



БШН - 6,5/350

БШН - 6,5/350ВХ

БШН - 13/450



**БЕНЗИНОВЫЙ
ШВОНАРЕЗЧИК**

Уважаемый покупатель!

При покупке бензинового швонарезчика: (модели БШН - 6,5/350, БШН - 6,5/350ВХ и БШН - 13/450) требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер бензинового швонарезчика.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование бензинового швонарезчика и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами бензиновый швонарезчик может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Бензиновый швонарезчик (далее по тексту - швонарезчик) предназначен для прорезания температурных швов в бетонных покрытиях, для отбора проб материалов дорожными лабораториями, при санации промышленных полов, а также для садового и ландшафтного строительства.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%.

1.3 Транспортировка швонарезчика производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

модель БШН	6,5/350	6,5/350ВХ	13/450
Габаритные размеры в упаковке, мм:			
-длина	890	890	900
-ширина	480	480	580
-высота	840	840	1030
Вес (брутто/нетто), кг	69,4/66,5	69,4/66,5	135,5/115,0

11. Виды и периодичность технического обслуживания

Виды и периодичность технического обслуживания указаны в таблице, приведенной ниже:

Виды технического обслуживания	ЕО	ТО - 1	ТО - 2	ТО - 3
Уборочно-моечные работы	+	+	+	+
Заправка топливом	+			
Заправка бака для воды водой	+			
Контроль герметичность шлангов бензопровода и водопровода	+			
Натяжение ремня привода	+			
Проверка состояния диска	+	+		

12. Возможные неисправности

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице ниже:

Наименование неисправности	Вероятная причина неисправности	Способы устранения неисправности
1. Обрыв ремня	- перегрузка - перекос ремня	- натянуть ремень. - проверить установку ремней
2. Пробуксовывание ремня	- нет натяжки ремня	- натянуть ремень, для чего ослабить затяжку болтов на плите под двигателем, натянуть ремень при помощи винта натяжного, затем закрепить болты на плите
3. Грется диск	- нет воды в баке. - не поступает вода / засорились водоводы - износ зубьев диска	- залить воду в бак для воды - прочистите водоводы - заменить диск на новый

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

_____ (_____)

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____

(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

_____ (_____)

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____

(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики представлены в таблице:

модель БШН	6,5/350	6,5/350BX	13/450
1. Глубина нарезки шва, мм	80	80	150
2. Диаметр диска			
- наружный, мм	350	350	450
3. Диаметр посадочного отверстия			
- внутренний, мм	25,4 (1")	25,4 (1")	25,4 (1")
4. Частота вращения режущего диска, об/мин	3000	3000	3000
5. Объем водяного бака, л	12	12	12

2.2 Основные технические данные по двигателю представлены в таблице ниже:

модель БШН	6,5/350	6,5/350BX	13/450
Модель двигателя	HP200	GX160	HP390
Тип	одноцилиндровый, бензиновый, 4-х тактный, с верхним расположением клапанов, с принудительным охлаждением		
Рабочий диаметр/Ход поршня, мм	68/45	68/45	88/64
Максимальная мощность, кВт/л.с.	4,8 / 6,5	4,0 / 5,5	9,6 / 13
Объем топливного бака, л	3,6	3,6	6,1
Объем масла в картере, л	0,6	0,6	1,1
Запуск	ручной	ручной	ручной
Тип топлива	бензин АИ - 92 (неэтилированный)		
Скорость вращения на х.х., об/мин	3600	3600	3600

3. Комплектность

Швонарезчик поставляется в продажу в следующей комплектации*:

модель БШН	6,5/350	6,5/350BX	13/450
1. Швонарезчик	1	1	1
2. Руководство по эксплуатации	1	1	1
3. Упаковка	1	1	1

* в зависимости от поставки комплектация может изменяться

4. Общий вид швонарезчика

- общий вид швонарезчика модели БШН - 6,5/350 схематично представлен на рис.1
- общий вид швонарезчика модели БШН - 13/450 схематично представлен на рис.2

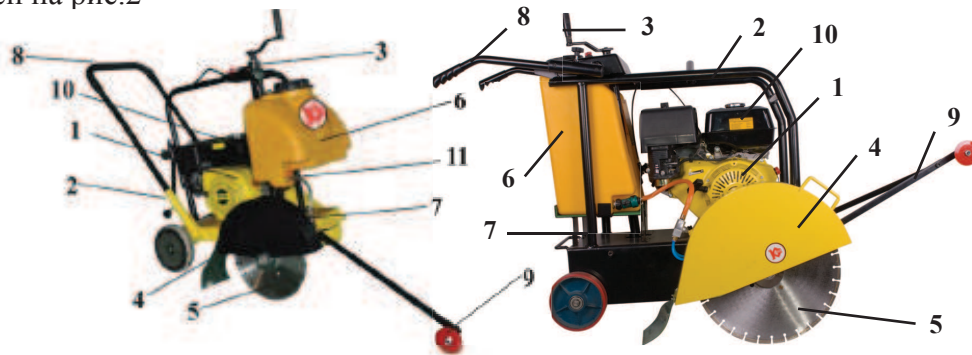


рис. 1

рис. 2

1 - Двигатель; 2 - Рама; 3 - Рычаг управления диском; 4 - Защитный кожух; 5 - Диск рабочий; 6 - Бак для воды; 7 - Штуцер подачи воды; 8 - Ручка; 9 - Указатель резки; 10 - Топливный бак; 11 - Кран подачи воды.

5. Инструкция по технике безопасности

5.1 Применять швонарезчик разрешается только в соответствии с назначением указанным в руководстве.

5.2 При эксплуатации швонарезчика необходимо соблюдать следующие правила:

- перед началом работы проверять надежность крепления всех резьбовых соединений, особенно крепление фрезы на оси швонарезчика.
- операции технического обслуживания, очистки и ремонта выполнять только при не работающем двигателе.
- периодически проверять натяжку ремня и затяжку резьбовых соединений.
- в бак для воды периодически заливать воду для охлаждения фрезы во время работы.
- следить за состоянием рабочего диска. Трещины на диске не допускаются.
- глубина нарезки шва за 1 проход должна быть не более 50 мм.
- работать только с установленной рукояткой.
- пользоваться бирушами или наушниками.
- одежда во время работы должна быть не просторной. волосы подбраны.
- при работе на улице пользоваться нескользящей обувью.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя

Корешок талона № 3
на гарантийный ремонт швонарезчика

(модель: _____)
(Изыят" " _____ 201_г.
(Исполнитель _____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 3

на гарантийный ремонт швонарезчика

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 4

на гарантийный ремонт швонарезчика

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

Заполняет ремонтное предприятие	
(наименование и адрес предприятия)	
Исполнитель _____	(_____)
(подпись)	(фамилия, имя, отчество)
Владелец _____	
_____	(_____)
(подпись владельца)	(фамилия, имя, отчество)
Дата ремонта _____	Место печати _____
Утверждаю _____	
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)	

Заполняет ремонтное предприятие	
(наименование и адрес предприятия)	
Исполнитель _____	(_____)
(подпись)	(фамилия, имя, отчество)
Владелец _____	
_____	(_____)
(подпись владельца)	(фамилия, имя, отчество)
Дата ремонта _____	Место печати _____
Утверждаю _____	
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)	

- при наличии пыли работать в защитной маске.
 - по окончании работы или смены диска швонарезчик должен быть очищен от пыли и грязи.
 - не ставить никакие предметы на швонарезчик.
 - при запуске двигателя режущий диск должен всегда находиться в поднятом положении, то есть вне зацепления с разрезаемым материалом.
 - при остановке швонарезчика его необходимо защитить от произвольного перемещения с помощью тормоза или подкатного клина.
- 5.4 Эксплуатация швонарезчика ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
- без установленной рукоятки.
 - снимать какие-либо предохранительные щитки: они сделаны для вашей защиты.
 - запрещается прикасаться к работающему отрезному диску.
 - запрещается присутствие посторонних лиц перед режущим аппаратом при запуске двигателя и в процессе работы.
 - при появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции.
 - при появлении повышенного шума, стука или вибрации.
 - при появлении или затуплении рабочего диска.

6. Подготовка швонарезчика к работе

Внимание! *Запрещается начинать работу с швонарезчиком, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 5 настоящего руководства по эксплуатации.*

6.1 Двигатель

- убедитесь, что двигатель заправлен топливом.
- постоянно проверяйте уровень топлива.
- поскольку швонарезчик зачастую работает в наклонном положении, наличие топлива проверяйте в горизонтальном положении, не допуская снижения его уровня ниже второго деления на уровнемере.

6.2 Закрепление режущего диска

6.2.1 На вал швонарезчика можно установить алмазный режущий диск с внутренним диаметром отверстия 25,4 мм. Устанавливать алмазный режущий диск необходимо, учитывая соответствующее направление вращения. Это обеспечивает соответствующую скорость и оптимальную мощность резки.

6.2.2 Порядок действий при замене (установке) режущего диска:

- выключите мотор.
- наклоните швонарезчик, установив его в верхнее положение диска.
- отсоедините шланг подачи воды от кожуха диска.
- снимите кожух режущего диска. Ослабьте стопорный винт и снимите кожух с выступа поворотного плеча по направлению вверх.
- ослабьте крепежную гайку.
- снимите фланец и диск.
- наденьте новый режущий диск.

- обратите внимание на направление вращения, которое указано стрелкой на одной из сторон диска (оно также указано на правой стороне кожуха).

- убедитесь в чистоте обращенных к диску сторон фланцев и оси. Удерживая диск рукой, плотно затяните гайку сервисным ключом.

- поставьте на место кожух диска (если это не будет сделано, аварийный выключатель не позволит включиться двигателю).

- присоедините шланг подачи воды.

- заверните винт.

Внимание! Не закрепив соответствующим образом кожух режущего диска, нельзя запускать двигатель.

6.3 Регулировка глубины реза

Прежде чем приступить к резке, сначала на шкале глубины реза устанавливается нулевое положение:

- режущий диск осторожно опускается так, чтобы он коснулся нарезаемой поверхности, линейка глубины реза ослабляется и устанавливается на ноль.

- необходимая глубина реза считывается по указателю глубины со шкалы линейки.

6.4 Тормоз

На машинах для нарезки швов на левом заднем колесе установлен предохранительный тормоз. Тормоз предотвращает самопроизвольное движение швонарезчика в процессе работы. Более сильное тормозящее действие предотвращает обратное движение. Рычажный тормоз управляется ногой. Прижим тормоза обеспечивается пружиной растяжения.

6.5 Регулировка направляющего диска

- направляющий диск устанавливается на поворотное плечо и позволяет обслуживающему персоналу резать по обозначенной линии.

- регулировка направляющего диска осуществляется в опущенном положении при остановленном двигателе. Режущий диск установлен.

- ослабьте две гайки, установите направляющий диск на уровне режущего диска и затяните гайки.

- если необходимо вырезать второй параллельный шов, сместите на необходимое расстояние от режущего направляющий диск указанным выше способом. Благодаря этому становится возможным одновременно при погружении направляющего диска в уже прорезанный шов выполнить следующий параллельный рез.

6.6 Система охлаждения

- охлаждающая жидкость подается на режущий диск из водяного бака.

- на линии подачи установлен запорный кран, благодаря которому устанавливается необходимый поток.

- водяной бак оснащен вентиляционным отверстием, которое должно оставаться открытым, чтобы в резервуаре не возникало избыточное давление.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделия было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя

Корешок талона № 1

на гарантийный ремонт швонарезчика

(модель: _____)
(Изыят" " _____ 201_г.
(Исполнитель _____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт швонарезчика

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт швонарезчика

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт швонарезчика или её замену. Транспортировка швонарезчика для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность швонарезчика вызвана нарушением условий её эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт швонарезчика за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);

- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);

- нормальный износ: швонарезчик, так же, как и все технические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;

- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п;

- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);

- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность;

10.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки швонарезчика повлёкшие выход из строя двигателя или других узлов и деталей.

- подаваемая на диск вода не должна содержать примесей, во избежании опасности засорения канала водопроводной системы.

- предназначенные для влажной резки алмазные режущие диски нельзя использовать без охлаждающей воды.

- при нарезке с помощью алмазных режущих дисков для сухой нарезки (если это позволяет технологический процесс) рекомендуется добавлять на линию реза небольшое количество воды с целью уменьшения вероятности образования заклинивания диска.

6.7 Проверка клинового ремня

- прежде чем приступить к работе, рекомендуется проверить натяжение клинового ремня.

- проверка осуществляется при отключенном двигателе.

- прогиб ремня должен составлять 1 см при силе воздействия 2,5 Н.

- установка необходимого натяжения ремня:

- 1) Ослабить прикрепляющие консоль режущей головки к поворотному плечу винты и два фиксирующих кожух ремня на поворотном плече.

- 2) С помощью натяжного винта, законтрив гайкой, установить соответствующее натяжение ремня.

- 3) По окончании установки затянуть контргайку отжимного винта и винты консоли и кожуха.

6.8 Замена клинового ремня

- кожух режущего диска снять и отсоединить режущий диск. Снять кожух ремня, отвинтив 4 винта М6.

- ослабить винты консоли режущей головки и регулировочный винт системы натяжения ремня.

- заменить ремень, а затем натянуть его соответствующим образом.

- после замены выполнить действия в обратном порядке.

7. Использование швонарезчика

7.1 Пуск

Внимание! Защитный кожух диска всегда должен находиться на своем месте.

- перекройте кран подачи воды.

- нанесите разметку на поверхность, которая будет подвергнута резке.

- установите машину так, чтобы передний указатель и диск встали на одну линию.

- запустите двигатель:

- 1) поверните переключатель двигателя в позицию «Включить» (ON).

- 2) легко тяните рукоятку стартера до тех пор, пока не почувствуете сопротивление, затем резко дерните ее на себя.

Внимание! Не опускайте резко рукоятку стартера назад.

- 3) аккуратно возвратите рукоятку стартера в прежнюю позицию, чтобы избежать повреждения стартера.

- дайте двигателю прогреться.

Внимание! По мере разогрева двигателя, постепенно передвигайте рычаг дроссельной заслонки в позицию «Открыта» (OPEN).

- откройте кран подачи воды.
- увеличьте обороты двигателя до максимума.
- удерживая швонарезчик, поднимите ногой рычаг (3) и опустите швонарезчик до соприкосновения диска с поверхностью пола.
- опустите диск на требуемую глубину пиления (до щелчка), имея в виду, что каждое деление шкалы соответствует 3 см. Чтобы не дать двигателю заглохнуть, пилу опускайте медленно.
- осторожно продвигайте швонарезчик вперед, обеспечивая, чтобы передний указатель и диск постоянно двигались строго вдоль линии разметки.

Внимание! При мокрой резке следите за тем, чтобы подача воды осуществлялась в достаточных количествах.

7.2 Остановка

7.2.1 Выключение двигателя:

- поднимите рычаг (3) и подайте его на себя, чтобы высвободить диск из шва.
- отпустив рычаг (3), заблокируйте диск.
- перекройте кран подачи воды.
- дайте двигателю поработать на холостых оборотах.
- выключите двигатель.

7.2.2 Для аварийной остановки используйте выключатель на панели управления швонарезчика (для модели БШН - 13/450).

8. Срок службы и хранение

8.1 Срок службы швонарезчика 3 года.

8.2 Хранить швонарезчик необходимо в сухом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5 °С и относительной влажности не более 70%.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта.

9. Техническое обслуживание

Внимание! Техническое обслуживание проводится в обязательном порядке независимо от условий работы, времени года, технического состояния и включает в себя заправку, смазку, регулировку и выявление неисправных узлов швонарезчика.

9.1 В систему технического обслуживания входит:

- ЕО - ежедневный осмотр;
- ТО - 1 - через первые 5 часов работы;
- ТО - 2 - после обкатки двигателя каждые 20 - 50 часов;
- ТО - 3 - через каждые 100 часов работы.

9.2 ЕО - перед началом и окончанием работы необходимо:

- провести внешний осмотр швонарезчика, удалить грязь, пыль с наружных поверхностей;
- проверить надёжность крепления всех составных частей и резьбовых соединений. Особое внимание уделить двигателю.

9.3 При техническом обслуживании швонарезчика, независимо от предусмотренного для неё объема работ, устраняются также обнаруженные неисправности.

9.4 Замена рабочего диска:

- по мере износа или поломке диска. Трещины на диске при работе - не допускаются

Внимание! Проверяйте качество топлива: механические примеси и вода в топливе не допускаются.

10. Гарантия изготовителя (поставщика).

10.1 Гарантийный срок эксплуатации швонарезчика - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода швонарезчика из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера швонарезчика серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов некачественного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

- | | |
|---|---------------------|
| 1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а | т. (495) 796-94-93 |
| 2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16 | т. (495) 513-44-09 |
| 3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2 | т. (495) 221-66- 53 |

10.3 Безвозмездный ремонт или замена швонарезчика в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей швонарезчика, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить швонарезчик Продавцу