

**Электрический брошюровщик
на металлическую пружину**

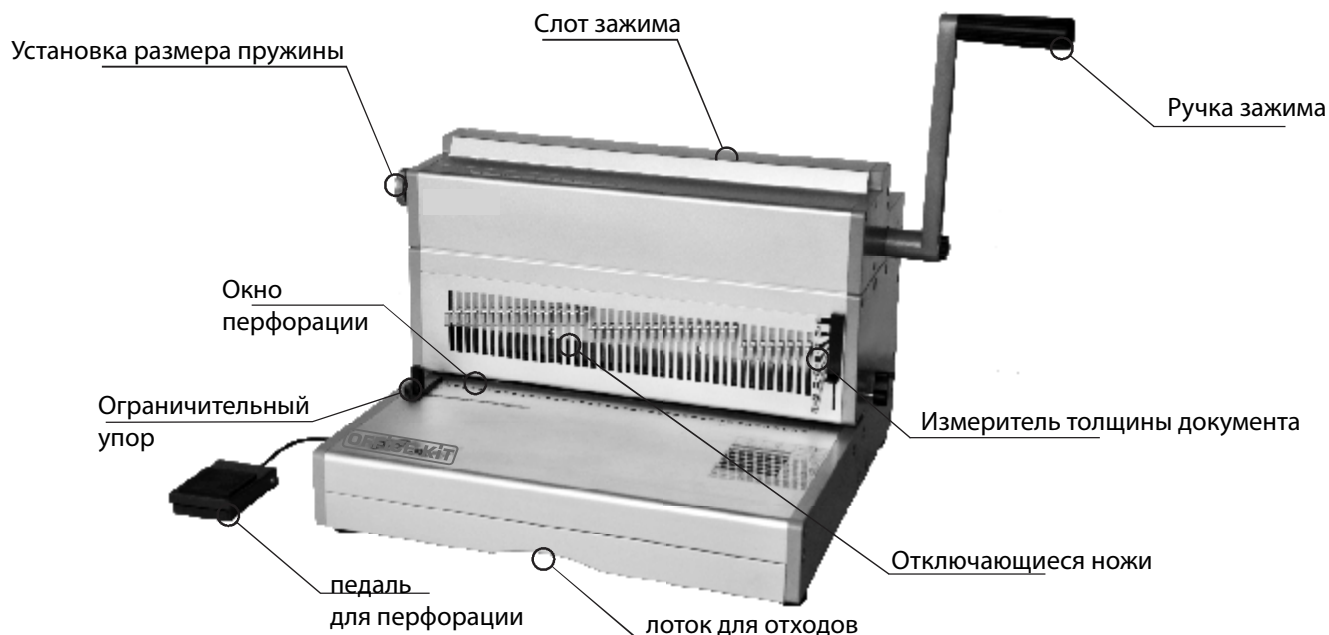
OFFICE KIT

B 4235E / B5025E



Инструкция по эксплуатации

ИНСТРУКЦИЯ



Возможности

Перфорация	B4235E B5025E	
Кол-во листов		
70 г/м2	35	25
Кол-во обложек		
100-200 мкм	2	2
200+ мкм	2	2
Другие обложки		
160-270 г/м2	2	2
270+ г/м2	1	1
Размер пружины		
Макс. размер пружины	14.3mm(3:1)	
Макс. размер документа	120 листов	

Технические характеристики B4235E/B5025E

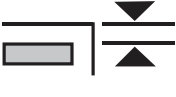
Формат бумаги	любой	
Количество пробиваемых отверстий:	42	50
Отключение ножей:	есть	
Регулировка глубины перфорации:	5 положений(2.5- 6.5мм)	
Шаг пружины:	3:1	
Открытый край перфорации:	да	
Вес, кг :	28	31
Габариты, мм:	530x495x400 / 580x390x500	

Внимание!

1. Распакуйте аппарат и установите его на ровную прочную поверхность.
 2. Перед каждым началом работы проверяйте целостность электрического кабеля и разъемов, делайте пробную перфорацию на тестовом листе.
- Не перфорируйте документы с металлическими скрепками или скобами.
 - Не перфорируйте большее количество листов, чем указано в технических характеристиках.
 - Предохраняйте аппарат от нагревания и отсыревания.
 - Не пытайтесь сами открывать аппарат и ремонтировать. Для обслуживания обращайтесь в сервисный центр.
 - При работе берегите руки от попадания в подвижные части аппарата
 - Не допускайте детей к пользованию аппаратом.
 - При очистке лотка, выключайте аппарат из сети.

Диаметр пружин и размер документа

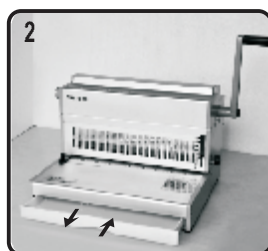
Выберите необходимый размер пружины для переплета документа, используя устройство для определения размера документа, расположенное на лицевой стороне аппарата, и таблицу

		
A 2-20	6mm 1/4"	2.5mm 7/64"
B 21-40	8mm 5/16"	
C 41-55	10mm 3/8"	
D 56-65	12mm 1/2"	3.5mm 9/64"
E 66-100	14mm 9/16"	
F 101-115	16mm 5/8"	
G 116-135	19mm 3/4"	4.5mm 11/64"
H 136-180	22mm 7/8"	
I 181-210	25mm 1"	
J 211-240	28mm 1 1/8"	5.5mm 14/64"
K 241-280	32mm 1 1/4"	
L 281-310	35mm 1 3/8"	
M 311-340	38mm 1 1/2"	6.5mm 16/64"
N 341-410	45mm 1 3/4"	
O 411-500	51mm 2"	
Max capacity :		Paper x35 sheets (80gsm / 20lb)
		PVC x4 sheets (200mic / 8mil)

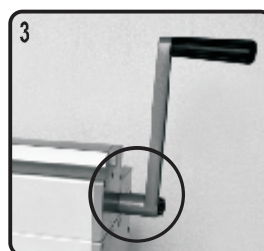
Установка



1
Установите аппарат на ровную устойчивую поверхность



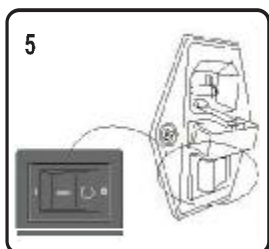
2
Убедитесь, что лоток для отходов пуст и правильно установлен.



3
Убедитесь в правильности установки ручки зажима.



4
Подключите аппарат к электросети.



5
Переведите кнопку выключателя аппарата в положение ВКЛЮЧЕНО.

Удаление остатков перфорации

Освобождайте лоток после каждых 50 операций по перфорации.

Поиск неисправностей

Аппарата оснащен плавким предохранителем, расположенным между основным выключателем и электрическим штекером на задней части машины.

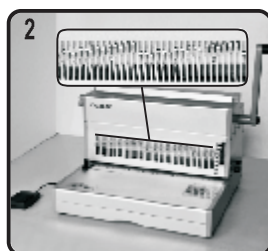
Замена предохранителя производится в сервисном центре или персоналом соответствующей квалификации.

Проблема	Причина	Решение
Нет питания	Аппарат не включен	Проверьте подключение к сети и положение выключателя на задней части аппарата.
Не перфорирует	Сработала защита от перегрева	Подождите 30-60 минут до остывания
Пробивание отверстий не по центру	Неправильная установка краев документов	Отрегулируйте ограничитель бумаги. Проверьте на тестовом экземпляре.
Аппарат не перфорирует	Блокировка	Очистите лоток для отходов. Проверьте правильность установки бумаги.
Пробивание отверстий не параллельно краю	Застывание отходов перфорации в окне загрузки	Плотным материалом удалите бумажные остатки перфорации из окна перфорации.
Пробивка отверстий частичная	Неправильно выравнены листы	Выровняйте документ.
Недостающие отверстия	Отключены ножи	Проверьте и включите отключенные ножи.
Поврежденные края отверстий	Пробивка неоднородных материалов или большого числа листов.	Проверьте наличие пластиковых обложек в пробиваемом блоке документов. Уберите лишние листы из блока.

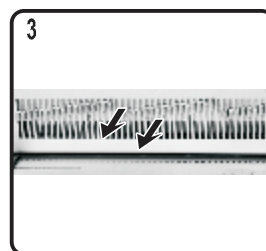
Перед началом работы

1	2	3
A 2x20	6mm	1/4"
B 2x40	6mm	5/16"
C 4x40	10mm	3/8"
D 5x50	12mm	1/2"
E 6x100	14mm	9/16"
F 10x100	16mm	5/8"
G 11x150	18mm	3/4"
H 13x150	22mm	7/8"
I 15x200	25mm	1"
J 21x240	28mm	1 1/8"
K 24x250	32mm	1 1/4"
L 24x300	36mm	1 3/8"
M 31x340	38mm	1 7/8"
N 34x410	45mm	1 3/4"
O 41x450	51mm	2"
Max capacity: Paper x35 sheets (80gsm / 24lb) PVC x4 sheets (200mic / 9mil)		

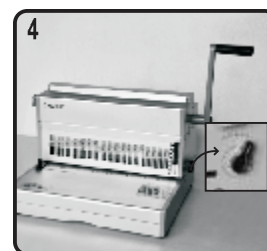
С помощью таблицы определите необходимый размер пружины.



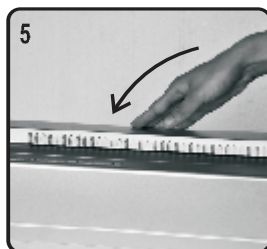
Проверьте и установите ножи в соответствии с требованиями перфорации.



При необходимости, отключите часть ножей. Проверьте на тестовой странице.



Установите глубину перфорации в зависимости от количества страниц документа.



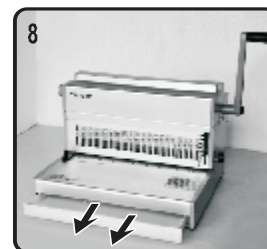
Проверьте зажимную планку.



Проверьте правильность установки выравнивающего упора.



Проверьте работу зажимного механизма.



Очищайте лоток после окончания работы.

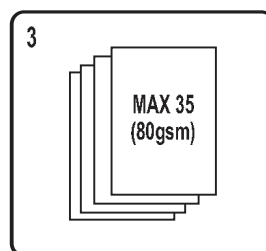
Переплет документа



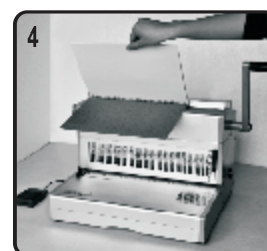
Перед зажимом установите размер пружины



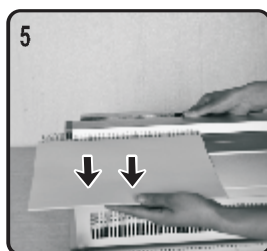
Вставьте перфорированную обложку в раскрытую пружину.



Перфорируйте листы документа не более указанного количества.



Вставьте перфорированный блок в раскрытую пружину.



Когда документ вставлен в слот зажима, опустите ручку зажима вниз до упора и верните ее обратно.



Выньте готовую брошюру из зажимного устройства.

Ручной брошюровщик на металлическую пружину

Ручной брошюровщик на металлическую пружину

OFFICE KIT