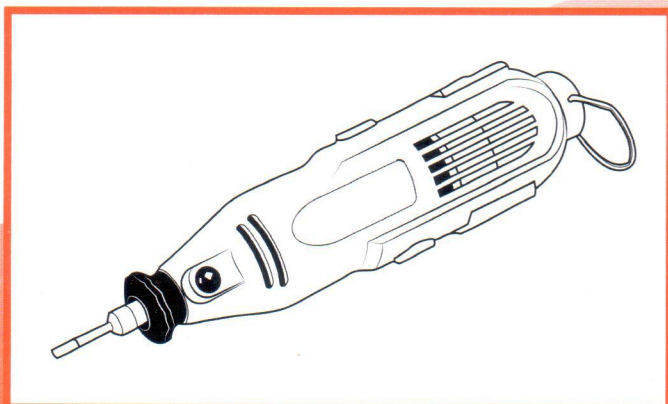




РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ГРАВЕР

3360 SK



Произведено по заказу ООО "Прораб" (Россия)

www.prorabtools.ru

ГРАВЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ PRORAB 3360 SK

- Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте ее указаниям. Используйте данную инструкцию для ознакомления с электрическим гравером (далее в тексте также используется краткий технический термин – гравер, прибор, изделие, инструмент), его правильным использованием и требованиями безопасности.
- Храните данную инструкцию в надежном месте.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Технические характеристики

| | PRORAB 3360 SK |
|-----------------------------------|-----------------|
| Напряжение сети питания, В. | ~ 220 |
| Частота тока сети питания, Гц. | 50 |
| Потребляемая мощность, Вт. | 180 |
| Частота вращения на х.х., об/мин. | 15.000 – 35.000 |
| Диаметр цангового патрона, мм. | 2,4 / 3,2 |
| Количество насадок в комплекте | 65 |
| Гибкий вал в комплекте | Да |
| Стойка в комплекте | Да |
| Вес, кг. | 0,6 |
| Температурный режим экспл., °С. | - 10 + 40 |
| Класс электрозащиты | 2 |

Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

1.2. Комплект поставки

- Гравер электрический – 1 шт.
- Цанга 2,4 мм – 1 шт.
- Цанга 3,2 мм – 1 шт.
- Кейс пластиковый / упаковка – 1 шт.
- Гибкий вал – 1 шт.
- Стойка – 1 шт.
- Набор насадок – 1 комплект (65 шт.).
- Ключ для смены насадок – 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации – 1 шт.
- Инструкция по безопасности – 1 шт.

1.3. Область применения

- Гравер электрический (далее в тексте также используется краткий технический термин – гравер, прибор, изделие, инструмент), предназначен для ручной гравировки, резьбы, шлифования, полирования и чистки различных материалов и покрытий с использованием различных абразивных насадок. Гравер предназначен для механической обработки (гравировки) пластика, дерева, стекла и подобных материалов.
- Выбор типа, размера и формы абразивной насадки осуществляется соответственно материалу обрабатываемого изделия, а так же требуемой задачи (гравировка или полировка) и т.д.
- Режим работы: повторно-кратковременный; эксплуатация под контролем оператора.
- Данный инструмент предназначен для использования только в бытовых целях. Бытовой тип инструмента подразумевает использование его для бытовых нужд не более 20 (двадцати) часов в неделю, при этом на каждые 15-20 минут непрерывной работы рекомендуется совершать паузу продолжительностью 3-5 минут для отдыха, очистки и охлаждения инструмента.

- Гравер соответствует требованиям «Технического Регламента о безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753 с изменениями, утвержденными постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 № 205). Сертификат соответствия № С-СН.АГ88.В.27250. Срок действия с 14.01.2013 по 13.01.2014 г.

⚠ Внимание! Инструмент не предназначен для профессионального использования!

2. ОПИСАНИЕ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

| | |
|---|---|
|  | Внимательно прочитайте правила безопасности и эксплуатации. Следуйте изложенным в них указаниям. Не соблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам. |
|  | Внимание! Важная информация! Данное условие обязательно для выполнения! |
|  | Остерегайтесь поражения электрическим током! |
|  | При повреждении или разрыве сетевого шнура немедленно выньте его вилку из штепсельной розетки! |
|  | Инструмент имеет двойную изоляцию. Это означает, что все внешние металлические части электрически изолированы от токоведущих частей. Это выполнено за счет размещения дополнительной изоляции между электрическими и механическими частями. |
|  | Не изменяйте конструкцию инструмента! Ремонт изделия производите только в сервисном центре. |
|  | Оберегайте части вашего тела, в первую очередь пальцы, от возможных контактов с нагревающимися от трения частями обрабатываемой детали и горячими частями инструмента! |
|  | Оберегайте части вашего тела, в первую очередь пальцы, от возможных контактов с вращающимися частями инструмента! |
|  | Обязательно используйте соответствующую Вашей работе защитную экипировку! Используйте средства защиты лица и органов зрения (защитные очки, маски). Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты от пыли (респираторы, маски). |
|  | Защитные рукавицы относятся к обязательной оснастке пользователя. Их следует постоянно использовать во время работы. |

3. УСТРОЙСТВО И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

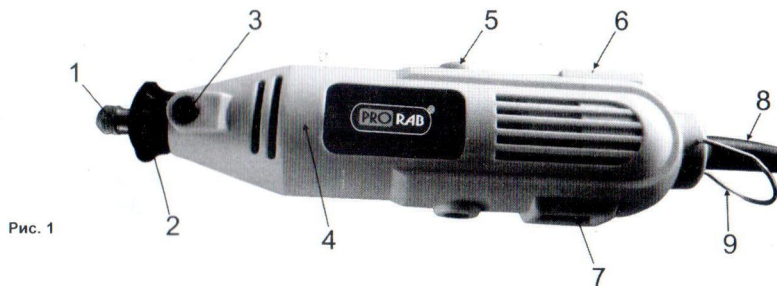


Рис. 1

- | | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| 1. Гайка цанги | 6. Регулятор частоты вращения |
| 2. Фланец шпинделя | 7. Выключатель |
| 3. Кнопка-фиксатор шпинделя | 8. Шнур сетевой |
| 4. Корпус электродвигателя | 9. Скоба для подвеса |
| 5. Крышка щеткодержателя | |

- Внимание! Внешний вид и комплектация инструмента может незначительно отличаться от приведенного на рисунке. Это вызвано дальнейшим техническим совершенствованием модели. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию инструмента без предварительного уведомления пользователя, с целью повышения его потребительских качеств!

4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

4.1. Распаковка

- Откройте коробку. Извлеките все комплектующие детали и узлы.
- Осмотрите инструмент на отсутствие вмятин и подобных механических дефектов, которые могли возникнуть при неправильной транспортировке. Проверьте надежность крепления наружных узлов.

⚠ Внимание! Внимательно прочитайте и соблюдайте все действующие правила «Инструкции по безопасности»!

- Перед каждым использованием гравера осматривайте инструмент на отсутствие механических и иных повреждений. Неисправный инструмент использоваться не должен!
- Никогда не прикасайтесь к вращающимся насадкам во время работы!

4.2. Подготовка к работе

Перед началом работы необходимо:

- Установить обрабатываемую деталь на ровную, устойчивую поверхность.
- Удостоверьтесь в надежном закреплении детали. Обрабатываемую деталь необходимо надежно закрепить для недопущения ее случайного перемещения. Деталь не должна перемещаться по рабочему столу под нажимом гравера. Для надежного закрепления обрабатываемой детали рекомендуется использовать струбцину или тиски.
- Если обработка детали выполняется на весу одной рукой, а ее удержание другой - будьте особенно аккуратны! Обязательно используйте защитные рукавицы!
- Особое внимание необходимо уделять надежности установки и зажима абразивной насадки в цанге гравера!
- Проверьте соответствие размеров цанги и насадки.
- Проверьте правильность расположения сетевого кабеля. Сетевой кабель должен быть расположен вдали от обрабатываемой детали.
- Следите, чтобы в вентиляционные пазы корпуса не происходило всасывание пыли или влаги. Обеспечьте рабочее место достаточной вентиляцией.

4.3. Установка и замена насадок

Установка и замена цанги

⚠ Внимание! Все работы по установке и замене рабочих насадок и приспособлений производится только на выключенном и отключенном от сети питания инструменте!

- Перед началом работы по установке / замене рабочих насадок отключите гравер от сети питания!
- Рабочие насадки зажимаются на шпинделе гравера специальным цанговым патроном.
- В комплект гравера входят цанги различного диаметра от 2,4 до 3,2 мм.
- В зависимости от размера используемой насадки выберите соответствующую цангу.
- Для откручивания / закручивания гайки патрона нажмите кнопку фиксации шпинделя (стопор вала)(3)(См. Рис.1).
- Открутите гайку цангового патрона (1)(См. Рис.1). Если гайка цанги очень сильно закручена, то для откручивания цанги используйте специальный ключ, который входит в комплект поставки гравера.
- Замените / установите цангу на вал гравера.
- К цанге подходят насадки равного ей диаметра.

Выбор рабочей насадки

- Выберите насадку соответствующую Вашей работе.
- Выбор типа насадок ответственная операция, непосредственно влияющая на качество обработки и конечного результата.
- Если Вы не имеете большого навыка гравировальных и шлифовальных работ, рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя. Применение неподходящих по назначению, типу, качеству, размерам и иным техническим параметрам рабочих насадок может стать причиной поломки изделия или травмы пользователя! Будьте внимательны!
- В зависимости от рода работы существуют различные типы рабочих насадок. Приведенная ниже информация может помочь Вам при выборе различных типов насадок:

- Гравировальные насадки** используются для гравировки деталей и заготовок. Такие насадки имеют различную форму гравировального наконечника (конические, цилиндрические и иные).
- Шлифовальные насадки** используются в случае, когда требуется получить ровную поверхность. Как правило, шлифовальные насадки имеют съемную рабочую поверхность для закрепления на ней абразивного или наждачного диска.
- Полировальные насадки** используются для окончательной полировки и доводки поверхностей. Как правило, полировальные диски таких насадок изготовлены из войлока или хлопка. Полировальные насадки состоят из вала и полировального круга.



Сборка насадки с шлифовальным цилиндром:

- Наденьте цилиндр из шлифовальной бумаги на резиновую головку насадки (См. Рис.2).

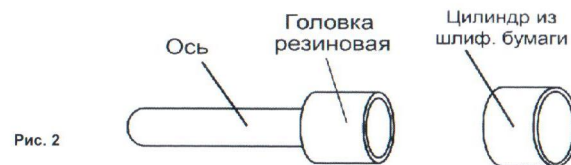


Рис. 2

Сборка насадки с диском из шлифовальной бумаги:

- Установите диск из шлифовальной бумаги на головку насадки. Зафиксируйте положение диска винтом (См. Рис.3).

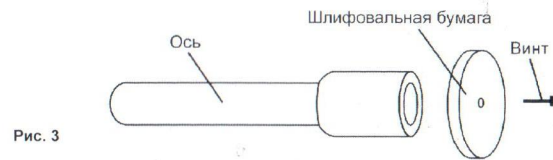


Рис. 3

Сборка полировальной насадки:

- Накрутите диск из фетра или войлока на спиральную головку насадки (См. Рис.4).



Рис. 4

Установка рабочих насадок

- Установка насадок осуществляется только на отключенном от сети питания гравировальном аппарате!
- Для установки насадки гравер имеет специальный тип держателя – цангу.
- Выберите насадку, соответствующую необходимой работе и подходящую по размерам к установленной в гравере цанге.
- Для установки / снятия расходного инструмента необходимо нажать на кнопку фиксации шпинделя (стопор вала)(3)(См. Рис.1; 5).
- Открутите гайку цангового патрона (1)(См. Рис.1). Если гайка цанги очень сильно закручена, то для откручивания цанги используйте специальный ключ, который входит в комплект поставки гравера.
- Пропустите ось рабочей насадки через гайку (1) и вставьте ее в цангу.
- Насадки должны быть вставлены в цангу.
- Вставьте вал цанги в держатель, закрепите цангу поворотом гайки до упора.
- Гайка цанги (1)(См. Рис.1) должна быть надежно закручена.
- Убедитесь в наличии хорошего удержания цангой насадки.
- При установке насадок следует учитывать, что для каждой цанги подходят только насадки соответствующего ей диаметра.

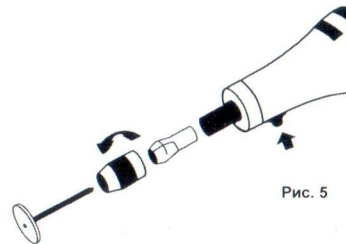


Рис. 5

Установка гибкого вала

- Гибкий вал облегчает нанесение гравировки на различные изделия, а также позволяет выполнять работу в местах с ограниченным доступом.
- Работа гибким валом отличается высокой точностью, разгружает руку от веса инструмента, и снижает вибрацию насадки. Это увеличивает контроль, и делает работу более качественной.
- Используя гибкий вал, Вы можете работать фрезой как карандашом.
- Установка гибкого вала осуществляется только на отключенном от сети питания гравировальном аппарате!
- Открутите пластиковый фланец (воротник) шпинделя (2)(См. Рис.1).
- Для установки / снятия расходного инструмента необходимо нажать на кнопку фиксации шпинделя (стопор вала)(3)(См. Рис.1; 5).
- Открутите гайку цангового патрона (1)(См. Рис.1).
- Вставьте конец гибкого вала в цангу и закрутите гайку цанги.
- Когда гибкий вал установлен в цангу, необходимо закрутить фланцевую гайку на корпус гравера (См. Рис.6).

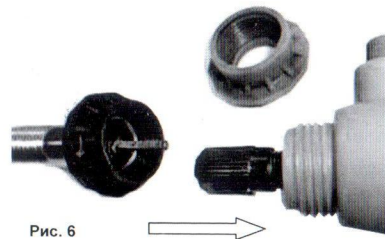


Рис. 6

Использование стойки для гравера

- Для более удобной и производительной работы в комплект гравера входит специальная стойка.
- Этот дополнительный аксессуар позволяет (при использовании гибкого вала) удобно подвешивать гравер на рабочем месте.
- Установите струбцину стойки в удобном месте на краю рабочего стола. Закрутите винт струбцины.
- Стойка имеет телескопические колена. Для фиксации и освобождения хода телескопического штатива поверните колена одно относительно другого.
- После установления необходимой высоты закрутите и зафиксируйте колена штатива.
- Высота телескопического штатива может устанавливаться пользователем на необходимую высоту.
- Теперь Вы можете подвесить корпус гравера за специально предназначенную для этого скобу (9)(См. Рис.1; 7).
- Таким образом, при работе с гибким валом возрастает точность работы, и уменьшается нагрузка на руки оператора.
- Использование гибкого вала совместно со стойкой серьезно повышает удобство и качество работы.



Рис. 7

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Включение / выключение

- Установите рабочую насадку. Подключите инструмент к сети питания однофазного тока ~220 В / 50 Гц.
- Для включения гравера - нажмите на клавишу пускового выключателя (7)(См. Рис.1). Переведите ее в положение «ВКЛ» (ON / I).
- Для выключения – повторно нажмите клавишу пускового выключателя. Переведите ее в положение «ВЫКЛ» (OFF / 0).
- ⚠ **Внимание!** Во время работы не нажимайте кнопку фиксации шпинделя, это приведет к блокировке или повреждению инструмента!
- После включения гравера, прежде чем начать работу, дайте ему поработать некоторое время на холостом ходу.
- Во время работы соблюдайте требования правил безопасности!
- ⚠ **Внимание!** При внезапной остановке или заклинивании рабочей насадки в заготовке - немедленно выключите гравер!

- Перед каждым использованием гравера осматривайте инструмент на отсутствие повреждений и правильность установки насадок.
- Если инструмент хранился на холоде, перед включением его необходимо выдержать при комнатной температуре до полного высыхания влаги на инструменте (несколько часов).
- Не перегружайте гравер, он работает надежно и безопасно только при соблюдении параметров, указанных в его технических характеристиках.
- Работайте с перерывами, чтобы не допустить перегрева инструмента. Поддерживайте повторно-кратковременный интервал работы, т.е. на каждые 15-20 минут работы, совершайте паузу около 3-5 минут для отдыха, очистки и охлаждения инструмента.
- Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.

5.2. Регулирование частоты вращения

- Электронный регулятор управления скоростью (6)(См. Рис.1) применяется, чтобы установить требуемую частоту вращения рабочей насадки.
- Таким способом скорость может быть подобрана соответственно обрабатываемому материалу.
- Вращение колеса регулятора переключает режим скорости вращения гравера. Колесо имеет 6 регулировок. Регулировку скорости хода следует производить на выключенном инструменте!

- Для обработки мягких и вязких материалов (пластик, дерево, резина и т.п.), рекомендуется использовать малую скорость 1 - 3. Частота вращения насадки около 15.000 - 20.000 об/мин.
- Для обработки твердых материалов (стекло, хрусталь, камень, металл и т.п.) более высокую скорость 3 - 6. Частота вращения насадки около 20.000-30.000 об/мин.
- Для выполнения полировальных работ рекомендуется использовать малую скорость 1 - 3. Частота вращения полировальной насадки около 15.000-15.000 об/мин.
- В зависимости от выполняемой работы и требованиям к качеству конечного результата опытным путем подберите наиболее удобную скорость и интенсивность работы.

5.3. Общие рекомендации по выполнению качественной гравировки

- Перед началом любых работ с гравером прочитайте Инструкцию по безопасности, входящую в комплект поставки.
- Убедитесь, что направление вращения насадки совпадает с направлением стрелки на корпусе инструмента.
- Крепко удерживайте гравер в руке!
- Держа гравер в руке, поднесите его к обрабатываемой детали, под углом около 45 градусов, плавно коснитесь и ведите по поверхности обрабатываемой детали. Это наиболее продуктивный метод гравирования.
- Не стучите рабочей насадкой по обрабатываемой детали, так как это может привести к ее повреждению, и затруднит правильное шлифование (полирование).
- Сразу после начала шлифования старайтесь сохранять угол между рабочей поверхностью, которую Вы обрабатываете, и насадкой, приблизительно сохраняя одинаковую скорость перемещения.
- Старайтесь сохранять эту скорость постоянно во время шлифовки или гравировки.
- Угол наклона насадки от поверхности детали изменяйте плавно.
- Периодически удаляйте пыль с обрабатываемой детали при помощи мягкой ткани или салфетки. Если есть возможность, то используйте пылесос. Сохраняйте чистоту на рабочем месте.
- Рабочая насадка может быть горячей! Будьте осторожны, не прикасайтесь к ней во избежание ожогов. Так же от трения нагревается и обрабатываемая поверхность. Будьте осторожны!
- Если Вы не гравировали никогда раньше, сначала попробуйте на маленькой заготовке.
- Первое время рекомендуется больше практиковать с различными насадками и материалами, чтобы понять основные принципы гравировки.
- Для переноса изображения на поверхность используйте трафарет, например, из прозрачного пластика. Обведите рисунок и вырежьте контур.
- Насадка с резиновой головкой может быть использована со шлифовальной бумагой различной зернистостью.
- При шлифовании используйте бумагу с постепенным уменьшением зернистости.
- Вы можете делать рисунки на прозрачном стекле, например, подложив рисунок снизу стекла (закрепив ее липкой лентой), и сделав обводку рисунка по контуру гравером с внешней стороны.
- Таким же способом возможно нанесение узоров на хрусталь.
- Для рисования используйте тонкий бур. Для затенения используйте широкий бур.
- Ширину линий можно изменять, устанавливая разные насадки.
- Конусная насадка подходит для создания дуг, кривых линий и создания эффекта затенения.
- Вначале сделайте обводку, затем детализируйте.
- Полировальной войлочной насадкой можно чистить ювелирные изделия, драгоценные металлы, шкатулки, часы, статуэтки и т.п.
- Для придания блеска различным поверхностям рекомендуется применять специальные полировальные пасты.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ Внимание! Перед началом любых работ по техническому обслуживанию убедитесь, что инструмент отключен от электросети.

Проверка состояния щеток и их замена

- Периодически заменяйте угольные щетки электродвигателя. Признаком необходимой замены щеток является сильное падение мощности инструмента. Работа такого инструмента категорически запрещена! Падение мощности, вызванное старыми щетками и плохим вращением двигателя, приводит к его быстрому выходу из строя.
- Так же при длительном хранении коллектор ротора покрывается окисью, что ухудшает коммутацию (появляется сильное искрение между щетками и коллектором), что как следствие, приводит к преждевременному выходу из строя ротора электродвигателя.

- Для замены угольных электрощеток отключите инструмент от сети питания.
- Отверните пластиковую крышку щеткодержателя (5)(См. Рис.1). Используйте торцевую часть ключа для цанги или отвертку.
- Выньте старую щетку и установите на ее место новую.
- Когда угольная щетка извлечена Вы можете аккуратно очистить коллектор от нагара. Для этого вставьте ватный тампон смоченной спиртом в отверстие щеткодержателя и прочистите коллектор.

Очистка инструмента

⚠ Внимание! Во время работы инструмента следите за степенью загрязнения его корпуса и вентиляционных отверстий электродвигателя!

- Совершайте периодические паузы для очистки и охлаждения инструмента во время работы.
- Не рекомендуется продолжительно обрабатывать бетон, керамику, кирпич и подобные материалы, которые образуют много пыли.
- В противном случае это может привести к засорению инструмента и его выходу из строя.
- Убедитесь, что инструмент выключен, и отключен от сети питания.
- Обязательно очищайте инструмент по окончании работы!
- Регулярно протирайте корпус инструмента влажной тканью.
- Не используйте для чистки абразивные материалы или растворители.
- Запрещается использовать агрессивные химические вещества (кислоты и т.п.), которые могут вступить в реакцию с пластиковыми частями корпуса.
- Не допускайте попадания внутрь инструмента жидкости, не погружайте инструмент или его части в жидкость, не мойте его проточной водой!
- Периодически очищайте вентиляционные отверстия в корпусе бытовым пылесосом на малой мощности. Такую чистку следует проводить регулярно, не менее 2 раз в год.
- Засорение инструмента пылью является главной причиной его выхода из строя. Следите за чистой инструмента!

Хранение, транспортировка и утилизация инструмента

- Инструмент, инструкции по эксплуатации и безопасности, все комплектующие детали следует хранить в сухом, безопасном месте. Это обеспечивает доступ ко всем деталям и всей необходимой информации в дальнейшем.
- Не оставляйте инструмент на открытом солнце.
- Инструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 10 до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C).
- При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с прибором внутри транспортного средства.
- Инструмент должен храниться в отапливаемом, вентилируемом помещении, в недоступном для детей месте, исключая попадание прямых солнечных лучей, при температуре от 0 до + 40°C, и относительной влажности не более 80% (при температуре +25°C).
- Данный инструмент и комплектующие узлы изготовлены из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ.
- Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, по окончании использования инструмента (истечению срока службы) или его непригодности к дальнейшей эксплуатации, инструмент подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.
- Утилизация инструмента и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.
- По истечению срока службы, инструмент должен быть утилизирован в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.
- Утилизация инструмента должна быть произведена без нанесения экологического ущерба окружающей среде, в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Российской Федерации.

7. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

| Неисправность | Возможная причина | Метод устранения |
|---------------------------------|---|--|
| Электродвигатель не включается. | 1. Отсутствие напряжения в сети. 2. Неисправен выключатель. 3. Обрыв обмоток электродвигателя | 1. Удостовериться в наличии напряжения 2. Обратиться в сервисный центр. |

| | | |
|---|--|--|
| | вследствие перегрузки. Одновременное сгорание ротора и статора. Сгорание ротора или статора с оплавлением изоляционных втулок. | 3. Обратитесь в сервисный центр. Работа с электродвигателя с перегрузкой. |
| Повышенное искрение щеток на коллекторе ротора. | 1. Износ щеток 2. Загрязнение коллектора 3. Обрыв обмоток ротора. | 1. Заменить щетки. 2. Обратитесь в сервисный центр. 3. Обратитесь в сервисный центр. |
| Появление дыма и запаха горелой изоляции. | 1. Неисправность обмоток ротора или статора. | 1. Обратитесь в сервисный центр. |
| Перегрев двигателя. | 1. Загрязнение вентиляционных отверстий в корпусе. 2. Электродвигатель перегружен | 1. Очистить инструмент сухой щеткой. 2. Снять нагрузку, дать время на отдых. |
| Двигатель не развивает полную мощность. | 1. Низкое напряжение в сети питания. 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке. | 1. Проверьте сеть питания. 2. Обратитесь в сервисный центр. |

- Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.
- Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделия, без предварительного уведомления, с целью улучшения его потребительских качеств.
- Некоторые мероприятия по техническому обслуживанию машин и оборудования, проведение регламентных работ, регулировок и настроек, указанных в инструкции по эксплуатации, а так же диагностика, могут не относиться к гарантийным обязательствам, и как следствие подлежат оплате согласно действующим расценкам сервисного центра.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Уважаемый покупатель!

1. Поздравляем Вас с покупкой нашего изделия, и выражаем признательность за Ваш выбор.
2. Надежная работа данного изделия в течение всего срока эксплуатации - предмет особой заботы наших сервисных центров. В случае возникновения каких-либо проблем в процессе эксплуатации изделия рекомендуем Вам обращаться только в сервисные центры, адреса и телефоны которых Вы сможете найти в Гарантийном талоне или узнать в магазине.
3. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации и заполненный Гарантийный талон на русском языке. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.
4. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации.
5. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия.
6. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство и, в частности, Закон "О защите прав потребителей".
7. Гарантийный срок на данное изделие составляет 12 месяцев, и исчисляется со дня продажи через розничную торговую сеть. В случае устранения недостатков изделия, гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оно не использовалось.
8. Срок службы изделия - 5 лет.
9. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.
10. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:
 - Несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия.
 - Механического повреждения, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием.
 - Использования изделия в профессиональных целях и объемах.
 - Применения изделия не по назначению.
 - Стихийного бедствия, действия непреодолимой силы (пожар, несчастный случай, наводнение, удар молнии и др.) или бытовыми факторами.
 - Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.

- Использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем.
- Проникновения внутрь изделия посторонних предметов, насекомых, материалов или веществ.
- На сменные и расходные принадлежности (аксессуары и расходные материалы), вышедшие из строя вследствие нормального износа, такие как: абразивные, шлифовальные и полировальные насадки, щетки, защитные щетки, токоподводящие провода и кабели, зажимы, горелки, сопла, держатели, и т.п.
- Попыток самостоятельного ремонта инструмента, вне уполномоченного сервисного центра. К безусловным признакам которых относятся: сорванные гарантийные пломбы, заломы на шлицевых частях крепежных винтов, частей корпуса и т.п.
- На неисправности, возникшие в результате перегрузки, повлекшей выход из строя электродвигателя (одновременное сгорание ротора и статора, сгорание ротора или статора с оплавлением изоляционных втулок), выпрямителей, автоматических выключателей или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочего: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов под воздействием высокой температуры.
- Ненадлежащего обращения при эксплуатации, хранении и обслуживании (наличие ржавчины, засорение системы охлаждения отходами, забивание внутренних и внешних полостей пылью и грязью).

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты продукции или заменять ее, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования продукцией или ее хранения. Гарантийный ремонт инструмента производится изготовителем по предъявлении гарантийного талона, а послегарантийный - в специализированных ремонтных мастерских. Изготовитель не принимает претензии на некомплектность и механические повреждения инструмента после его продажи.

Компания ООО «ПРОРАБ» ставит перед собой приоритетную задачу максимально удовлетворить потребности покупателей в бензо-, пневмо-, электроинструменте и расходном материале. Создавая ассортиментную линейку, мы ориентируемся в первую очередь на доступные цены при оптимальном уровне надежности. Вся выпускаемая продукция сделана в Китае и имеет все необходимые сертификаты соответствия.

Изготовитель: ООО «Кинпоу Трейдинг» (Китай).

Адрес: 315020, Китай, Нинбо, Район Цзян Бей, Центр Фочэн Северного Банка, Строение 9, 8 этаж.

Импортер: ООО «ПРОРАБ» (Россия).

Юридический адрес: 111033, г. Москва, Золоторожский Вал, д. 32, стр. 2, офис 07 В.

Адрес для корреспонденции: 115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д.11.

www.prorabtools.ru