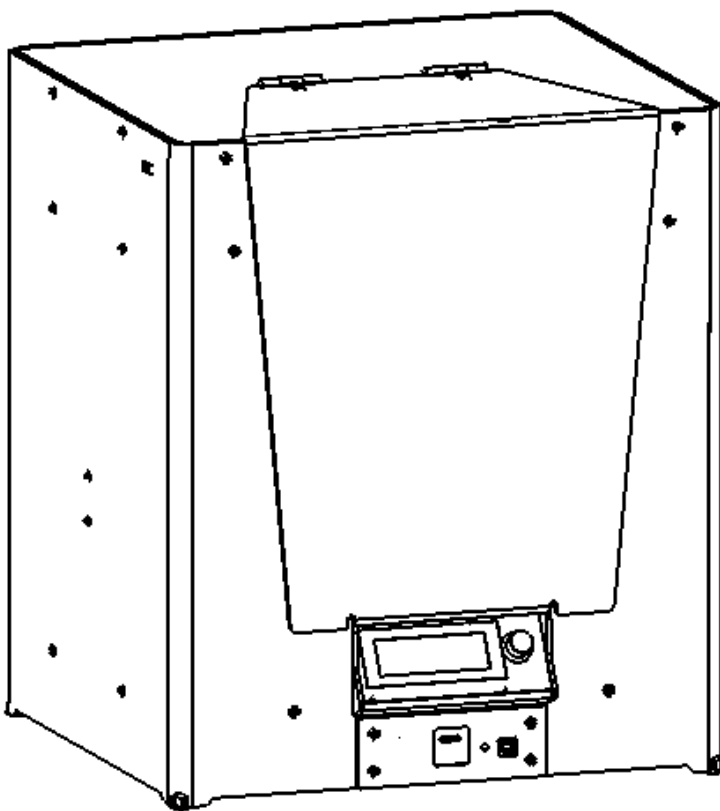


КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ PICASO 3D Designer



№ РОСС RU.MM04.B03286

ИНФОРМАЦИЯ О ПРАВИЛАХ БЕЗОПАСНОСТИ

НЕ устанавливайте принтера на неровную или неустойчивую поверхность.

НЕ помещайте 3D принтер в пыльную или грязную среду.

НЕ засовывайте в принтер посторонние предметы.

НЕ подвергайте принтер воздействию сильных магнитных или электрических полей.

НЕ подвергайте воздействию жидкостей.

НЕ используйте поврежденные кабели для работы 3D принтера.

Предупреждение о нагреваемых элементах принтера.

Печатающая головка и подогреваемая платформа для печати могут нагреваться до высоких температур. Во избежание ожогов, будьте осторожны и не прикасайтесь к горячим поверхностям.

Предупреждение об осевых вентиляторах.

Обратите внимание, что движущиеся части вентиляторов могут быть опасны. Не касайтесь движущихся лопастей вентиляторов.

Принтер предназначен для выполнения только функций, описанных в Инструкции по эксплуатации. Если принтер не работает в соответствии с Инструкцией по эксплуатации, обратитесь в службу технической поддержки. Принтер нельзя самостоятельно разбирать и чинить - в этом случае гарантия на принтер перестает действовать. Если вы не согласны с данными условиями, верните принтер продавцу до начала пользования принтером.

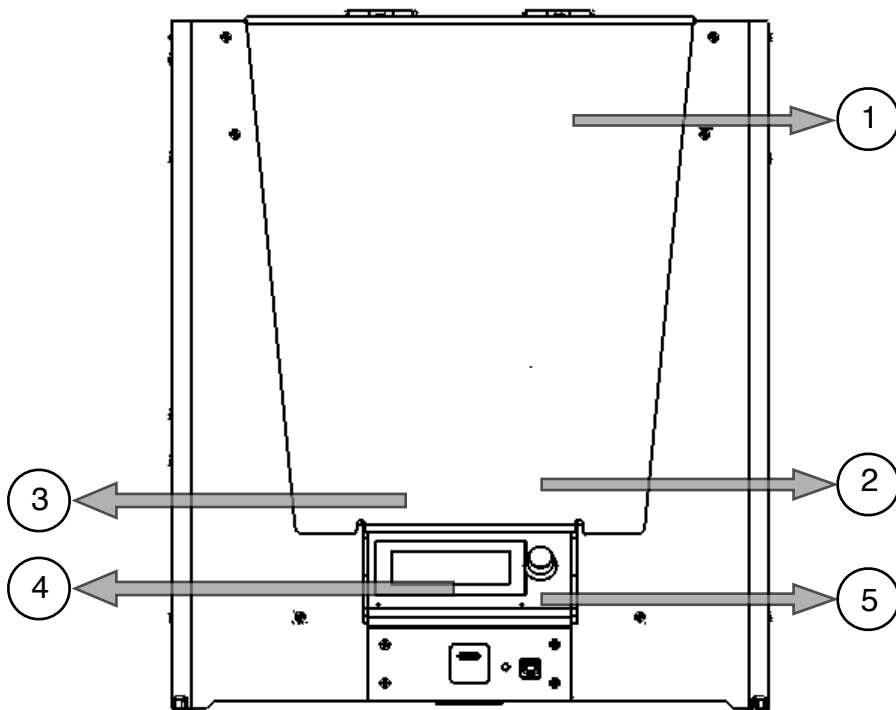
Контактная информация службы технической поддержки:

тел. +7 (499) 653-87-91

e-mail: support@picaso-3d.ru

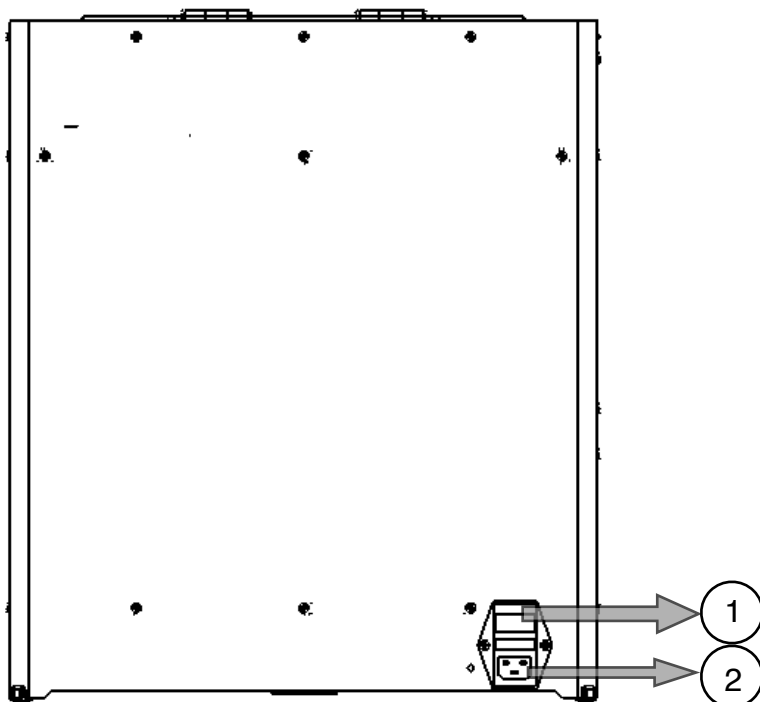
Для получения технической поддержки в режиме онлайн зарегистрируйте ваш 3D принтер на сайте PICASO 3D по ссылке: www.picaso-3d.ru/registration

ИЗУЧЕНИЕ ЧАСТЕЙ PICASO 3D Designer



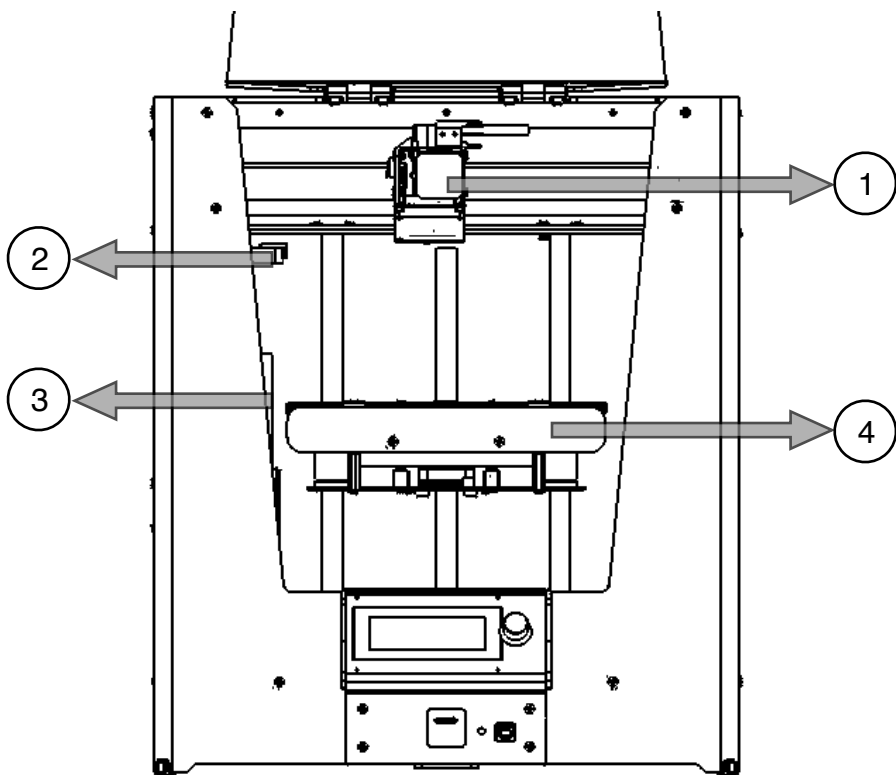
Передняя сторона.

1. **Крышка принтера** - закрывает внутренние элементы принтера и поддерживает постоянную температуры внутри принтера.
2. **Джойстик управления** - инструмент управления функциями принтера, отображаемыми на информационном дисплее.
3. **Информационный дисплей** - отображает состояние принтера и позволяет выбирать необходимые действия.
4. **Слот microSD карточки** - служит для установки microSD карточки.
5. **Разъем USB кабеля** - служит для подключения кабеля USB.



Задняя сторона.

- 1. Кнопка включения/отключения питания** - служит для включения и отключения питания принтера и имеет два положения: «I» и «O»
- 2. Разъем подключения кабеля питания** - требуется для установки кабеля питания для подключения к электрической сети.



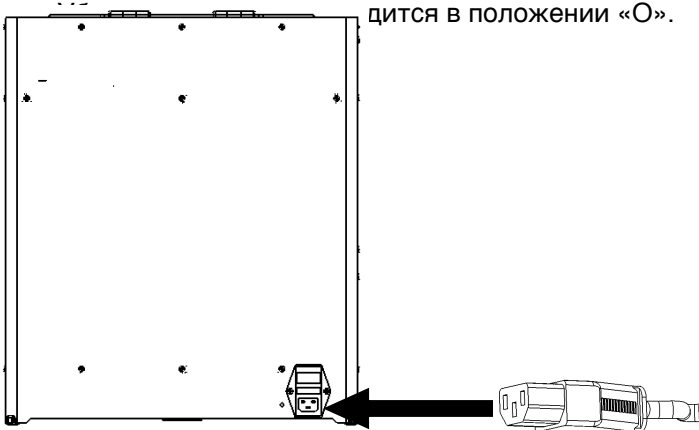
Внутренние элементы принтера.

1. **Печатающая головка с соплом** - разогревает и продавливает разогретый пластик через сопло для создания модели.
2. **Система очистки сопла** - служит для снятия остатков пластика с сопла.
3. **Катушка пластика и держатель пластика** - на держатель устанавливается катушка пластика. Катушка не занимает лишнего места.
4. **Подогреваемая платформа для печати** - не дает моделям отклеиться во время печати. Поддерживает температуру внутри принтера.

Быстрый запуск первой печати без компьютера.

Включите Picaso 3D Designer.

1. Посмотрите на кнопку включения/отключения питания на задней стороне принтера. Кнопка должна находиться в положении «O».



2. Возьмите прилагающийся кабель питания и подключите разъем подключения кабеля питания на задней панели принтера.
3. Включите принтер, переведя кнопку включения/отключения питания в положение «I».

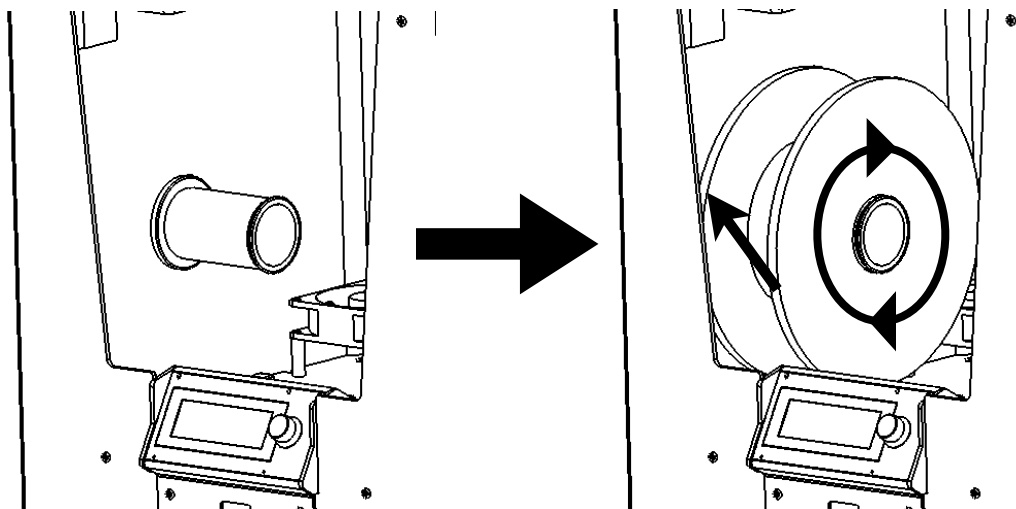
При включении принтера:

- 1) включится внутренняя подсветка принтера;
- 2) заработает дисплей;
- 3) заработают вентиляторы;
- 4) принтер издаст одиночный звуковой сигнал.

Заправьте пластик.

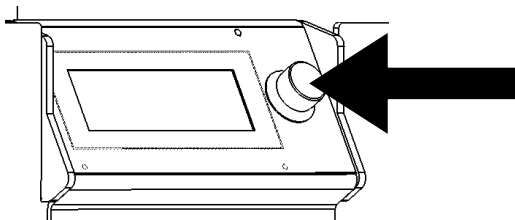
1. После включения принтера, воспользуйтесь сервисной операцией «Заправка пластика».
 - 1) Нажмите на джойстик управления как на кнопку.
 - 2) Выберите на информационном дисплее функции «Сервис», вращая джойстик влево или вправо и нажимая на джойстик для выбора функции.
 - 3) Выберите функцию «Заправка пластика».
2. Возьмите катушку пластика, которая шла в комплекте с принтером, и извлеките ее из упаковки.
3. Найдите и аккуратно извлеките кончик пластикового прутка из бокового отверстия катушки. Не отпускайте его, так как пластик может смотаться с катушки и потом запутаться во время печати.
4. Установите катушку пластика на держатель катушки пластика внутри 3D принтера.

Правильная установка: при правильной установке пластиковый пруток будет вставляться в трубку снизу катушки. При этом при проталкивании пластика катушка будет вращаться в направлении часовой стрелки.



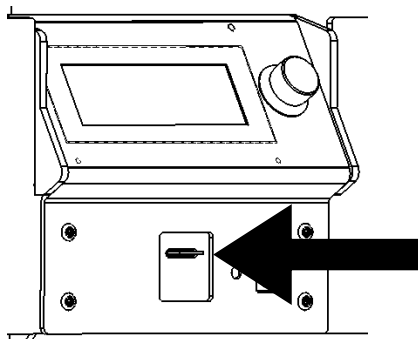
5. Протолкните пластик по трубке до конца.

После того, как принтер нагреется, на информационном дисплее появится сообщение о том, что в печатающую головку необходимо заправить пластик. Немного продавите пластик вперед до ощущения его захвата. После появления появления пластика нужного цвета из сопла, нажмите на джойстик управления.



Запустите печать.

1. Установите microSD носитель в разъем на фронтальной панели.
2. При помощи регулятора выберите файл. Выберите пункт «SD-карта» и файл «PICASO.gcode» при помощи джойстика. После этого запустится печать.



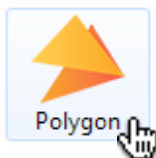
Завершите печать.

По завершению печати необходимо отделить деталь от пленки аккуратно не повредив ее при помощи прилагаемой в комплекте лопатки. Вы готовы снова печатать!

Быстрый запуск первой печати при помощи POLYGON.

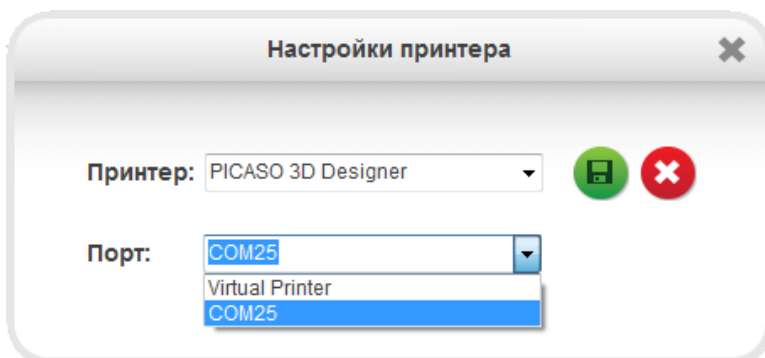
Установка.

Установите microSD карту в компьютер. Скопируйте на жесткий диск компьютера папку Polygon for Designer с microSD карты и запустите файл Polygon.exe



Первый запуск.

- 1) Подключите Picaso 3D Designer к компьютеру при помощи USB кабеля, входящего в поставку принтера.
- 2) Выберите в строке меню Polygon «Конфигурация -> Настройки принтера»



Выберите в выпадающем списке порт, с которым соединен принтер. Дайте



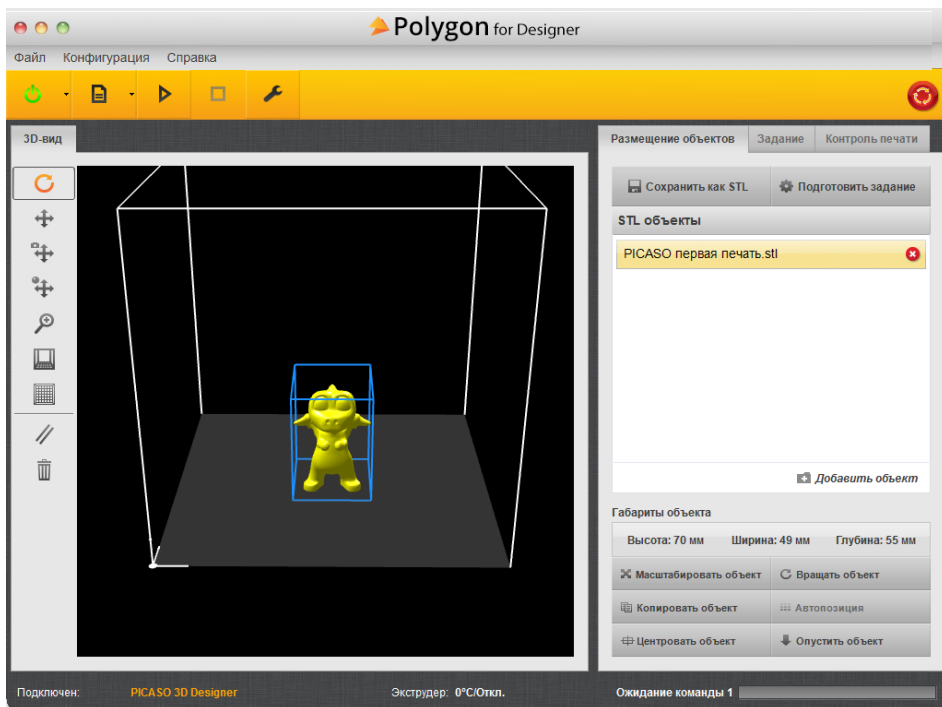
принтеру имя на нажмите кнопку

- 3) В окне Polygon нажмите на кнопку «Подсоединить принтер».



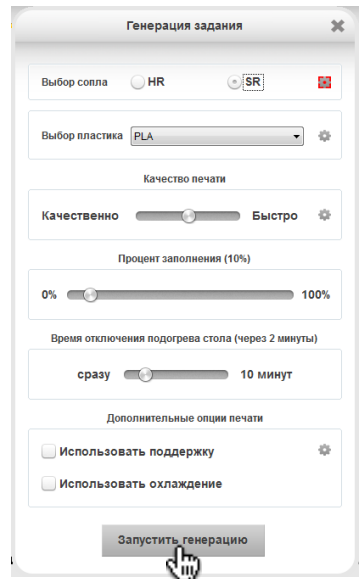
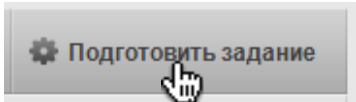
Загрузка модели.

Откройте скопированную папку Polygon'a и в ней выберите папку «Стартовая печать». Перетащите прилагаемую 3Д STL модель в окно Polygon. Вы увидите вашу модель лежащую на платформе. При помощи инструментов Polygon вы можете ориентировать модель в пространстве как вам необходимо.



Подготовка задания.

Для подготовки модели к печати необходимо использовать “Подготовить задание”. Выберите используемый тип пластика. Используя остальные настройки стандартными запустите подготовку.



Запуск печати.

Когда модель будет полностью просчитано, в правой части окна вы увидите подробные характеристики, с которыми будет выращена модель. Вам остается только нажать кнопку старт.

