



**СВА - 1700Т**



**СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ  
ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ**

### Уважаемый покупатель!

При покупке сварочного аппарата для пластиковых труб: (модели СВА - 1700Т) требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер сварочного аппарата.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрического сварочного аппарата и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами электрический сварочный аппарат может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия её монтажа и эксплуатации.

#### 1. Основные сведения об изделии

1.1 Ручной сварочный аппарат применяется для сварки в раструб полипропиленовых труб и фитингов небольших диаметров. Нагревательный элемент имеет форму стежня.

1.2 Транспортировка сварочного аппарата производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.3 Габаритные размеры:

	СВА - 1700Т
Габаритные размеры в упаковке, мм:	
-длина	450
-ширина	100
-высота	255
Вес (брутто/нетто), кг	4,4/4,2

#### 2. Технические характеристики

2.2 Технические характеристики представлены в таблице ниже:

	СВА - 1700Т
1. Напряжение сети, В	220
2. Частота сети, Гц	50
3. Мощность, Вт	1700
4. Вид сварки	раструбная
5. Диаметр насадок, мм	20 - 63
6. Вид насадок	Парные
7. Регулировка температуры, °	50 - 300

#### Дополнительная информация:

1. Расшифровка серийного номера

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение год и месяц изготовления

2. Сертификат соответствия требованиям Технического регламента № С-CN.ЛТ46.В.00414

Выдан органом по сертификации: ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «КС СЕРТИФИКАТ»

рег. № РОСС.RU.0001.11ЛТ46

Срок действия сертификата соответствия с 11.12.2012 по 10.12.2017

3. Производитель:

«NANJING XIANBAO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD.»

Rm-148-1101, Bingjiang Rd, Nanjing, Китай

4. Импортёр:

ООО «Инструменты и техника «Калибр»

109147, Москва, ул. Таганская, д.36, корп.2, ком.5

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_

Место  
печати

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_

Место  
печати

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

### 3. Комплектность

3.1 Сварочный аппарат поставляется в продажу в следующей комплектации:

	СВА - 1700Т
1. Нагревательный элемент	1
2. Парные насадки (20, 25, 32, 40, 50, 63)	1
3. Подставка под нагревательный элемент	1
4. Руководство по эксплуатации	1
5. Кейс	1

\* в зависимости от поставки комплектация может меняться

### 4. Общий вид

4.1 Общий вид сварочного аппарата представлен на рис. 1

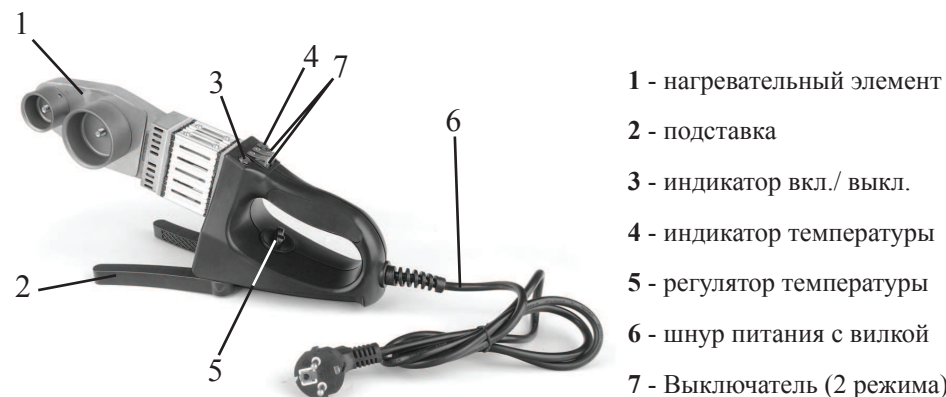


рис. 1

\* Внимание! Внешний вид оборудования/инструмента может незначительно отличаться от представленного на рисунке. Это связано с его дальнейшим техническим совершенствованием. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию оборудования/инструмента без предварительного уведомления пользователя, с целью повышения потребительских качеств оборудования/инструмента.

### 5. Инструкция по технике безопасности НЕДОПУСТИМО:

- Контакт сварочного аппарата с водой;
- Использование сварочного аппарата в условиях высокой влажности;
- Использование сварочного аппарата не по назначению;
- Переносить и поднимать сварочный аппарат за шнур питания;
- Оставлять сварочный аппарат во включённом состоянии без присмотра;
- Подвергать сварочный аппарат ударам и вибрациям.
- Разбирать сварочный аппарат.
- Дотрагиваться до разогретого элемента и насадок открытыми частями тела.

### 6. Инструкция по подготовке к работе

Сварочный аппарат имеет регулятор температуры, с помощью которого можно регулировать температуру (макс. 300° С) - оптимальная температура для спайки труб и фасонных изделий. На аппарате имеются 2 индикатора.

Красный означает, что сварочный аппарат включён в сеть и происходит нагрев. Зелёный означает, что сварочный аппарат готов к работе, т.е. нагревательный элемент достиг рабочей температуры.

Решающее влияние на качество сварного шва оказывают технологические временные интервалы (т.е. время нагрева и фиксации), длительность интервалов зависит от диаметра.

**Внимание!** При использовании с армированной пластиковой трубой необходимо дополнительное приспособление (в комплект поставки не входит).

## 7. Инструкция по использованию

7.1 Извлеките нагревательный элемент из ящика и закрепите его на подставке.

7.2 Закрепите на нагревательном элементе насадки нужного диаметра.

7.3 Включите в сеть. После загорания зелёного индикатора сварочный аппарат готов к использованию.

7.4 Вставьте трубу в большую насадку, а фитинг в меньшую и выдержите согласно таблице 1.

Таблица 1

Диаметр, мм	20	25	32	40	50	63
Нагрев, сек	5	7	8	12	18	24
Перестановка, сек	4	4	6	6	6	8
Фиксация, сек	6	10	10	20	20	30
Остывание, сек	2	2	4	4	4	6

7.5 Извлеките фитинг и трубу из насадок сварочного аппарата и вставьте в друг друга.

## 8. Техническое обслуживание аппарата

Содержите сварочный аппарат в чистоте. Удаляйте остатки материала с поверхности сварочных насадок, предпочтительно деревянным шпателем или тканью из натурального волокна, чтобы не повредить тефлоновое покрытие. Никакого другого обслуживания не требуется.

## 9. Срок службы и хранение

9.1 Срок службы сварочного аппарата 3 года.

9.2 Сварочный аппарат до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях.

9.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

## 10. Гарантия изготовителя (поставщика)

10.1 Гарантийный срок эксплуатации сварочного аппарата - 12 календарных месяцев со дня продажи.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.  
С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя

### Корешок талона № 3

на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: \_\_\_\_\_ (Изыят" \_\_\_\_\_ 201\_г.  
(Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

\_\_\_\_\_ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

## ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

### ТАЛОН № 3

на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: \_\_\_\_\_)

Серийный номер \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись, штамп)

### Заполняет торговая организация:

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

## ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

### ТАЛОН № 4

на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: \_\_\_\_\_)

Серийный номер \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись, штамп)

### Заполняет торговая организация:

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

Заполняет ремонтное предприятие _____ (наименование и адрес предприятия)	
_____ _____ _____ _____	
Исполнитель _____ (подпись)	_____ (фамилия, имя, отчество)
Владелец _____ _____ _____ _____	
_____ (подпись владельца)	_____ (фамилия, имя, отчество)
Дата ремонта _____	Место печати _____
Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)	
-----	
Заполняет ремонтное предприятие _____ (наименование и адрес предприятия)	
_____ _____ _____ _____	
Исполнитель _____ (подпись)	_____ (фамилия, имя, отчество)
Владелец _____ _____ _____ _____	
_____ (подпись владельца)	_____ (фамилия, имя, отчество)
Дата ремонта _____	Место печати _____
Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)	

10.2 В случае выхода сварочного аппарата из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера сварочного аппарата серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов некавалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

- |   |                    |
|---|--------------------|
| 1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а                      | т. (495) 796-94-93 |
| 2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16               | т. (495) 513-44-09 |
| 3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2 | т. (495) 221-66-53 |

10.3 Безвозмездный ремонт или замена сварочного аппарата в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей сварочного аппарата, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить пилу Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт сварочного аппарата или её замену. Транспортировка сварочного аппарата для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность сварочного аппарата вызвана нарушением условий её эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт сварочного аппарата за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: сварочный аппарат, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п.;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или

внешнее загрязнение);

- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

10.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки сварочного аппарата повлёкшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки сварочного аппарата относятся, помимо прочего: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

**С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.**

Подпись покупателя

**Корешок талона № 2**

на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: \_\_\_\_\_)  
(Изыят " \_\_\_\_\_ 201\_г.  
(Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

**Корешок талона № 1**

на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: \_\_\_\_\_)  
(Изыят " \_\_\_\_\_ 201\_г.  
(Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

**ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ**

**ТАЛОН № 2**  
на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: \_\_\_\_\_)

Серийный номер \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись, штамп)

**Заполняет торговая организация:**

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

( \_\_\_\_\_ )  
(фамилия, имя, отчество)

**ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ**

**ТАЛОН № 1**  
на гарантийный ремонт сварочного аппарата

(модель: \_\_\_\_\_)

Серийный номер \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись, штамп)

**Заполняет торговая организация:**

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

( \_\_\_\_\_ )  
(фамилия, имя, отчество)