



ПТЭ - 2100/ 305ПРм
Серия «Мастер»



ПИЛА ТОРЦЕВАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

Уважаемый покупатель!

При покупке пилы торцевой электрической: (модели ПТЭ-2100/305ПРм) требуйте проверки её работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер пилы торцевой электрической.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование пилы торцевой электрической и продлить срок её службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённая Вами пила торцевая электрическая может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия ее монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Пила торцевая электрическая (далее по тексту - пила) предназначена для пиления заготовок из дерева (его производных), тонкого алюминиевого профиля и пластика под прямым и косым углами до 45^0 влево и вправо (по показаниям шкалы), под наклоном от 0^0 до 45^0 (влево), а также производить косую распиловку, представляющую собой процесс при котором пиление происходит под косыми и наклонными углами. Особенностью пилы является увеличенный продольный ход.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от 0 до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения $\pm 10\%$, частоты $\pm 5\%$.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

	ПТЭ - 2100/305ПРм
1. Габаритные размеры в упаковке, мм:	
-длина	820
-ширина	520
-высота	480
2. Вес (брутто/ нетто), кг	26/25

Дополнительная информация:

1. Расшифровка серийного номера
S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение год и месяц изготовления

2. Сертификат соответствия требованиям Технического Регламента
№ С-СН.ЛТ46.В.00441 Выдан органом по сертификации:
ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«КС СЕРТИФИКАТ»

Аттестат рег. № РОСС.RU.0001.11ЛТ46

Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

Срок действия сертификата соответствия с 08.02.2013 по 07.02.2018

3. Производитель:

«NANJING XIANBAO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD.»

Rm-148-1101, Bingjiang Rd, Nanjing, Китай

4. Импортёр:

ООО «Инструменты и техника «Калибр»

109147, Москва, ул. Таганская, д.36, корп.2, ком.5

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики представлены в таблице:

	ПТЭ - 2100/305ПРм
1. Напряжение/Частота, В/Гц	220/50
2. Потребляемая мощность, Вт	2100
3. Скорость вращения шпинделя на х.х., об/мин	4200
4. Диаметр пильного диска, мм	305
5. Посадка пильного диска, мм	30
6. Угол наклона пилы влево, °	45
7. Угол поворота вправо/влево, °	60/45
8. Ширина пропила для 90°, (В x Ш) мм	90 x 430
9. Ширина пропила для 45°, (В x Ш) мм	55 x 430
10. Косая распиловка (поворот 45° наклон 90°), (В x Ш) мм	90 x 310
11. Двойная косая распиловка (поворот 45° наклон 45°), (В x Ш) мм	55 x 310

3. Общий вид пилы

3.1 Общий вид пилы схематично представлен на рис.1*

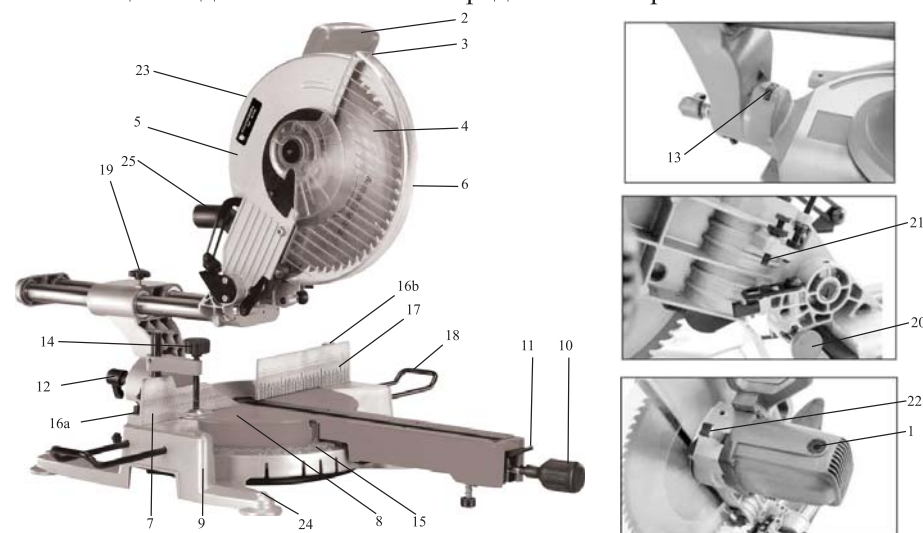


Рис. 1

1 - Винт щёткодержателя; 2 - Рукоятка; 3 - Пусковое устройство; 4. Пильный диск; 5 - Основной кожух; 6 - Подвижный защитный кожух; 7 - Левый упор; 8 - Поворотное основание; 9 - Стационарное основание; 10 - Фиксирующая рукоятка; 11 - Стопор поворотного стола; 12 - Ручка фиксации наклонного положения пилы; 13 - Шкала наклона пилы; 14 - Струбцина; 15 - Шкала поворота стола; 16 (а;в) - Паз для вертикального

зажима; 17 - Правый упор; 18 - Дополнительные опоры; 19 - Фиксатор продольного хода пилы; 20 - Стопорная шпилька; 21 - Регулировочный болт; 22 - Блокиратор вала; 23 - Рукоятка для транспортировки; 24 - Отверстия для монтажа пилы; 25 - Патрубок пылесборника;

* Внимание! Внешний вид оборудования/инструмента может незначительно отличаться от представленного на рисунке. Это связано с его дальнейшим техническим совершенствованием. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию оборудования/инструмента без предварительного уведомления пользователя, с целью повышения потребительских качеств оборудования/инструмента.

4. Комплектность

4.1 Пила поставляется в продажу в следующей комплектации:

	ПТЭ - 2100/305ПРм
1. Пила торцовая электрическая	1
2. Диск пильный (по дереву)	1
3. Вертикальный зажим (струбцина)	1
4. Ключ	1
5. Щетки графитовые	2
6. Дополнительные опоры	2
7. Руководство по эксплуатации	1
8. Упаковка	1

* в зависимости от поставки комплектация может меняться

5. Инструкция по технике безопасности

5.1 Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

Внимание! не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не пройдёте все пункты настройки и регулировки пилы.

5.1.1 Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.

5.1.2 Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

5.1.3 Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4 Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Побойтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не работайте в опасных условиях. Не допускайте использования пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.

5.1.5 Запрещается работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

5.1.6 Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

5.1.7 Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя

Корешок талона № 3

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)
(Изыят " _____ 201 г.)
(Исполнитель _____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 3

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____)
(фамилия, имя, отчество)



ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 4

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____)
(фамилия, имя, отчество)



Заполняет ремонтное предприятие	
(наименование и адрес предприятия)	
Исполнитель _____	(_____)
(подпись)	(фамилия, имя, отчество)
Владелец _____	
_____	(_____)
(подпись владельца)	(фамилия, имя, отчество)
Дата ремонта _____	Место печати _____
Утверждаю _____	
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)	

Заполняет ремонтное предприятие	
(наименование и адрес предприятия)	
Исполнитель _____	(_____)
(подпись)	(фамилия, имя, отчество)
Владелец _____	
_____	(_____)
(подпись владельца)	(фамилия, имя, отчество)
Дата ремонта _____	Место печати _____
Утверждаю _____	
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)	

закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

5.1.8 Используйте только соответствующий рабочий инструмент.

5.1.9 Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в не скользящей обуви и уберите длинные волосы под головной убор.

5.1.10 Всегда работайте в защитных очках, обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

5.1.11 При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород дерева может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12 Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Не удерживайте заготовку руками.

5.1.13 Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14 Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.

5.1.15 Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки сети.

5.1.16 Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение не соответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17 Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отсоедините шнур от сети.

5.2 Дополнительные указания по обеспечению безопасности

Осторожно! Начинайте работу с пилой только после полной сборки и проверки в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1 Перед первым включением пилы обратите внимание на правильность сборки и надёжность установки пилы.

Внимание! Прочитайте надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области вращения пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками, без фиксации вертикальной струбциной. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.

5.2.2 Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Поврежденный пильный диск следует немедленно заменить.

5.2.3 Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4 Используйте только те фланцы, которые предназначены для этой пилы.

5.2.5 Будьте осторожны - не повредите вал, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности) и болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

5.2.6 Убедитесь в том, что поворотное основание правильно заблокировано и не перемещается во время работы, а также, что пила надежно зафиксирована под необходимым углом наклона.

5.2.7 Перед началом работы уберите с поверхности стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8 Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

5.2.9 Перед включением убедитесь, что фиксатор пильного диска отпущен.

5.2.10 Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался поворотного стола в нижнем положении.

5.2.11 Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

5.2.12 Обработываемую заготовку постоянно прижимайте к фронтальному упору или к поверхности поворотного стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки. Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

5.2.13 Будьте особенно внимательными при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что Вы не можете их надежно удерживать. При пилении профилированных заготовок сделайте так, чтобы заготовка не могла соскользнуть и заклинить пильный диск.

Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

6. Распаковка

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя

Корешок талона № 1
на гарантийный ремонт пилы

модель: _____ 201 г.
(Изыят " _____"
(Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____)
(фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(_____)
(фамилия, имя, отчество)

16. Возможные неисправности

1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания 2. Неисправен выключатель 3. Статор или якорь сгорели	1. Проверить наличие напряжения в сети 2. Проверить выключатель 3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверить напряжение в сети 2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта. 3. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям, для подключения моделей с данными характеристиками.
3. Двигатель перегревается, останавливается, срабатывают автоматические выключатели или предохранители	1. Двигатель перегружен 2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 3. Автоматические выключатели или предохранители имеют недостаточный запас по току	1. Опускать пильный диск медленнее 2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта 3. Установить автоматические выключатели или предохранители с достаточным запасом по току
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	1. Пильный диск разбалансирован (часть напек сколоты) 2. Пильный диск изношен 3. Пильный диск плохо закреплён 4. Прочие причины	1-2. Снять пильный диск и заменить на другой 3. Затянуть фланцевый болт после установки пильного диска 4. Проверить пилу в специализированной мастерской
5. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалить опилки, почистить пильный стол
6. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация 2. Пильный диск затуплен 3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	1. См. раздел «Основные операции» 2. Заточить или заменить пильный диск 3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

- 6.1 Откройте коробку и снимите верхнюю пенопластовую крышку.
- 6.2 Извлеките пилу и все комплектующие детали из коробки.
- 6.3 Проверьте комплектность пилы.

7. Подготовка к работе

7.1 Транспортировка пилы

Прежде всего убедитесь в том, что пила отключена от сети.

При переносе полностью опустите пилу с помощью рукоятки **2** (Рис.1), и зафиксируйте её в нижнем положении с помощью стопорной шпильки **20** (Рис.1). Закрепите поворотный стол **8** (Рис.1) с помощью ручки фиксации поворотного стола **10** (Рис.1).

Для удобства переносите пилу, держа за рукоятку для транспортировки **23** (Рис.1). Стопорная шпилька **20** (Рис.1) служит только для переноски, а не для работы.

7.2 Приведение пилы в верхнее положение

Нажмите на рукоятку пилы **2** (Рис.1), и освободите стопорную шпильку **20** (Рис.1). После этого пилу можно переместить в верхнее положение.

7.3 Поворот стола в положение 0°

Ослабьте ручку фиксации поворотного стола **10** (Рис.1) на 1 оборот, и нажмите на стопор поворотного стола **11** (Рис.1). Вращайте стол влево до фиксации стопора в упоре, соответствующем 0°. Зафиксируйте положение ручкой фиксации поворотного стола **10** (Рис.1).

7.4 Установка и замена пильного диска (рис. 2)

Перед проведением любых работ по обслуживанию или замене диска,

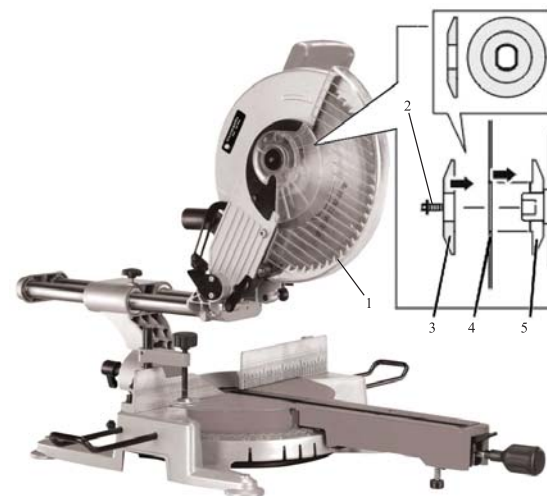


Рис. 2

пила должна быть отключена от сети питания.

Для замены пильного диска необходимо twist защитный кожух **1** (Рис. 2) вверх, после чего зафиксировать вал нажав на блокиратор вала **22** (Рис. 1), отверните болт **2** (Рис. 2) ключом, вращая его по часовой стрелке. Открутив болт полностью снимите внешний фланец **3** (Рис. 2) и пильный диск **4** (Рис. 2). Вставьте новый пильный диск на фланец **5** (Рис. 2) и повторите все проделанные шаги в обратной последовательности, затянув все крепления.

Внимание! Режущие скосы зубьев, должны совпадать с направлением стрелки нанесённой на корпус.

7.5 Крепление пилы к столу

Рекомендуем закрепить пилу болтами на ровной и устойчивой поверхности верстака. Для этой цели основание пилы имеет четыре отверстия **24** (Рис. 1). Это обеспечит безопасность и предотвратит опрокидывание пилы.

8. Основные узлы управления

8.1 Пусковое устройство

Для запуска пилы необходимо мягко нажать на пусковое устройство **3** (Рис. 1). Перед включением пилы в розетку удостоверьтесь, что выключатель пуска **3** (Рис. 1) правильно действует и возвращается в позицию «Выключено» когда Вы его отпускаете.

8.2 Защитный кожух **6** (Рис.1)

Когда Вы опускаете рукоятку, защитный кожух поднимается автоматически. Кожух возвращается в исходное положение, когда пиление завершено и рукоятка поднята.

Никогда не снимайте защитный кожух и не держите его открытым.

В интересах безопасности всегда держите защитный кожух в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха следует немедленно его заменить.

Никогда не используйте пилу с неисправным защитным кожухом.

Когда прозрачная часть защитного кожуха загрязняется или на неё налипает много опилок, так что заготовку становится плохо видно, выключите пилу из розетки и осторожно очистите кожух влажной тряпкой. Не используйте растворители или любые очистители, выработанные на основе бензина, для очистки пластмассовых поверхностей.

8.3 Пылесборник

Во время пиления, для более аккуратной работы и лёгкого удаления опилок из рабочей зоны, используйте пылесборник (не поставляется в комплекте). Пылесборник устанавливается на патрубок **25** (Рис.1), на основании режущей части пилы. Когда пылесборник полон, отсоедините его от пилы и опустошите пылесборник от накопившейся древесной пыли и опилок.

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);

- нормальный износ: пила, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п;

- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);

- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность;

14.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки пилы повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки пилы относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

температуре окружающей среды от 0 до +40 °С.

13.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

14. Гарантия изготовителя (поставщика).

14.1 Гарантийный срок эксплуатации пилы - 12 календарных месяцев со дня продажи.

14.2 В случае выхода пилы из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера пилы серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

- | | |
|---|---------------------|
| 1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а | т. (495) 796-94-93 |
| 2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16 | т. (495) 513-44-09 |
| 3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2 | т. (495) 221-66- 53 |

14.3 Безвозмездный ремонт или замена пилы в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

14.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей пилы, в течение срока, указанного в п. 14.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить пилу Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт пилы или её замену. Транспортировка пилы для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

14.5 В том случае, если неисправность пилы вызвана нарушением условий ее эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 14.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт пилы за отдельную плату.

14.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

14.7 Гарантия не распространяется на:

8.4 Вспомогательный упор

Данная пила укомплектована левым **7** (Рис. 1) и правым **17** (Рис. 1) упорами. При резе, заготовка должна быть плотно прижата к упорам.

8.5 Вертикальный зажим

Для надежного удерживания заготовки во время пиления, всегда пользуйтесь вертикальным зажимом, который поставляется в комплекте с пилой. Вертикальный зажим может быть установлен в специальный паз на стационарном основании пилы в левом или правом упорах **16а** (Рис. 1) и **16в** (Рис. 1). Установите вертикальный зажим в соответствии с размером и формой заготовки. После установки зажима опустите режущий блок пилы максимально вниз, убедитесь, что вертикальный зажим не препятствует его свободному ходу. Плотно зафиксируйте заготовку зажимом.

8.6 Дополнительные опоры

При необходимости, вы можете воспользоваться дополнительными опорами **18** (Рис. 1), которые, в количестве 2 шт. поставляются в комплекте с пилой. С обеих сторон основания пилы имеются специальные пазы для крепления.

9. Регулировка

9.1 Настройка максимальной способности пиления

Перед началом регулировки выключите пилу из розетки. Пила, отлаженная на заводе, достигает максимальной возможности пиления при пильном диске ф 305 мм. Когда диаметр пильного диска уменьшается вследствие заточки инструмента, отрегулируйте глубину регулировочным болтом **21** (Рис.1). Режущий блок опускается поворотом регулировочного болта против часовой стрелки и поднимается поворотом регулировочного болта по часовой стрелке.

9.2 Установка поворота стола

Ослабьте фиксирующую ручку **10** (Рис. 1), поворотом её на один оборот против часовой стрелки и нажмите на стопорную защёлку **11** (Рис. 1), это позволит поворотному столу вращаться свободно. Поворотное основание **8** (Рис. 1) имеет фиксированные положения 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° влево и 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°, 60° - вправо. Если отпустить стопорную защёлку и продолжать вращать стол, то он зафиксируется достигнув одно из перечисленных положений, если вам необходимо установить угол несоответствующий перечисленным, вращайте стол с нажатой стопорной защёлкой. Когда Вы установите положение, при котором указатель совпадёт с требуемым углом на шкале поворота **15** (Рис. 1), зафиксируйте поворотный стол вращением ручки фиксации поворотного стола по часовой стрелке.

9.3 Установка угла наклона режущего блока

Положение пильного диска может меняться до 45° влево. Для установки угла наклона ослабьте ручку фиксации угла наклона **12** (Рис. 1) на задней части пилы. Наклоните режущий блок влево до положения, при котором указатель совпадёт с требуемым углом на шкале наклона пильного диска

13 (Рис. 1). Крепко затяните ручку фиксации угла наклона.

Внимание! Установку угла наклона производите при полностью поднятой вверх рукоятке. После каждого изменения угла наклона проверяйте затяжку ручки фиксации угла наклона без подачи электропитания.

10. Основные операции

10.1 Торцевание

Для торцевания под прямым углом необходимо, чтобы положение подвижного стола и положение наклона режущей части соответствовали 0° . При торцевании необходимо упереть заготовку о левый и правый упоры, а также обязательно использовать вертикальный зажим. Включите пилу и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальную скорость. Прилагая усилие параллельно пильному диску и слегка нажимая на рукоятку, опускайте её до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем как вернуть пильный диск в верхнее положение.

10.2 Косое пиление

При косом пилении под прямым углом необходимо, чтобы положение наклона режущей части соответствовало 0° , а положение поворотного стола соответствовало необходимому углу реза ($0-45^\circ$ вправо или влево). При косом пилении необходимо упереть заготовку о левый и правый упоры, а также обязательно использовать вертикальный зажим. Включите пилу и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальную скорость.

Прилагая усилие параллельно пильному диску и слегка нажимая на рукоятку, опускайте её до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем как вернуть пильный диск в верхнее положение.

10.3 Наклонное пиление

С помощью этой пилы можно пилить с левым наклоном под углом от 0° до 45° . Ослабьте ручку фиксации угла наклона **12** (Рис. 1) и установите заданный угол наклона. Для его сохранения снова затяните ручку фиксации угла наклона. Зажмите заготовку вертикальным упором. Включите пилу и дождитесь, пока пильный диск наберёт максимальную скорость. Прилагая усилие параллельно пильному диску и слегка нажимая на рукоятку, опускайте её до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем как вернуть пильный диск в верхнее положение.

Внимание! В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленная часть заготовки остановится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск поднимать в то время, пока он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска, что приведёт к его отбрасыванию с большой скоростью по касательной, а это очень опасно. Поэтому пильный диск должен подниматься только после полной остановки пилы.

10.4 Комбинированное пиление.

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами.

10.5 Пиление алюминиевого профиля

Используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации алюминиевого профиля при пилении. Для снижения прилипания алюминиевой стружки к пильному диску при пилении алюминиевого профиля применяйте смазку (можно натереть воском неподвижный пильный диск).

При пилении алюминиевого профиля необходимо упереть заготовку о левый и правый упоры, а также обязательно использовать вертикальный зажим

Внимание! Не пытайтесь пилить толстые и круглые алюминиевые профили этой пилой. Она не предназначена для этого. Толстый алюминиевый профиль может выскочить во время работы, а круглый алюминиевый профиль не может быть крепко закреплён в этой пиле.

11. Дополнительные регулировки

Данная электропила тщательно отрегулирована на заводе-изготовителе, однако, в процессе эксплуатации может потребоваться дополнительная регулировка.

Для точной регулировки наклона режущего блока воспользуйтесь пластмассовым треугольником. Ослабив ручку фиксации угла наклона, выставьте режущий блок строго перпендикулярно относительно подвижного стола. Ослабив винты крепления индикатора шкалы наклона **13** (рис. 1), выставьте индикатор в положение 0° и затяните винты. Далее по той же схеме, с помощью треугольника, проверьте правильность показаний индикатора при наклоне 45° влево.

12. Техническое обслуживание

12.1 Замена и осмотр щёток.

Внимание! Перед заменой щёток отключите пилу от питающей сети.

Ресурс щёток зависит от нагрузки на двигатель. Проверяйте состояние щёток через каждые 50 часов работы, как для новой пилы, так и после установки нового комплекта щёток.

Для замены щёток вывинтите два винта на корпусе двигателя **1** (Рис. 1). Щётки находятся в двух щёткодержателях. Извлеките два плоских контакта, а затем щёткодержатели.

Если какая-либо щётка изношена до 4,8 мм её длины, а проводник или пружина повреждены каким-либо образом, смените обе щётки.

Внимание! Замена щёток производится попарно.

13. Срок службы и хранение

13.1 Срок службы пилы 3 года.

13.2 Пила до начала эксплуатации должна храниться законсервированной в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях при