



КМК - 1600/24А



**КОМПРЕССОР МАСЛЯНЫЙ
КОАКСИАЛЬНЫЙ**

Уважаемый покупатель!

При покупке компрессора масляного коаксиального: (модели КМК - 1600/24А) требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер компрессора масляного коаксиального.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование компрессора масляного коаксиального и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами компрессор масляный коаксиальный может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Компрессор масляный коаксиальный (далее по тексту - компрессор) предназначен для получения сжатого воздуха. Использование компрессора позволяет значительно сэкономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ. Компрессор не предназначен для промышленного использования и строительных работ.

1.2 Данные модели предназначены для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от 5 до +35 °С и относительной влажности не более 80%. Температура жидкости не должна превышать 90 °С. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/-5%.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

	КМК - 1600/24А
Габариты в упаковке:	
- длина, мм	590
- ширина, мм	250
- высота, мм	630
Вес (брутто/нетто), кг	28/ 26

Дополнительная информация:

1. Расшифровка серийного номера

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение год и месяц изготовления

2. Сертификат соответствия требованиям Технического Регламента № С-CN.ЛТ46.В.00329. Выдан органом по сертификации: ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «КС СЕРТИФИКАТ»

Аттестат рег. № РОСС.RU.0001.11ЛТ46 выдан 13.07.2009

Срок действия сертификата соответствия с 03.09.2012 по 02.09.2017

3. Производитель:

«NANJING XIANBAO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD.»

Rm-148-1101, Bingjiang Rd, Nanjing, Китай

4. Импортёр:

ООО «Инструменты и техника «Калибр»

109147, Москва, ул. Таганская, д.36, корп.2, ком.5

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

2. Технические характеристики

	КМК - 1600/24А
1. Напряжение питания, В	220
2. Частота тока, Гц	50
3. Мощность двигателя, Вт	1600
4. Количество оборотов на х.ходу, об/мин	2850
5. Производительность, л/мин	198
6. Рабочее давление, МПа/бар	0,8/8,0
7. Количество ступеней	1
8. Число цилиндров компрессора	1
9. Объем ресивера, л	24

3. Общий вид

Общий вид компрессора схематично представлен на рис. 1



- 1 - компрессорная группа, предназначена для получения сжатого воздуха;
- 10 - ресивер, предназначен для накопления сжатого воздуха и имеет штуцера для установки реле давления (2), обратного клапана (6), сливного клапана (7);
- 2 - реле давления, служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах;
- 4 - редуктор предназначен для регулировки выходного давления воздуха в диапазоне от 0 до 8 атм. или бар;
- 3 - выходной кран предназначен для подачи воздуха потребителю;
- 11 - предохранительный клапан служит для ограничения максимального давления в ресивере;
- 5 - манометр предназначен для контроля давления в ресивере.

4. Комплектность

Компрессор поставляется в продажу в следующей комплектации:

	кол-во, шт
1. Компрессор	1
2. Пробка масляная	1
3. Руководство по эксплуатации	1
4. Упаковка	1

*в зависимости от поставки комплектация может меняться

5. Инструкция по технике безопасности

5.1 Не раскручивайте пневмосоединения, если ресивер находится под давлением.

5.2 Компрессор должен применяться в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данном руководстве.

5.3 При работе с компрессором необходимо соблюдать следующие правила:
- не осуществляйте никаких настроек, операций с включенным в сеть компрессором;

Внимание! Компрессор должен быть соединен с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.

- не оставлять без надзора компрессор, включенный в электросеть;
- отключайте компрессор от электросети на время перерыва (реле давления в положении “выкл.”) и по окончании работы, при переносе с одного рабочего места на другое, а также при перерыве подачи напряжения;

- следите за состоянием изоляции шнура питания, не допускайте непосредственного соприкосновения шнура питания с горячими и масляными поверхностями, его натяжения, перекручивания и попадания под различные предметы;

- во время работы и после нее, внутренние части, а так же трубы компрессора сильно нагреваются. Не трогайте их пока компрессор полностью не остынет;

- никогда не направляйте воздушную струю на людей и животных, они должны находиться вне зоны действия компрессора;

- не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.

5.4 В случае использования компрессора для покраски:

- не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;
- проверьте, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;

- при работе используйте защитную маску или респиратор что бы предотвратить попадание токсичных веществ содержащихся в краске лаке и т.д., в дыхательные пути Вашего организма;

- не допускайте попадание эмалей, лаков и т.д. на открытые части.

5.5 Эксплуатация компрессора **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** :

- в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;

- рядом с легковоспламеняющимися материалами, газами и вблизи открытого огня;

- в условиях воздействия капель и брызг, во влажном помещении, на открытых площадках во время снегопада или дождя;

- в случае повреждения штепсельной вилки или изоляции шнура питания;

- при появлении дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;

- при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;

- при давлении в ресивере превышающем норму;

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона № 3

на гарантийный ремонт компрессора

(Модель: _____)
(Изыят " _____ 201_г.)
(Исполнитель _____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона № 4

на гарантийный ремонт компрессора

(Модель: _____)
(Изыят " _____ 201_г.)
(Исполнитель _____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 3

на гарантийный ремонт компрессора

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 4

на гарантийный ремонт компрессора

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

Заполняет ремонтное предприятие
(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

_____ (_____)
(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие
(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

_____ (_____)
(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

- при возникновении посторонних звуков в работе компрессора.

6. Подготовка компрессора к работе

6.1 Продолжительность службы компрессора и его безотказная работа во многом зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей, тщательной подготовке к работе, соблюдения правил хранения.

6.2 Компрессор установите на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных явлений.

6.3 После снятия упаковки убедитесь в целостности агрегата, отсутствии следов ударов и механических повреждений, проверьте комплектность.

- установите колеса и резиновые ножки, если они не установлены.

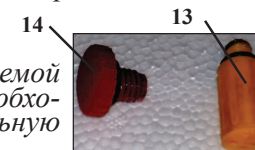
6.4 Перед запуском компрессора проверьте уровень масла в картере, он должен соответствовать среднему значению, между максимальным и минимальным уровнем в контрольном окне уровня масла.



6.5 Замена масла.

Замену масла лучше производить при горячем компрессоре. Для слива масла необходимо открутить болт сливного отверстия расположенный в нижней части корпуса компрессора. После слива масла закрутить болт обратно. Открутить верхнюю пробку расположенную в верхней части корпуса компрессора. Заливку масла следует производить наблюдая за уровнем масла по указательному глазку не допуская перелива масла. По окончании закрутить пробку обратно.

Внимание! Для того чтобы избежать нежелательной поломки, перед первым запуском компрессора необходимо заменить масляную заглушку (13) на специальную пробку (14), поставляемую в комплекте.



6.6 При использовании компрессора в местах удаленных от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает сечением пропорциональным его длине.

Рекомендуемое сечение провода при максимальной длине 20 м:

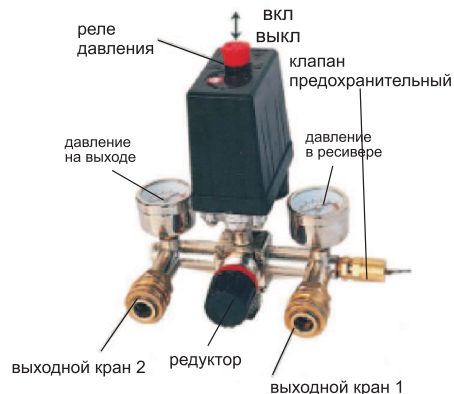
Мощность, л.с.	Мощность, кВт	Сечение провода, мм ²
0,75 - 1	0,65 - 0,7	1,5
1,5	1,1	2,5
2,0	1,5	2,5
2,5-3	1,8 - 2,2	4,0

Внимание! Обязательно проверьте соответствие напряжения в сети электропитания напряжению питания компрессора.

7. Запуск и использование компрессора

7.1 Запуск

При подключении компрессора к питающей сети, убедитесь что, выключатель реле давления находится в позиции “выкл.”. Запустите компрессор, переведя выключатель в положение “вкл.” Для обеспечения хорошей работы компрессора при начальном запуске рекомендуется оставить компрессор работающим в течение 5-8 минут с полностью открытым выходным краном и редуктором, после чего открутите сливной кран находящийся снизу ресивера и слейте конденсат. После первых 5 часов работы компрессора проверьте крепление винтов головки и кожуха двигателя.



Внимание! Группа “головка-цилиндр-нагнетательный воздухопровод” может нагреваться до высоких температур. Соблюдайте осторожность при работе вблизи этих деталей и не трогайте их во избежание ожогов.

7.2 Регулировка выходного давления. Компрессор имеет два манометра, один показывает давление в ресивере, а другой давление на выходе потребителю, которое можно регулировать с помощью редуктора. При достижении максимального давления (8 бар) в ресивере, реле давления автоматически отключает двигатель компрессора и автоматически включает его при достижении минимального давления.

7.3 По завершению работы всегда полностью выпускайте воздух из ресивера.

8. Техническое обслуживание

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполните следующие операции по его техническому обслуживанию.

8.1 Через каждые 50 часов работы следует разбирать всасывающий фильтр и очищать фильтрующий элемент сжатым воздухом. По мере загрязнения, меняйте фильтрующий элемент не реже 1 раза в месяц или через каждые 500 часов работы. Не допускайте работу компрессора без всасывающего фильтра. Фильтрующий элемент также можно промывать мыльной водой, после чего хорошо просушив поставьте его на место.

8.2 Сливайте конденсат из ресивера по крайней мере 1 раз в неделю.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было просерено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона № 1

на гарантийный ремонт компрессора

(модель: _____)
(Изыят " _____ 201_г.

(Исполнитель _____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт компрессора

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт компрессора

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____
(фамилия, имя, отчество)

11. Возможные неисправности

Перечень возможных неисправностей и методы их устранения:

Неисправность	Причина	Устранение
Падение давления в ресивере	Утечка воздуха в местах соединений	Наполнить компрессор воздухом создав максимальное давление, отключить компрессор от сети, нанести мыльный раствор на места соединений, при обнаружении утечки, сильнее затянуть соединения. Если утечка продолжается обратиться к специалисту сервисного центра
Утечка воздуха через клапан регулятора давления в нерабочем состоянии компрессора	Не герметичность обратного клапана	Выпустить воздух из ресивера, снять пробку с возвратного клапана. При необходимости, заменить прокладку внутри клапана
Продолжительная утечка воздуха из клапана реле давления во время работы компрессора	Выход из строя клапана пуска в холостой ход	Заменить клапан
Компрессор перестает работать при достижении максимального давления, причем срабатывает предохранительный клапан	Неисправность или выход из строя реле давления	Обратится к специалисту сервисного центра
Компрессор не нагнетает воздух и сильно греется	Повреждена прокладка головки или клапана	Обратится к специалисту сервисного центра
Компрессор шумит, издает не характерные для нормальной работы звуки	Заклинивание подшипника	Обратится к специалисту сервисного центра

8.3 Замена масла, контроль за уровнем масла.

Внимание! После первых 50 часов работы полностью замените масло.

- а) Замену масла лучше производить при нагретом компрессоре.
- б) Для слива масла необходимо открутить болт сливного отверстия расположенный в нижней части корпуса компрессора.
- в) После этого закрутить болт сливного отверстия на место и выкрутить пробку заливного отверстия расположенного в верхней части корпуса компрессора. Заливку масла слудует производить наблюдая за уровнем по контрольному окну не допуская перелива масла. По окончании закрутить пробку заливного отверстия.

г) Как можно чаще (не реже, чем 1 раз в неделю) проверяйте уровень масла по отметкам в контрольном окне. При необходимости доливайте масло (марка масла должна соответствовать марке масла залитого в компрессор).

Внимание! Категорически запрещается смешивать различные сорта масла.

Рекомендуемое для использования масло:

температура окружающей среды	выше +100С	ниже - 100С
а) класс спецификации по SAE по ISO	30 L - DAB	10W
б) вязкость при температуре 40°C мм ² /с	100	68
в) масло отечественного производства	КЗ-10	Кп-8с

9. Срок службы и хранение

9.1 Срок службы компрессора 3 года.

9.2 Компрессор до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С.

9.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

10. Гарантия изготовителя (поставщика).

10.1 Гарантийный срок эксплуатации компрессора - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода компрессора из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
 - отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
 - наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
 - соответствие серийного номера компрессора серийному номеру в гарантийном талоне;
 - отсутствие следов неквалифицированного ремонта.
- Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

- | | |
|---|---------------------|
| 1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а | т. (495) 796-94-93 |
| 2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16 | т. (495) 513-44-09 |
| 3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2 | т. (495) 221-66- 53 |

10.3 Безвозмездный ремонт или замена компрессора в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей компрессора, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить компрессор Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт компрессора или его замену. Транспортировка компрессора для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.


10.5 В том случае, если неисправность компрессора вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт компрессора за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.


10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: компрессора, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нор-


- мального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п.;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.




Внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации!



Риск поражения электрическим током.
При проведении каких-либо работ с компрессором отключите его от электросети



Риск получения ожога.
Отдельные части компрессора (компрессорная группа, нагнетательный воздухопровод) могут достигать высоких температур.



Пользуйтесь индивидуальными средствами защиты.