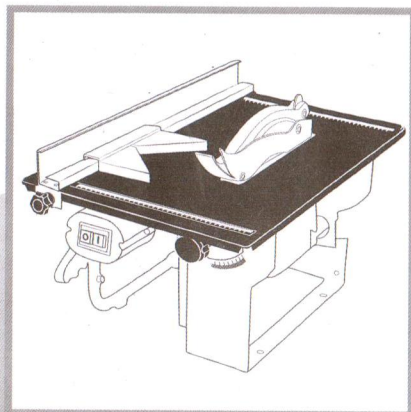




РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

С Т А Н О К Д И С К О В Ы Й р а с п и л о в о ч н ы й

5605



Произведено по заказу ООО "Прораб" (Россия)

www.prorabtools.ru

Уважаемый пользователь!

Выражаем признательность за выбор и приобретение нашего изделия, обладающего высоким качеством и эффективностью в работе. Мы уверены, что PRORAB будет надежно служить Вам в течение многих лет.

Пожалуйста, обратите внимание на то, что эффективная и безопасная работа, а также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данного «Руководства пользователя».

При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных повреждений, возникших при транспортировке или хранении на складе продавца. При этом изображенные, описанные или рекомендованные в данном руководстве принадлежности не в обязательном порядке могут входить в комплект поставки.

Проверьте также наличие гарантийного талона, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. На талоне должна присутствовать дата продажи, штамп магазина и разборчивая подпись продавца.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные параметры	3
1.1. Технические характеристики	3
1.2. Комплект поставки	3
1.3. Область применения	3
2. Описание условных обозначений	4
3. Устройство и составные части	5
4. Ввод в эксплуатацию	5
4.1. Общие положения	5
4.2. Установка и замена пильного диска	5
4.3. Установка защитной вставки стола	6
4.4. Установка расклинивающего ножа	6
4.5. Установка защитной вставки стола	7
4.6. Установка и регулировка параллельного направляющего устройства	7
5. Эксплуатация	7
5.1. Включение и выключение станка	7
5.2. Прямолинейное резание	8
5.3. Диагональное резание	8
6. Техническое обслуживание	9
7. Возможные неисправности и способы их устранения	10
8. Гарантийные условия	11

Перед началом работы внимательно прочтите инструкцию по безопасности и руководство по эксплуатации!

ДИСКОВЫЙ РАСПИЛОЧНЫЙ СТАНОК PRORAB 5605

- Внимательно прочитайте настоящее руководство и следуйте его указаниям. Используйте данное руководство для ознакомления с дисковым распиловочным станком (далее в тексте могут быть использованы технические названия – станок, пила, машина, изделие, инструмент), его правильным использованием и требованиями безопасности.
- Храните данное руководство в надежном месте.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Технические характеристики

	PRORAB 5605
Номинальное напряжение питания, В	~ 220
Частота сети, Гц	50
Тип двигателя	Асинхронный
Частота вращения на холостом ходу, об/мин	2950
Номинальная потребляемая мощность, Вт	800
Размеры отрезного диска - наружный, мм	200
Размеры отрезного диска - внутренний, мм	16
Размеры отрезного диска - толщина, мм	2,4
Угол наклона, град	0 - 45
Присоединение пылесоса, мм	24
Глубина реза 90°, мм	45
Глубина реза 45°, мм	27
Размер стола, мм	500 x 335 x 320
Вес, кг	10
Время непрерывной работы (мин)*	20
Температурный режим, °С	0 + 35
Класс электробезопасности:	1

Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

1.2. Комплект поставки

- Станок распиловочный – 1 шт.
- Диск пильный твердосплавный – 1 шт.
- Руководство пользователя – 1 шт.
- Инструкция по безопасности – 1 шт.
- Упаковка – 1 шт.
- Ключ фланцевый / гаечный – 2 шт.
- Ножка резиновая – 4 шт.
- Кожух защитный – 1 шт.
- Параллельная направляющая – 1 шт.
- Упор угловой – 1 шт.










1.3. Область применения

- Дисковый распиловочный станок PRORAB (далее в тексте могут быть использованы технические названия – станок, пила, машина, изделие, инструмент) предназначен для резки и распила пильным диском воздушного охлаждения древесины и ДСП, фанеры и других подобных древесных материалов и их комбинаций.
- Станок НЕ предназначен для пиления металла.
- Режим работы: повторно-кратковременный, эксплуатация под надзором оператора.

- Данный инструмент предназначен для использования только в бытовых целях. Бытовой тип инструмента подразумевает использование его для бытовых нужд не более 20 (двадцати) часов в месяц, при этом через каждые 15-20 минут непрерывной работы необходимо делать перерыв на 5-10 минут.
- * Время непрерывной работы зависит от типа древесины. Указано время для мягкой древесины. При работе с древесиной содержащей большое количество смолы время непрерывной работы изменяется в сторону уменьшения.
- Для различного вида древесины необходимо применять соответствующие твердосплавные пильные диски.
- Станок соответствует нижеследующим нормам технического контроля, а также нормам безопасности: Технического Регламента о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753 с изменениями, утвержденными постановлением Правительства РФ от 24.03.2001 № 205), Сертификат соответствия № С-СН.АГ88.В.07893. Срок действия сертификата соответствия с 07.09.2012 до 06.09.2013 г.
- Внимание! В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции изделия, возможны некоторые отличия между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в руководстве пользователя, не влияющие на его основные технические параметры и правила эксплуатации.

⚠ Внимание! Инструмент не предназначен для профессионального использования!

2. ОПИСАНИЕ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

	Внимательно прочитайте правила безопасности и эксплуатации. Следуйте изложенным в них указаниям. Не соблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам.
	Остерегайтесь поражения электрическим током!
	При повреждении или разрыве сетевого шнура немедленно выньте его вилку из штепсельной розетки!
	Не изменяйте конструкцию инструмента! Ремонт изделия производите только в сервисном центре.
	Оберегайте части вашего тела, в первую очередь пальцы, от возможных контактов с режущим инструментом!
	Дождитесь полной остановки движущихся по инерции частей инструмента после его выключения, не пытайтесь остановить их руками!
	Оберегайте части вашего тела, в первую очередь пальцы, от возможных контактов с горячими частями инструмента!
	Защитные рукавицы относятся к обязательной оснастке пользователя. Их следует постоянно надевать во время работы.
	Стружка, пыль и шум, образующиеся при работе, могут быть опасными для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты лица, слуховых и дыхательных органов (защитные очки, респираторы, маски, наушники, беруши).

3. УСТРОЙСТВО И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

1. Стол
2. Кожух диска
3. Толкатель
4. Пильный диск
5. Расклинивающий нож
6. Вставка диска
7. Параллельная направляющая (упор)
8. Электродвигатель
9. Шнур сетевой
10. Рама
11. Выключатель
12. Фиксатор параллельного упора
13. Шкала установки наклона
14. Винт установки наклона
15. Винт кожуха диска

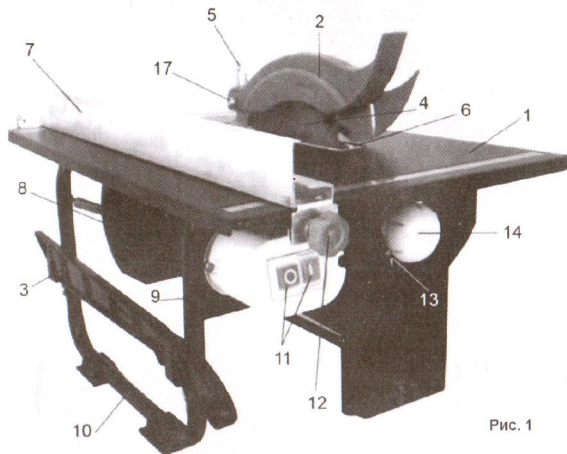


Рис. 1

- Внимание! Внешний вид инструмента может незначительно отличаться от приведенного на рисунке 1. Это вызвано дальнейшим техническим усовершенствованием модели. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию инструмента без предварительного уведомления пользователя, с целью повышения его потребительских качеств.

4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

4.1. Общие положения

- Внимательно прочитайте и соблюдайте все действующие правила «Инструкции по безопасности», идущей в комплекте.
- Перед каждым использованием осматривайте инструмент на отсутствие повреждений и правильность установки диска, верхнего и нижнего кожухов диска, расклинивающего ножа.
- Инструмент должен быть установлен на ровной и надежной опоре, например: пол, стол, верстак или специальная подставка. Рабочая поверхность подбирается с учетом веса станка и обрабатываемой заготовки.
- Желательно прикрепить болтами станок к поверхности верстака (стола).
- Все защитные устройства и кожухи должны быть установлены до включения станка.
- Пильный диск должен вращаться свободно, не касаясь никаких частей машины.
- При работе с заготовками, убедитесь, что в дереве нет гвоздей или шурупов.
- Перед каждым включением станка визуальным осмотром проверяйте состояние пильного диска. Все зубья диска должны быть целыми, без сколов и трещин.
- Прежде чем включать станок в сеть, убедитесь в соответствии требуемого напряжения, указанного на информационной табличке инструмента, и напряжения в Вашей электросети.

⚠ Внимание! Перед выполнением, каких либо работ по наладке, обслуживанию и регулировке станка, обязательно выключите и обесточьте станок, отключив вилку сетевого шнура из питающей розетки.

4.2. Установка и замена пильного диска

- Отключите станок от сети питания.
- Перед заменой диска, если Вы меняете пильный диск, сначала требуется снять старый диск.
- Очистите щеткой внешний фланец и вал от стружки и других загрязнений.
- Открутите фиксирующие винты (20) и снимите нижний защитный кожух пильного диска (19)(См. Рис.2).

- Для снятия гайки (21) используйте фланцевый и гаечные ключи (30, 31)(См. Рис.3).
- Снимите крепящую диск гайку (21), затем внешний фланец (22)(См. Рис.3), и установите / замените пильный диск на вал.
- Установите новый пильный диск.

⚠ Внимание! Не используйте диски, толщина которых превышает толщину расклинивающего ножа!

- Убедитесь, что посадочное отверстие диска соответствует диаметру вала. Не рекомендуется применять переходник для установки диска с посадочным отверстием большего диаметра. Используйте диски подходящего диаметра.
- Используйте только новые, острые и неповрежденные диски. Треснувшие или погнутые диски подлежат немедленной замене. Пильные диски с алмазными напайками подлежат заточке только в условиях мастерской.

⚠ Внимание! Пильный диск вращается в сторону передней части станка (в сторону выключателя). При установке пильного диска убедитесь, что зубья направлены вниз и в сторону передней части пилы!

- Зубья диска должны быть направлены в сторону выключателя.
- Наденьте внешний фланец на вал. При помощи ключей, входящих в комплект поставки, закрутите фиксирующую гайку.
- Закройте крышку нижнего кожуха.
- Перед началом работы необходимо проверить надежность затяжки всех соединений.

⚠ Внимание! Не пытайтесь самостоятельно производить заточку пильного диска, т.к. не имея специального оборудования и навыков, можно нарушить центровку и балансировку пильного диска, что может привести к потенциально опасной ситуации или травме, а также преждевременной поломке станка. При необходимости пользуйтесь услугами сервисных центров или квалифицированных мастеров.

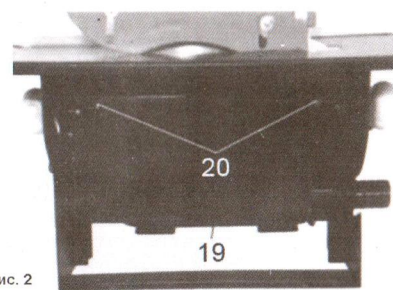


Рис. 2

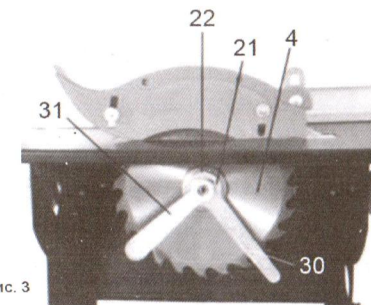


Рис. 3

4.3. Установка защитной вставки стола

- Установите или замените защитную вставку стола.
- Для этого открутите фиксирующие винты (23)(См. Рис.4).
- Установите вставку поверх кромки рабочего стола. Вставка не должна препятствовать вращению пильного диска!
- После установки закрутите фиксирующие винты.

4.4. Установка расклинивающего ножа

- Расклинивающий нож предназначен для предотвращения зажима пильного диска и заклинивания обрабатываемой детали.
- Расклинивающий нож должен быть на одной линии с пильным диском.
- Установите расклинивающий нож так, чтобы промежуток между пильным диском и расклинивающим ножом был не менее 3 - 5 мм (См. Рис.6).

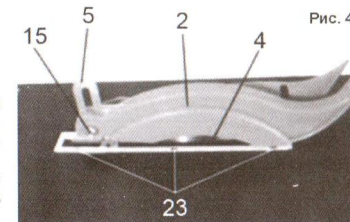


Рис. 4

- Регулировка расклинивающего ножа должна быть проверена после каждой смены диска.
- Отрегулируйте положение расклинивающего ножа (5) отпустив винты (24)(См. Рис.5).
- После регулировки положения ножа, плотно закрутите винты (24)(См. Рис.5).
- Установите защитный кожух на расклинивающий нож и закрепите кожух фиксирующим винтом (15)(См. Рис.4).

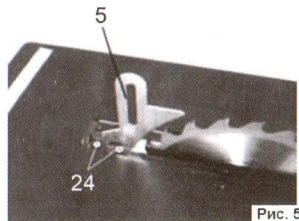


Рис. 5

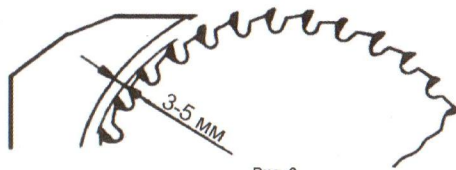


Рис. 6

4.5. Установка защитного кожуха

⚠ Внимание! Использование станка без защитных кожухов категорически запрещено!

- Защитный верхний кожух (2) крепится к расклинивающему ножу (5) и фиксируется винтом (15)(См. Рис.4).

4.6. Установка и регулировка параллельного направляющего устройства

⚠ Внимание! Параллельный упор должен быть выставлен параллельно пильному диску во время прямого, косого и поперечного пиления для уменьшения опасности отдачи заготовки.

- Параллельное направляющее устройство (7)(См. Рис.1; 7) используется в качестве упора и ограничителя во время пиления. Направляющая позволяет сделать работу более точной и безопасной (снижает риск отдачи заготовки в пользование).
- Параллельное направляющее устройство может устанавливаться как справа, так и слева от диска.
- Ослабьте винты-фиксаторы (12)(См. Рис.1; 7) на несколько оборотов.
- Задвиньте параллельное направляющее устройство (7) на рабочий стол (1), как показано на рисунке 7.
- Установите параллельное направляющее устройство (7) на необходимом расстоянии от кромки.
- Установка контролируется по показаниям шкалы (27).
- Затяните ручки фиксации (12)(См. Рис.1; 7).

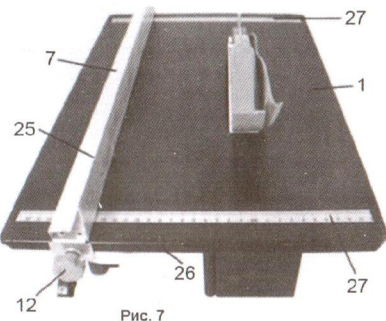


Рис. 7

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Внимательно прочитайте и соблюдайте все действующие правила «Инструкции по безопасности», идущей в комплекте.
- Перед каждым использованием станка осматривайте инструмент на отсутствие повреждений и правильность установки пильного диска и защитных кожухов, расклинивающего ножа и надежности закрепления самого станка.
- Подключите шнур питания к сети 220 В / 50 Гц.

5.1. Включение и выключение станка

- **Для включения станка:** нажмите кнопку зеленого цвета на выключателе (11)(См. Рис.1). Переведите ее в положение «ВКЛ» (ON).
- **Для выключения станка:** нажмите кнопку красного цвета на выключателе (11). Переведите ее в положение «ВЫКЛ» (OFF).

⚠ Внимание! Будьте особенно аккуратны во время подачи заготовки. Не подавайте заготовку рукой, особенно при конечном этапе распила. Используйте специальный толкатель или деревянный брусок. Не подносите руки к пильному диску!

⚠ Внимание! После включения станка, прежде чем начать пиление, подождите, пока пильный диск наберет максимальные обороты!

⚠ Внимание! При заклинивании пильного диска в заготовке немедленно выключите станок!

- Подводить заготовку к пильному диску нужно в медленном темпе.
- При пилении заготовок содержащих древесную смолу, пильный диск может стать липким. Чтобы диск не заклинил, выключайте станок и очищайте диск от смолы.
- При пилении заготовок, содержащих сучки, максимально уменьшайте скорость подачи заготовки. При заклинивании диска немедленно выключите станок!

⚠ Внимание! Все шкалы и градуировки цифровых показаний на станке носят информационный характер, и имеют определенную погрешность, для выполнения точных работ необходимо производить пробное пиление с последующим инструментальным замером, и дальнейшей корректировкой.

- Работайте с перерывами необходимыми для охлаждения пильного диска.
- Бытовой тип инструмента подразумевает использование его для бытовых нужд не более 20 (двадцати) часов в месяц, при этом через каждые 15-20 минут непрерывной работы необходимо делать перерыв на 5-10 минут.
- Если инструмент хранился на холоде, перед включением, его необходимо выдержать при комнатной температуре несколько часов, до полного высыхания влаги на инструменте.
- Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.
- При пилении смолистого дерева рекомендуется очищать пильный диск от смолы.
- Периодически очищайте рабочий стол и нижний защитный кожух от опилок. Перед очисткой станка обязательно отключайте его от сети питания.
- Недопустимо нахождение шнура питания вблизи от подвижных узлов инструмента.
- Не рекомендуется использовать чрезмерно длинные удлинители, при использовании удлинителя на катушке он должен быть полностью размотан.

5.2. Прямолинейное резание

- Ослабьте винты фиксации (12) с обеих сторон параллельной направляющей (7)(См. Рис.1; 8).
- Передвигая параллельную направляющую, выставьте необходимый Вам размер по рискам линейки, находящейся на столе.
- Зафиксируйте ручки крепления параллельной направляющей (12, Рис.1).
- Положите заготовку на рабочий стол, выровняв одну сторону относительно параллельной направляющей.
- Плавно подавайте ее по направлению к отрезному диску.

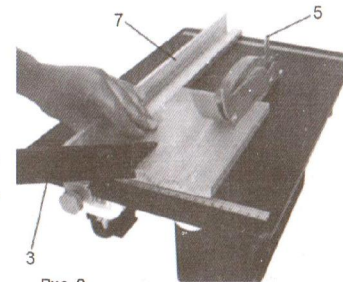


Рис. 8

5.3. Диагональное резание

Регулировка угла пиления под наклоном

- Угол фаски можно изменять в интервале от 0° до 45°.
- Для изменения угла наклона ослабьте ручки фиксации (14)(См. Рис.1; 8).
- Контролировать изменения можно по шкале (13) (14)(См. Рис.1; 8).
- Выберите необходимый угол и затяните ручки фиксации (14)(См. Рис.1; 8).
- Подавайте заготовку по направлению к отрезному диску, используя толкатель (3)(См. Рис.1; 8).

Распиловка по диагонали

- Направляющий угловой упор применяется для распиловки по диагонали.
- Установите параллельное направляющее устройство на необходимом расстоянии от кромки рабочего стола.
- Приложите угловой упор к параллельному направляющему устройству.
- Зафиксируйте винты фиксации параллельной направляющей (12)(См. Рис.1; 7).

- Подавайте заготовку по направлению к отрезному диску вместе с угловым упором, используя толкатель (3) (См. Рис.1; 8).

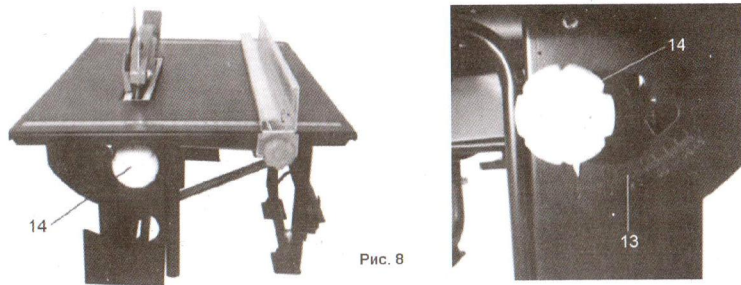


Рис. 8

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ Внимание! В целях безопасности, перед техническим обслуживанием, очисткой или смазкой инструмента - выключайте инструмент и отключайте сетевой шнур от сети питания.

Очистка инструмента

- Рекомендуется очищать инструмент после каждого использования.
- Перед началом работы очищайте щеткой электродвигатель.
- Допускается очистка инструмента сжатым воздухом низкого давления.
- Не допускайте попадания воды внутрь корпуса устройства.
- В процессе эксплуатации необходимо следить за состоянием системы охлаждения электродвигателя. Прорези в корпусе электродвигателя должны быть чистыми. Эксплуатация изделия с загрязненной системой охлаждения приводит к перегреву и поломке электродвигателя.
- Вентиляционные отверстия должны быть чистыми и свободными от засорений.
- Для очистки внешней поверхности станка использовать мягкую ткань или щетку.
- При очистке инструмента запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств, содержащих спирт и растворители.
- Аккуратно протрите поверхность сухой или слегка увлажненной мягкой тканью. Остатки влаги удалять мягким лоскутом ткани.
- Запрещается мыть корпус проточной водой! Избегайте попадания воды на электродвигатель.
- Периодически очищайте вентиляционные отверстия в корпусе бытовым пылесосом на малой мощности. Такую чистку следует проводить регулярно, не менее 2 раз в год.
- Машинным маслом смазать неокрашенные поверхности рабочего стола, шарнирные резьбовые соединения инструмента (кроме пильного диска).
- Запрещено разбирать инструмент для самостоятельного ремонта инструмента. Следует всегда обращаться в специализированный сервисный центр.

Хранение инструмента

- Станок, инструкции по эксплуатации, и все комплектующие детали следует хранить в сухом, безопасном месте. Это обеспечивает доступ ко всем деталям и всей необходимой информации в дальнейшем.
- Не оставляйте инструмент на открытом солнце.
- Инструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 10 до + 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре +25°С).
- При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с инструментом внутри транспортного средства.
- Если инструмент хранился на холоде, перед включением, его необходимо выдержать при комнатной температуре до полного высыхания влаги на инструменте.

- Инструмент должен храниться в отопляемом, вентилируемом помещении, в недоступном для детей месте, исключая попадание прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 35°С, и относительной влажности не более 80% (при температуре +25°С).
- По истечению срока службы, инструмент должен быть утилизирован в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети.
	2. Неисправен выключатель	2. Обратиться в сервисный центр.
	3. Сгорела обмотка двигателя	3. Обратиться в сервисный центр.
Электродвигатель не развивает полную скорость, и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети.
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети.
	3. Обрыв в обмотке	3. Обратиться в сервисный центр.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить удлинитель более короткий
Электродвигатель перегревается, теряет обороты при распиливании, заготовка горит, при продольном распиле электродвигатель останавливается.	1. Двигатель перегружен.	1. Уменьшить нагрузку на двигатель, соблюдать режим работы для данной операции.
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке.	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности.
	4. Скорость подачи слишком высока.	4. Уменьшите скорость подачи.
	5. Параллельный упор расположен не параллельно диску (зазор угла).	5. Отрегулируйте параллельный упор.
Повышенная вибрация, люфт отрезного диска	1. Диск разбалансирован (отрезной диск со сколами)	1. Заменить отрезной диск.
	2. Отрезной диск плохо закреплен.	2. Крепко затяните фланцевую гайку после установки диска.
Деталь имеет тенденцию отклоняться от направляющей планки во время продольной распиловки	1. Диск не параллелен направляющей.	1. Установите пильный диск параллельно направляющей.
	2. Между заготовкой и параллельным упором накопились опилки	2. Содержите поверхность стола в чистоте.
Электродвигатель работает на полной скорости, но диск останавливается во время распиливания.	1. Пильный диск слабо закреплен.	1. Закрепите диск.
Появление дыма и запаха горелой изоляции.	1. Неисправность обмоток ротора или статора.	1. Обратиться в сервисный центр.

- Для устранения неисправностей следует обращаться в сервисный центр.
- Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.
- Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, без предварительного уведомления, с целью улучшения его потребительских качеств.

- Техническое обслуживание машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Уважаемый покупатель!

1. Поздравляем Вас с покупкой нашего изделия и выражаем признательность за Ваш выбор.
2. Надежная работа данного изделия в течение всего срока эксплуатации - предмет особой заботы наших сервисных центров. В случае возникновения каких-либо проблем в процессе эксплуатации изделия рекомендуем Вам обращаться только в сервисные центры, адреса и телефоны которых Вы сможете найти в Гарантийном талоне или узнать в магазине.
3. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации и заполненный Гарантийный талон на русском языке. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.
4. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации.
5. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия.
6. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство и, в частности, Закон "О защите прав потребителей".
7. Гарантийный срок на данное изделие составляет 12 месяцев и исчисляется со дня продажи через розничную торговую сеть. В случае устранения недостатков изделия, гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оно не использовалось.
8. Срок службы изделия – 5 лет.
9. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.
10. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:
 - Несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия.
 - Механического повреждения, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием.
 - Использования изделия в профессиональных целях и объемах.
 - Применения изделия не по назначению.
 - Стихийного бедствия.
 - Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.
 - Использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем.
 - Попыток самостоятельного ремонта инструмента, вне уполномоченного сервисного центра. К безусловным признакам которых относятся: сорванные гарантийные пломбы, заломы на шлицевых частях крепежных винтов, частей корпуса и т.п.
 - Проникновения внутрь изделия посторонних предметов, насекомых, материалов или веществ.
 - На принадлежности, запчасти, вышедшие из строя вследствие нормального износа, и расходные материалы, такие как фильтры, угольные щетки, и т.п.
 - Ненадлежащего обращения при эксплуатации, хранении и обслуживании (наличие ржавчины, засорение системы охлаждения отходами, забивание внутренних и внешних полостей пылью и грязью).
 - На неисправности, возникшие в результате перегрузки, повлекшей выход из строя электродвигателя (ротора и статора одновременно; сгорание ротора или статора с оплавлением изоляционных втулок), выпрямителей, автоматических выключателей или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочего: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов под воздействием высокой температуры.

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты продукции или заменять ее, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования продукцией или ее хранения. Гарантийный ремонт инструмента производится изготовителем по предъявлении гарантийного талона, а послегарантийный – в специализированных ремонтных мастерских. Изготовитель не принимает претензии на некомплектность и механические повреждения инструмента после его продажи.

Компания ООО «ПРОРАБ» ставит перед собой приоритетную задачу максимально удовлетворить потребности покупателей в бензо-, пневмо-, электроинструменте и расходном материале. Создавая ассортиментную линейку,

мы ориентируемся в первую очередь на доступные цены при оптимальном уровне надежности. Вся выпускаемая продукция сделана в Китае и имеет все необходимые сертификаты соответствия.

Импортер: ООО «ПРОРАБ» (Россия)
Адрес: 115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д. 11

www.prorabtools.ru

Изготовитель: ООО «ЯНЬЧЕНЬ БАОДИН ЭЛЕКТРИКАЛ ТУЛЗ»
Адрес: 224005, Китай, Провинция Цзяньсу, Новый Район Янду, Улица Янду 688