находится фреза, она может повредить обрабатываемую деталь.

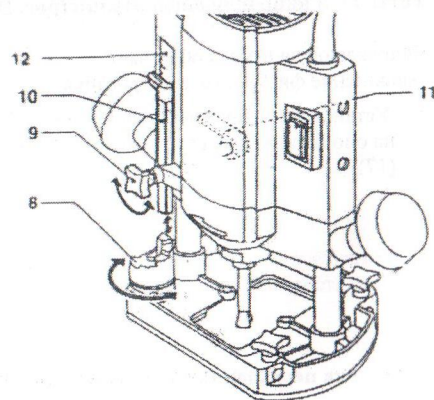
- Закрепите обрабатываемое изделие и убедитесь, что оно не выскользнет из-под станка во время фрезерования.
- Крепко держите станок и плавно перемещайте его по поверхности детали. Не прилагайте излишние усилия.
- Не используйте затупленные фрезы, так как они могут ухудшить производительность станка.
- Перед тем, как вынуть штепсельную вилку из розетки, не забудьте выключить станок.

Настройка глубины фрезерования (рис. F)

Глубину фрезерования можно регулировать двумя способами:

Настройка с помощью шкалы

- Ослабьте регулировочный винт ограничителя глубины (9)
- Отпустите зажимной рычаг (11) и опускайте станок, пока фреза не коснется обрабатываемой детали.
- Закрепите зажимной рычаг.
- Настройте необходимую глубину фрезерования с помощью шкалы (12) и ограничителя глубины (10) и закрутите регулировочный винт.



Настройка с помощью барабана ограничителя глубины

Барабан ограничителя глубины (8) позволяет выбрать один из семи уровней глубины фрезерования, которую также можно отрегулировать с помощью ограничителя глубины (10).

Включение и выключение станка (рис. А)

- Чтобы включить станок, нажмите переключатель ВКЛ/ВЫКЛ (1). Выберите скорость фрезерования с помощью регулятора скорости (13).
- Чтобы выключить станок, отожмите переключатель ВКЛ/ВЫКЛ.



Для фрезерования пластмассы устанавливайте низкую скорость.

Не убирайте станок при включенном двигателе. Не устанавливайте станок на пыльной поверхности, т.к. пылинки могут попасть в механизм прибора.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Перед тем, как осуществлять техническое обслуживание, убедитесь, что станок выключен.

Чистка

После каждой эксплуатации очищайте корпус станка мягкой тканью. Не допускайте попадания пыли и грязи в вентиляционные отверстия.

При необходимости воспользуйтесь тканью, увлажненной мыльным раствором. Не следует применять растворители (бензин, спирт, аммиак и др.), поскольку они могут повредить пластмассовые детали прибора.

Смазка

Данный прибор не требует дополнительной смазки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	230В
Частота	50Гц
Потребляемая мощность	1050Вт
Скорость вращения без нагрузки	11500-28000 оборотов/мин
Максимальный диаметр фрезы	30мм
Глубина фрезерования	35мм
Диаметр патрона	8мм
Масса	3кг

Срок службы изделия – 2 года с момента изготовления.