

## **Уважаемый пользователь!**

*Выражаем Вам признательность за выбор и приобретение изделия, отличающегося высокой надежностью и эффективностью в работе. Мы уверены, что наше изделие будет надежно служить Вам в течение многих лет.*

*Пожалуйста, обратите Ваше внимание на то, что эффективная и безопасная работа, также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данной «Инструкции по эксплуатации».*

*При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных повреждений, возникших при транспортировке или хранении на складе продавца. При этом изображенные, описанные или рекомендованные в данном руководстве принадлежности не в обязательном порядке могут входить в комплект поставки.*

*Проверьте также наличие гарантийного талона, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. На талоне должна присутствовать дата продажи, штамп магазина и разборчивая подпись продавца.*

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1.</b> Основные параметры	<b>3</b>
1.1. Технические характеристики	3
1.2. Комплект поставки	3
1.3. Область применения	3
<b>2.</b> Описание условных обозначений	<b>4</b>
<b>3.</b> Устройство и составные части	<b>5</b>
<b>4.</b> Ввод в эксплуатацию	<b>6</b>
4.1. Распаковка	6
4.2. Сборка	6
4.3. Включение / выключение	8
<b>5.</b> Эксплуатация	<b>10</b>
<b>6.</b> Техническое обслуживание	<b>13</b>
<b>7.</b> Поиск и устранение неисправностей	<b>15</b>
<b>8.</b> Гарантийные условия	<b>16</b>

***Перед началом работы внимательно прочтите инструкцию по безопасности и эксплуатации!***

# ПИЛА ТОРЦОВОЧНАЯ PRORAB 5731

- Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте ее указаниям. Используйте данную инструкцию для ознакомления с торцовочной пилой (далее в тексте могут быть использованы технические названия – пила, инструмент, прибор), ее правильным использованием и требованиями безопасности.
- Храните данную инструкцию в надежном месте.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

### 1.1. Технические характеристики

		PRORAB 5731
Максимальная мощность	Вт	1400
Номинальное напряжение сети питания	В	~ 220
Частота тока	Гц	50
Количество оборотов без нагрузки	об/мин	5800
Диаметр пильного диска	мм	255
Диаметр посадочного отверстия	мм	30
Угол наклона (влево)	°	0-45
Угол поворота стола (влево – вправо)	°	0-45; 0-60
Глубина поперечного пиления (высота x ширина)	мм	70 x 126
Глубина пиления под углом	мм	63 x 100
Температурный режим	°С	0 + 40
Масса	кг	13,6
Класс защиты		2

*Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.*

### 1.2. Комплект поставки

1. Пила торцовочная – 1 шт.
2. Пильный диск – 1 шт.
3. Ключ шестигранный – 1 шт.
4. Удлинитель рабочего стола – 2 шт.
5. Комплект электрощеток – 1 шт.
6. Мешок пылесборный комплект – 1 шт.
7. Фиксатор струбины -1 шт.
8. Упаковка – 1 шт.
9. Инструкция по эксплуатации – 1 шт.
10. Инструкция по безопасности – 1 шт.

### 1.3. Область применения

- Торцовочная пила (далее в тексте могут быть использованы технические названия – пила, инструмент, прибор) предназначена для распила заготовок из древесины разных пород, изделий из древесных материалов, тонкого алюминиевого профиля и других подобных материалов.
- Режим работы: повторно-кратковременный, эксплуатация под надзором оператора.
- Данный инструмент предназначен для использования только в бытовых целях. Бытовой тип инструмента подразумевает использование его для бытовых нужд не более 20 (двадцати) часов в неделю, при этом на каждые 15-20 минут непрерывной работы рекомендуется совершать паузу 3-5 мин для отдыха, очистки и охлаждения инструмента.
- Пила соответствует требованиям «Технического Регламента о безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753 с изменениями, утвержденными постановлением

Правительства РФ от 24.03.2011 № 205). Сертификат соответствия № С-СН.АГ88.В.11579. Срок действия с 28.09.2012 по 27.09.2013 г.

- Внимание! В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции изделия, возможны некоторые отличия, между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в инструкции, не влияющие на его основные технические параметры и правила эксплуатации.

**⚠ Внимание! Инструмент не предназначен для профессионального использования!**

## 2. ОПИСАНИЕ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

	<p><i>Внимательно прочитайте правила безопасности и эксплуатации. Следуйте изложенным в них указаниям. Не соблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам!</i></p>
	<p><i>Внимание! Важная информация! Данное условие обязательно для выполнения!</i></p>
	<p><i>Остерегайтесь поражения электрическим током!</i></p>
	<p><i>При повреждении или разрыве сетевого шнура немедленно выньте его вилку из штепсельной розетки!</i></p>
	<p><i>Не изменяйте конструкцию инструмента! Ремонт изделия производите только в сервисном центре.</i></p>
	<p><i>Оберегайте части вашего тела, в первую очередь пальцы, от возможных контактов с движущимися частями инструмента.</i></p>
	<p><i>Обязательно используйте соответствующую Вашей работе защитную экипировку! Обязательно пользуйтесь средствами защиты лица и органов зрения (защитные очки, маски).</i></p>
	<p><i>Защитные рукавицы относятся к обязательной оснастке пользователя. Их следует постоянно надевать во время работы.</i></p>

### 3. УСТРОЙСТВО И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

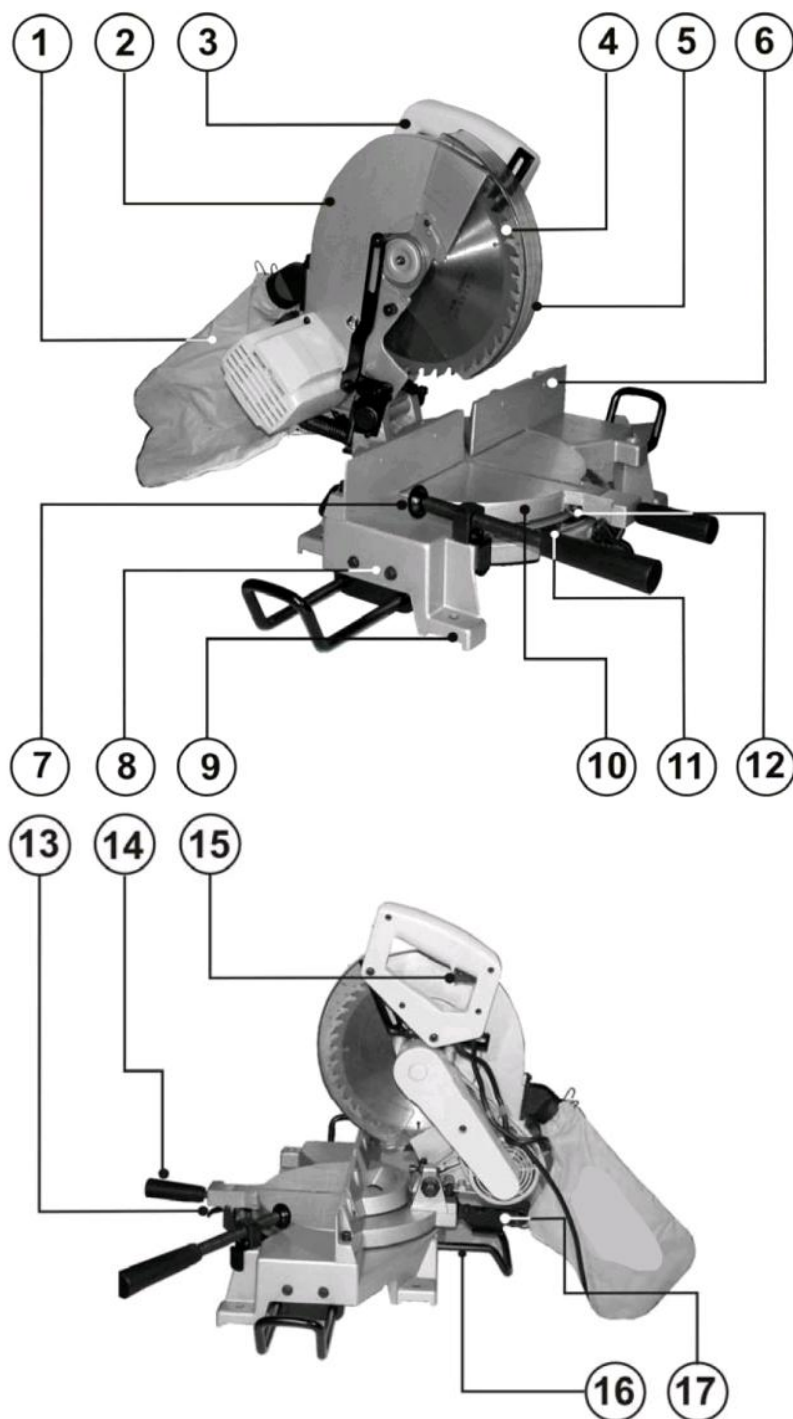


Рис. 1

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| 1. Пылесборник                  | 10. Стол поворотный                            |
| 2. Кожух верхний пыльного диска | 11. Шкала установки угла поворота стола        |
| 3. Рукоятка рабочая             | 12. Указатель шкалы угла поворота              |
| 4. Диск пильный                 | 13. Плунжер                                    |
| 5. Кожух защитный               | 14. Ручка фиксации поворотного стола           |
| 6. Упор фронтальный             | 15. Клавиша пускового выключателя              |
| 7. Струбцина                    | 16. Ручка для переноски                        |
| 8. Основание                    | 17. Рычаг блокировки резака в нижнем положении |
| 9. Опора базовая                |  |

- Внимание! Внешний вид и комплектация инструмента может незначительно отличаться от приведенного на рисунке. Это вызвано дальнейшим техническим усовершенствованием модели. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию инструмента без предварительного уведомления пользователя, с целью повышения его потребительских качеств.

- Станок имеет фиксированные углы пиления: 90° (0°); 22°; 40°; 45° влево и вправо для точных, оперативных переустановок.
- Возможна быстрая бесступенчатая установка поворота пилы в диапазоне 0° + 45°.
- В тексте данного руководства пользователя используется обобщающий термин «Резак», т.е. подвижный блок циркулярной электропилы, включающий в себя: пильный диск, электропривод, рабочую рукоятку.

## 4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

### 4.1. Распаковка

- Откройте коробку. Извлеките все комплектующие детали и узлы.
- Проверьте комплектность инструмента.
- Осмотрите инструмент на отсутствие вмятин и подобных механических дефектов, которые могли возникнуть при неправильной транспортировке. Проверьте надежность крепления наружных узлов.

**⚠ Внимание! Внимательно прочитайте и соблюдайте все действующие правила «Инструкции по безопасности»!**

### 4.2. Сборка

**⚠ Внимание! Перед выполнением любых операций по настройке, замене принадлежностей или обслуживанию пилы, убедитесь, что инструмент выключен и отсоединён от питающей сети!**

#### *Крепление пилы к опорной поверхности*

- Установите пилу на прочной опорной поверхности рабочего верстака, обеспечивающей свободный доступ к пиле.
- Необходимо исключить возможность скольжения и опрокидывания пилы. Для этого опора (9)(См. Рис.1), имеет четыре крепежных отверстия для фиксации пилы.
- Для большей устойчивости вкрутите четыре через резьбовые отверстия винты и закрепите основание (1) к поверхности рабочего стола или верстака. Обязательно используйте при креплении плоскую и гровер шайбы на каждый болт (не комплектуется).

#### *Перевод резака в верхнее положение*

- Нажмите на рукоятку (3) (См. рис.1) пилы вниз и отведите рычаг (17) (См. Рис.2), в крайнее заднее положение.
- После этого резак можно переместить в верхнее положение.
- При переноске пилы поднимайте пилу за ручку (16)(См. Рис.1)

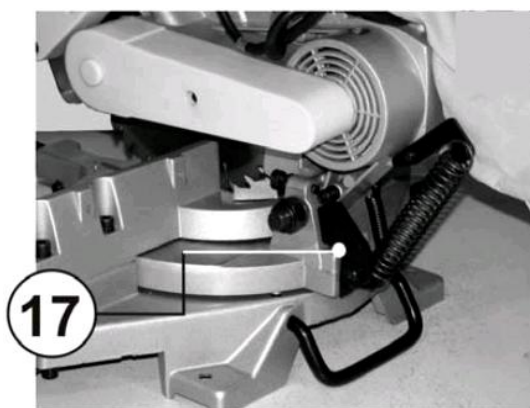


Рис. 2

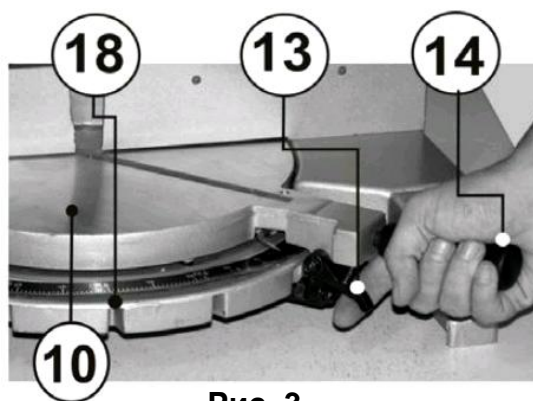


Рис. 3

#### *Поворот стола в положение «0» (См. Рис.3)*

- Ослабьте ручку фиксации поворотного стола (14) на 1 оборот поворотом ее против часовой стрелки и потяните за курок плунжера (13) в соответствии с рисунком. Вращайте поворотный стол (10) влево до фиксации плунжера в упоре (18) соответствующем положению 0.
- Зафиксируйте положение ручкой фиксации (14).

### **Поворот стола для пиления под углом**

- Ваша пила может пилить под любым углом, от прямого 90° до 45° влево и вправо (по показаниям шкалы). Ослабьте ручку фиксации поворотного стола (14), потяните за курок плунжера (13) и поверните стол (10), (См. Рис.3) на желаемый угол.
- Затяните ручку фиксации поворотного стола (14)(См. Рис 3).
- Пила снабжена фиксатором плунжера в упоре (18) под углом 0°, 22,5° и 45° влево и вправо.
- Поворачивайте ручку фиксации поворотного стола (14) до тех пор, пока плунжер не войдет в один из фиксаторов (18) три из которых видны (См. Рис .3)
- Для снятия со стопора потяните курок (13)(См. Рис. 3)

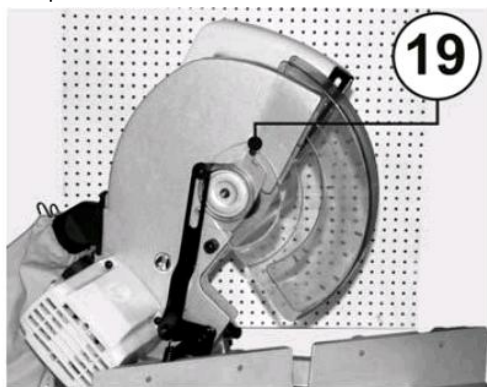
**⚠ Внимание! Всегда затягивайте ручку фиксации поворотного стола (14) перед пилением!**

### **Установка пильного диска**

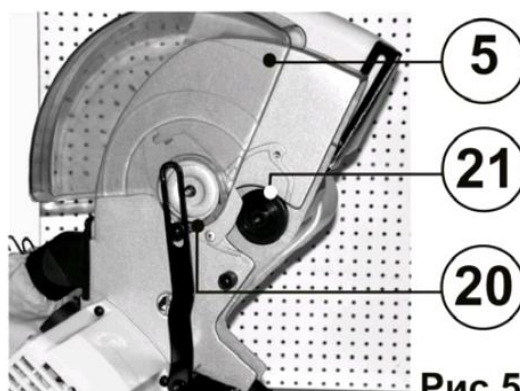
- Отключите пилу от сети питания.
- При пилении заготовок с затупленными режущими кромками пильного диска возникает повышенная нагрузка на двигатель и передаточный механизм пилы, а также ухудшается качество распиленной поверхности.
- Периодически проводите диагностику пильного диска и своевременно заменяйте его.
- Перед установкой нового пильного диска диск необходимо проверить на целостность и соответствие техническим характеристикам для данного типа пилы. Помните, что твердосплавные напайки на зубьях пильного диска весьма хрупкие. Крайне внимательно обращайтесь с пильным диском, избегая его падений и ударов по напайкам. Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин и сколов.
- Извлеките винт (19)(См. Рис.4).
- Отведите кожух шпинделя (20) и защитный кожух (5) назад, освободив доступ к шпинделю пилы (21)(См. Рис.5).
- Установите внутренний фланец пильного диска (22) на шпиндель пилы (21) (См. Рис 6).
- Установите переходное кольцо и пильный диск (4)(См. Рис.7) на шпиндель.

**⚠ Внимание! Перед установкой пильного диска следите, чтобы зубья диска были направлены вниз к передней части станка!**

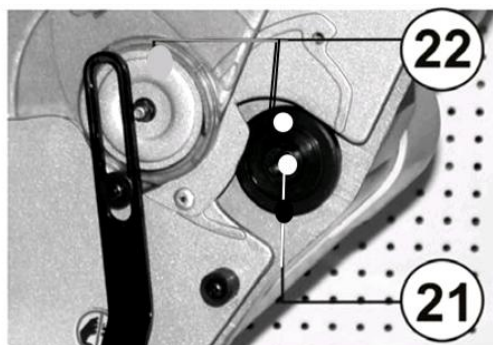
- Установите внешний фланец пильного диска на шпиндель, убедившись при этом, что лыски на внешнем фланце пильного диска вошли в зацепление с лысками на валу шпинделя. Проверьте также чистоту внешнего фланца.



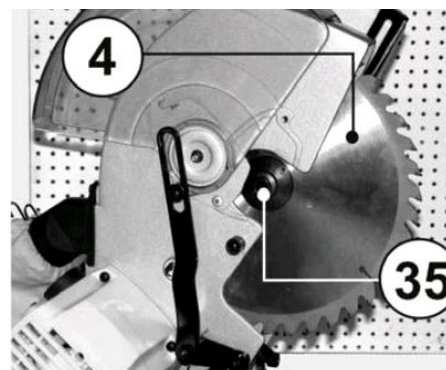
**Рис.4**



**Рис.5**



**Рис.6**



**Рис.7**

- Установите винт (35)(См. Рис.7) в шпindelь, ввинчивая его до отказа рукой против часовой стрелки.
- После чего прилагаемым ключом затяните винт (35) одновременно нажимая на кнопку блокировки шпинделя(23) (См. Рис.8), тем самым удерживая шпindelь от вращения.

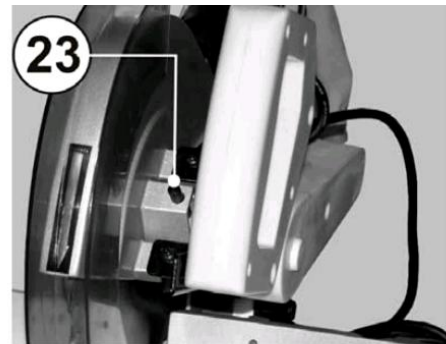


Рис.8

### 4.3. Включение / выключение

**⚠ Внимание!** Перед включением пилы убедитесь, что ключ удален с крепежного винта пильного диска. Пильный диск надежно закреплен и имеет свободный ход!

- Перед каждым использованием торцовочной пилы осматривайте инструмент на отсутствие повреждений и правильность установки пильного диска.
- Подключите шнур питания к сети однофазного переменного тока ~220В / 50 Гц.
- Перед запуском инструмента убедитесь, что напряжение и частота тока в сети соответствует техническим данным пилы, указанным в инструкции по эксплуатации.
- Питающая сеть и защитный автоматический (или дифференциальный) выключатель должны поддерживать соответствующий работе пилы ток.
- Рекомендуется использовать автоматические выключатели номиналом не менее 16 Ампер.
- Пользуйтесь только удлинителем, в брызгозащитном исполнении предназначенным для использования вне помещений.
- Если Вы пользуетесь дополнительным удлинителем, соединение удлинителя и провода пилы должно быть защищено от брызг.
- Если инструмент хранился на холоде, перед включением, его необходимо выдержать при комнатной температуре до полного высыхания влаги на инструменте (несколько часов).
- Не перегружайте машину, она работает надежно и безопасно только при соблюдении параметров, указанных в ее технических характеристиках.
- Работайте с перерывами, чтобы не допустить перегрева инструмента. Поддерживайте повторно-кратковременный интервал работы, т.е. на каждые 15-20 минут работы, совершайте паузу около 3- 5 минут, для отдыха, очистки и охлаждения инструмента.
- Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.
- Подключите пилу к электросети.
- Для пуска пилы, нажмите клавишу пускового выключателя (15)(См. Рис.1).

**⚠ Внимание!** Начинайте рез только после полного разгона пильного диска. Опускайте пильный диск на деталь плавно и медленно.

- Для остановки пилы, отпустите клавишу пускового выключателя (15)(См. Рис. 1).
- Пила имеет электронный тормоз электродвигателя для быстрой остановки пильного диска.

#### Указатель и шкала

- Указатель (12) (См. Рис.9) показывает фактический угол пиления. Цена деления (14) 1/2 градуса.
- В результате, когда указатель перемещается по шкале от одного деления к следующему, угол пиления меняется на 1/2 градуса.

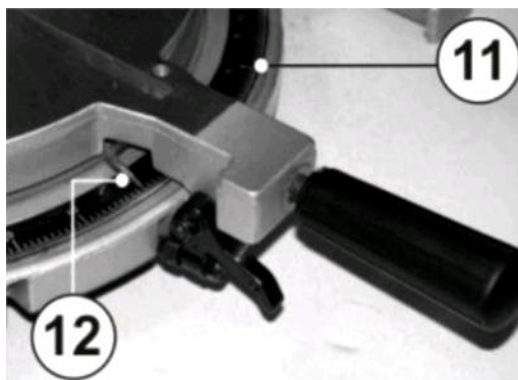


Рис.9

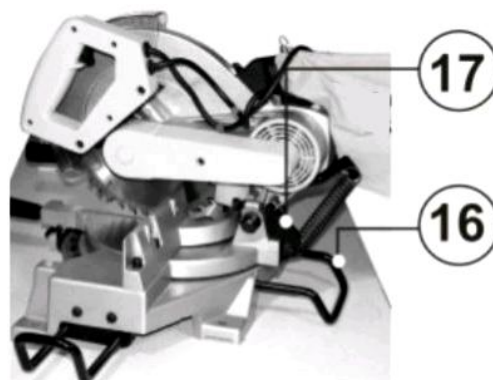


Рис.10

**⚠ Внимание!** Крепко закрепляйте заготовку струбциной. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи заготовки! Результатом этого также могут быть собственные травмы!

### **Блокировка резака в нижнем положении**

- Для транспортировки пилы предусмотрена блокировка резака в нижнем положении.
- Для этого опустите резак в нижнее положение и поверните рычаг (17)(См. Рис 10) вперед.

### **Ручка для переноса, задний упор**

- Ручка для переноса (16)(См. Рис 10), служит также для предотвращения опрокидывания пилы назад при возврате пилы в верхнее положение по окончании пиления.
- Для наибольшей эффективности ручку для переноса (упор) (16)(См. Рис 10), необходимо выдвинуть максимально.

### **Регулирование базовых фиксаторов**

- Поверните стол (10)(См. Рис.1) на 0 градусов, в положение прямого пиления и, убедившись в том, что плунжер (13), (См. Рис.3), установлен в фиксатор 0, затяните ручку фиксации (14)(См. Рис. 11).
- Сделайте пропил на обрезке дерева.
- С помощью угольника проверьте соответствие пиления 90 градусам.
- Если необходима регулировка, ослабьте ручку фиксации поворотного стола (14)(См. Рис.11), на один оборот.
- Ослабив контргайку (24), вращайте эксцентриковую гайку (25) влево или вправо, затем затяните контргайку (24).
- Сделайте еще одно пробное пиление. Если необходима дополнительная регулировка, повторите процедуру еще раз.
- Регулировка положения 0 обеспечивает одновременно регулировку положений 22,5° и 45° вправо или влево.

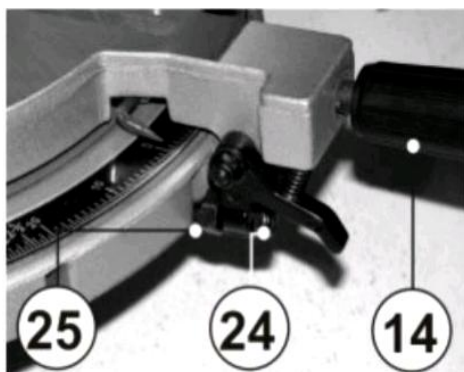


Рис. 11

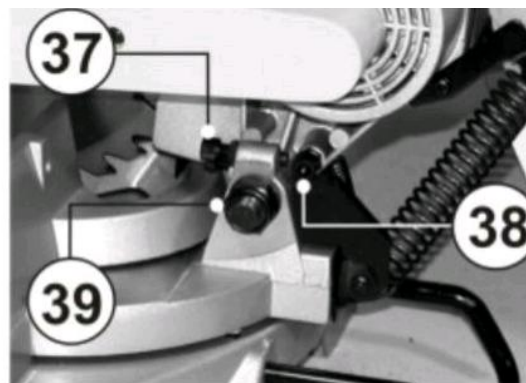


Рис. 12

### **Регулирование нижнего предела рабочего хода**

- При выполнении этой регулировки отключите пилу от электросети и опустите диск максимально вниз.
- Нижний предел рабочего хода пилы регулируется с целью предотвращения контакта пильного диска с металлическими деталями пилы.
- Глубина пиления контролируется моментом касания конца стопорного винта (37) упора (38)(См. Рис 12) при опущенной пиле.
- При необходимости регулировки, ослабьте контргайку (39) и вращайте стопорный винт (37).
- Затяните контргайку (39).
- Вращая пильный диск рукой, убедитесь в отсутствии контакта зубьев с металлической поверхностью.

### **Изменение положения рабочей рукоятки**

- Положение рабочей рукоятки (3) пилы. (См. Рис. 14) может быть изменено для удобства работающего с ослаблением 2 гаек (40)(См. Рис. 13) и двух винтов (41)(См. Рис 14).
- Переведите рабочую рукоятку (3)(См. Рис. 14). В желаемое положение и затяните пары гаек и винтов.
- На рисунке 14 показана рабочая рукоятка (3) в нижнем положении, которое оптимально при установке пилы на верстак или подставку.

- На рисунке 15 показана клавиша пускового выключателя (15) и рабочая рукоятка (3) в верхнем положении, которое оптимально при работе пилы на низких основаниях.
- Рабочая рукоятка (3) может быть установлена в любое промежуточное положение между крайними верхним и нижним в зависимости от желания пользователя.

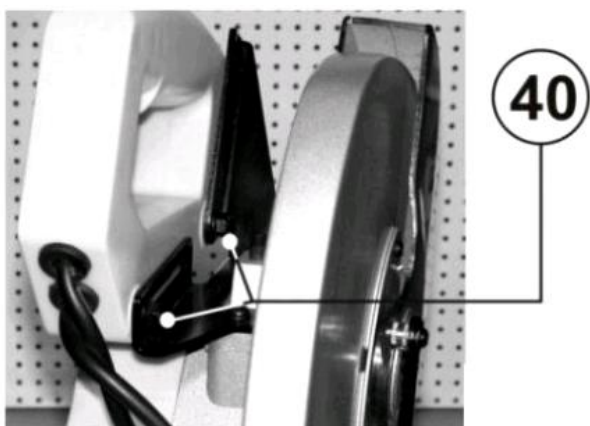


Рис. 13

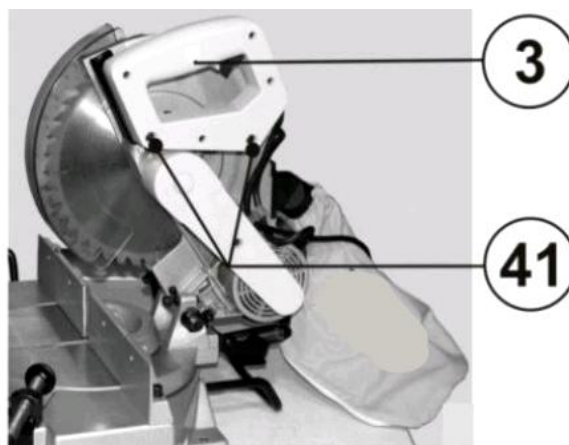


Рис. 14

### Установка фронтального упора под углом 90 градусов и пыльному диску

- Если фронтальный упор (6) (См. Рис. 16), был снят с основания пилы, его необходимо установить под углом 90 градусов к пыльному диску.
- Поместите угольник одной стороной плотно к фронтальному упору (6), а другой к прорези в столе (См. Рис 16).
- Установите фронтальный упор под углом 90 градусов к прорези в столе.
- Затяните 4 винта.

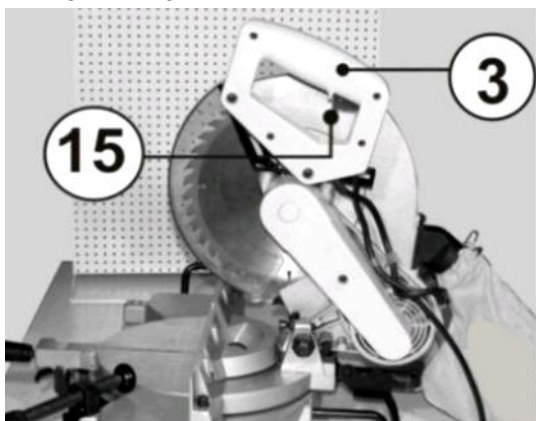


Рис. 15

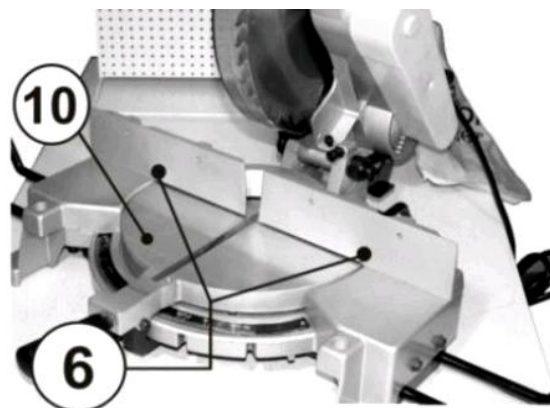


Рис. 16

## 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**⚠ Внимание! Внимательно прочитайте и соблюдайте все действующие правила «Инструкции по безопасности»!**

- Перед началом работы убедитесь, что стол установлен под правильным углом и жестко закреплен.
- Перед началом работы проверьте, соответствует ли размер детали возможностям пилы.
- Положите деталь на стол (10) и твердо прижмите ее к фронтальному упору (6) (См. Рис 16).

**⚠ Внимание! Перед включением инструмента убедитесь, что ключ удален с крепёжного винта пыльного диска.**

- Для наилучшего результата пилите медленно и равномерно.
- Если размер детали заставляет Вас держать руку ближе 10 см. от пыльного диска, деталь следует прикрепить струбциной (7) (См. Рис.1) к фронтальному упору (6) (См. Рис 16) до начала пиления.
- Никогда не пилите на весу. Деталь должна быть плотно прижата к столу (10) и фронтальному упору (6) (См Рис 16).

## Подача заготовки во время пиления

- Перед подачей заготовки, убедитесь в отсутствии в ней гвоздей, винтов, иных металлических крепежей и инородных частей.

**⚠ Внимание! В случае блокировки пильного диска – немедленно отключите пилу!**

- Не располагайте руки на одной оси с пильным диском! Не касайтесь пильного диска во время работы! Во время работы соблюдайте требования правил безопасности!
- Не прилагайте излишней силы во время подачи заготовки. Не форсируйте рабочий процесс.
- Внимание! Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.
- При работе необходимо следить за тем, чтобы скорость вращения пильного диска не падала более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и пильный диск не заклинивало в пропилах.
- По окончании распила, удерживая резак в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска, и затем поднимите резак. Эти условия будут гарантировать Вам высокую чистоту пиления.

## Применение пылесборника

- В качестве необходимой принадлежности для Вашей пилы применяется пылесборник (1)(См Рис.1).
- Пылесборник присоединяется к горловине, которая находится на задней части кожуха диска. При этом необходимо учесть, что кольцевая пружина должна быть помещена в проточку на горловине.
- Использование пылесборника позволяет сделать работу более чистой и удобной. Периодически очищайте пылесборный мешок. Перед снятием мешка отключайте пилу от сети питания!

## Применение струбцины

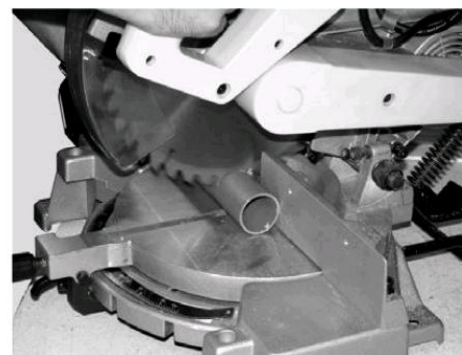
- Струбцина служит для фиксации деталей (7) (См. Рис 1)
- В основании (8)(См. Рис.1) Вашей пилы для нее предусмотрены отверстия справа и слева от пильного диска.
- Всегда используйте струбцину при работе пилой.
- В зависимости от конкретной работы расположите струбцину с левой или с правой стороны стола.
- Если размер Вашей детали вынуждает руки находиться ближе, чем в 10 см. от пильного диска, деталь следует прикрепить струбциной (7) к фронтальному упору (6)(См. Рис. 1).

## Рабочие операции общего назначения

- Возможности Вашей пилы позволяют резать деревянные заготовки размером 3x10 см плашмя или на ребре, под углом 45 правым или левым.
- Размер 7x12,5 см. может быть пропилен прямым пилением под углом 90 градусов.
- Пилить различные размеры пластиковых труб с помощью пилы не представляет труда (См. Рис.17).

## Пиление алюминия (алюминиевого профиля)

- Алюминиевый профиль легко режется Вашей пилой.
- Для пиления алюминия используйте только специальные пильные диски.
- Пила алюминий профиль или другие детали, которые могут быть пропилены пильным диском и не выходят за пределы возможностей Вашей пилы располагайте материал таким образом, чтобы полотно пильного диска пилоло деталь по наименьшему поперечному сечению.
- Прежде чем пилить алюминий, нанесите на пильный диск воск, который является хорошей смазкой и препятствует прилипанию алюминиевых опилок к полотну пильного диска.



**Рис.17**

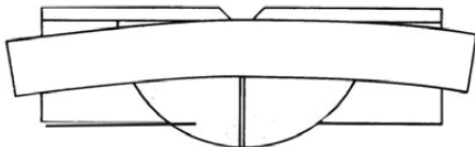
**⚠ Внимание! Никогда не наносите смазку на вращающийся пильный диск во время работы пилы!**

## Пиление изогнутых заготовок

- При пилении детали, прежде всего, проверьте, не деформирован ли материал детали.

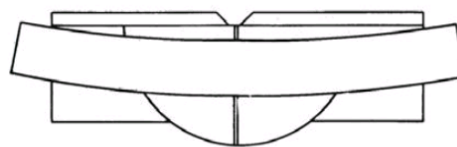
- Если есть деформация, то деталь следует помещать на столе, как показано на рисунке 18.
- Если материал установлен неправильно, как показано на рисунке 19 деталь зажмет пильный диск на завещающем этапе пиления.

**ПРАВИЛЬНО**



**Рис. 18**

**НЕПРАВИЛЬНО**



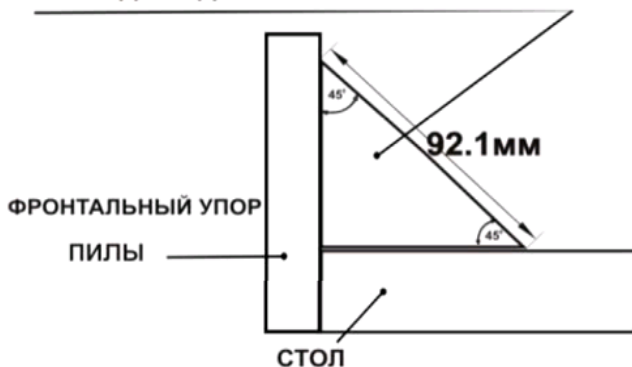
**Рис. 19**

**Пиление сложных соединений**

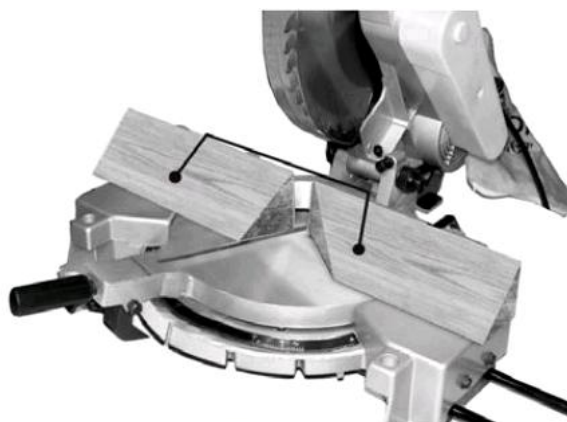
**⚠ Внимание!** При пилении длинных заготовок пользуйтесь дополнительными опорами!

- На рисунке 20 показана оснастка – вкладыш, которую не сложно сконструировать для применения при пилении сложных соединений.
- Сложные соединения, в большинстве случаев, применяются при изготовлении картинных рам, создающих теневой контур и подобных изделий.

**ВКЛАДЫШ ДЛЯ СЛОЖНОГО ПИЛЕНИЯ**

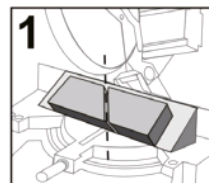


**Рис. 20**

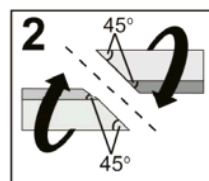


**Рис. 21**

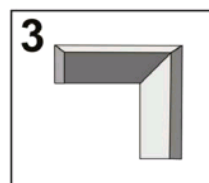
- Лицевая сторона вкладыша показана под углом 45° к фронтальному упору.
- Если необходим другой угол, измените угол лицевой стороны вкладыша на необходимую величину.
- На рисунке 20 показан вкладыш с шириной 92,1 мм. Этот размер может меняться при необходимости.
- На рис. 21 показан вкладыш для пиления сложных соединений, прикрепленный к фронтальному упору пилы, в центральной части которой предварительно выпилен упор (45 градусов под левым и правым углами)
- Вкладыши прикреплены к фронтальному упору (6), Рис 1, с помощью шурупов сквозь отверстия, имеющиеся на каждой половине фронтального упора.
- Это позволяет легко снять вкладыши, если в их использовании нет необходимости и установить их снова в случае возникновения.
- На рисунке 22 показано изготовление сложного соединения при правом положении пилы под 45 градусов.



**1** ПИЛИТЕ ЗАГОТОВКУ НА ВКЛАДЫШЕ ПОД УГЛОМ 45° К СТОЛУ И ФРОНТАЛЬНОМУ УПОРУ



**2** ПОВЕРНИТЕ ПОЛУЧЕННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ



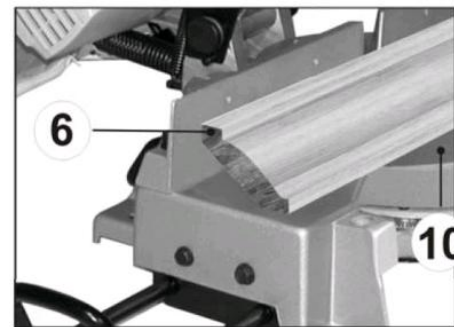
**3** ПОЛУЧЕННОЕ СОЕДИНЕНИЕ УГОЛ 90°

**Рис. 22**

**Пиление профиля**

- Существует несколько методов пиления профиля с помощью пилы.
- На рисунке 23 показаны контактные поверхности (поверхности, примыкающие к потолку и стене) плотно прижатые к фронтальному упору (6) и столу пилы (10) (См. Рис. 23).
- Этот метод удобен при выполнении небольшого объема работ, но не практичен для работы в крупных масштабах, поскольку удерживать деталь в таком положении нелегко.

- Выполняя большое количество повторяющихся пропилов профиля, рекомендуется использовать вкладыши, показанные на рисунках 24 и 25.
- Большинство профилей такого вида имеют контактные поверхности под углом 52 и 38 градусов к тыльной поверхности профиля, и эти углы необходимо учитывать при обработке поверхности вкладыша.
- Для профиля с другими углами, необходимо изготовить соответствующие вкладыши.
- На рисунке 24 показан вкладыш, прикрепленный к фронтальному упору пилы, при этом, лицевая сторона вкладыша устанавливается от верхней части фронтального упора с уклоном наружу к поверхности стола.
- При таком положении вкладыша профиль помещают на стол в перевернутом положении.
- Это значит, что поверхность профиля, контактирующая с потолком, прижата к столу.
- На рисунке 25 показан вкладыш, прикрепленный к фронтальному упору пилы таким образом, что уклон направлен внутрь от верхней части вкладыша к нижней.
- При таком положении вкладыша профиль помещают на стол так, как если бы он был прибит между потолком и стеной.
- Варианты использования вкладышей для профиля, если стык должен быть плотно подогнан в углу или взаимно пригнан.



**Рис. 23**



**Рис. 24**



**Рис. 25**

## **6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**⚠ Внимание!** Все операции по техническому обслуживанию инструмента, разрешается проводить только на отключенном от сети питания инструменте!

- Внимательное отношение к профилактическому обслуживанию, регулярные проверки, осмотр и уход продлевают срок службы, и повышают эффективность работы пилы.
- Нужно учитывать, что при определенных тяжелых условиях работы очистка, регулировка и замена деталей должны осуществляться чаще.
- Регулярно производите очистку вентиляционных отверстий на корпусе электродвигателя.
- Для надежной работы инструмента рекомендуется периодически (каждые полгода) обращаться в сервисный центр для периодического осмотра инструмента, проверки его работоспособности, чистки и смазки редуктора, контроля состояния графитовых щеток электродвигателя, проверки состояния резиновых уплотнителей и т.д.
- Поврежденные резиновые манжеты должны быть своевременно заменены, чтобы избежать попадания грязи внутрь инструмента.
- Запрещено разбирать пилу или самостоятельно выполнять ремонт инструмента. Следует всегда обращаться в специализированный сервисный центр.

### **Замена ремня**

- В случае необходимости замену ремня производите следующим образом:
- Отключите пилу от сети питания!
- Вывинтите винт (43) (См. Рис.26).
- Снимите кожух (44) ремня.

- Снимите старый ремень (28) и проверьте чистоту шкивов (27)(См. Рис. 27).
- Установите новый ремень (28)(См. Рис. 28), вращая шкивы (27) мотора и шпинделя.
- Вращайте шкивы (27) до тех пор, пока ремень (28) будет полностью установлен в пазы шкивов (См. Рис. 28).
- При установке ремня следите затем, чтобы продольные гребни ремня укладывались в ручьи шкивов без смещения.
- После установки ремня (28)(См. Рис. 27) возвратите на место кожух ремня и закрепите его винтами (43).

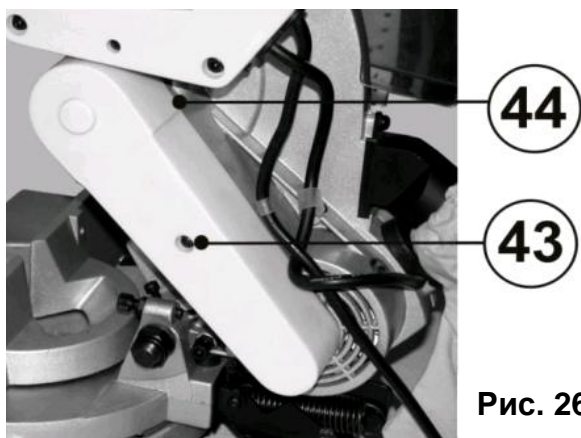


Рис. 26

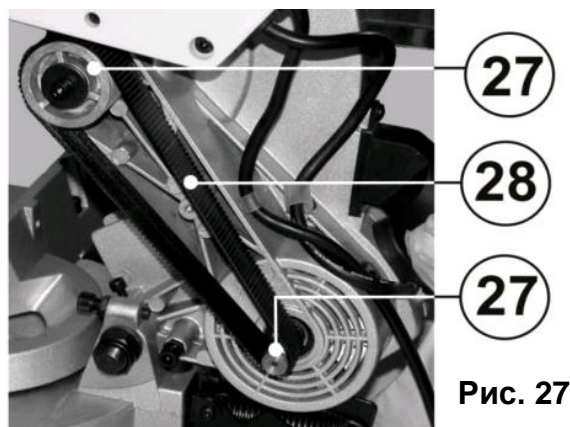


Рис. 27

### **Проверка состояния графитовых электрощеток и их замена**

- Периодически заменяйте угольные щетки электродвигателя. Признаком необходимой замены щеток является сильное падение мощности инструмента. Работа такого инструмента категорически запрещена! Падение мощности, вызванное старыми щетками и плохим вращением двигателя, приводит к его быстрому выходу из строя
- Так же при длительном хранении коллектор ротора покрывается окисью, что ухудшает коммутацию (появляется сильное искрение между щетками и коллектором), что как следствие, приводит к преждевременному выходу из строя ротора электродвигателя.
- Для замены угольных электрощеток отключите инструмент от сети питания.
- Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до критического минимума в 5 мм их длины, если проводник или пружина щетки каким-либо образом повреждены.
- Ресурс щеток зависит от нагрузки на двигатель. Проверяйте состояние щеток через каждые 100 часов наработки.
- Замену щеток для безопасной и надежной работы пилы рекомендуется доверять специалисту сервисного центра.
- Для осмотра и замены щеток выполните следующее:
- Извлеките, винты (45) на крышке кожуха (29)(См. Рис. 28) и снимите кожух мотора. Щетки находятся в двух щеткодержателях (31)(См. Рис.29).
- Извлеките два плоских контакта (30), а затем щеткодержатели (31)(См. Рис.29).
- Щетки необходимо менять парами.

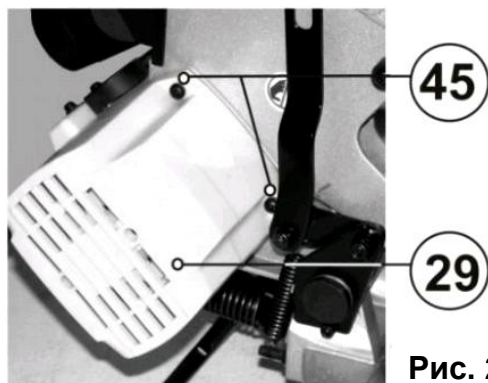


Рис. 28

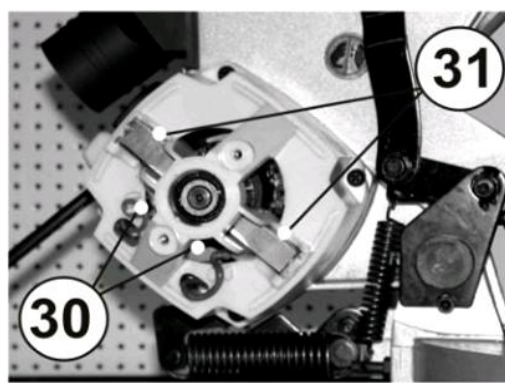


Рис. 29

### **Правила очистки, транспортировки, хранения и утилизации**

- Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия в корпусе пилы были всегда свободны и очищены от грязи. Эксплуатация пилы с загрязненной системой охлаждения приводит к перегреву и поломке электродвигателя.

- Вентиляционные отверстия на корпусе всегда должны быть чистыми и свободными от засорений.
- Периодически очищайте вентиляционные отверстия в корпусе бытовым пылесосом на малой мощности. Такую чистку следует проводить регулярно, не менее 2 раз в год.
- Для очистки корпуса рекомендуется применять влажную мягкую ткань.
- При очистке инструмента запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств, содержащих спирт и растворители.
- Не допускайте попадания внутрь инструмента жидкости, не погружайте инструмент или его части в жидкость, не мойте его проточной водой!
- Пила, инструкции по эксплуатации, и все комплектующие детали следует хранить в сухом, безопасном месте. Это обеспечивает доступ ко всем деталям и всей необходимой информации в дальнейшем.
- Инструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 10 до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C).
- При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с инструментом внутри транспортного средства.
- Инструмент должен храниться в отапливаемом, вентилируемом помещении, в недоступном для детей месте, исключая попадание прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 35°C, и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C).
- Допускается постоянное хранение инструмента на рабочем верстаке, при соблюдении его температурного режима хранения.
- Данный инструмент и комплектующие узлы изготовлены из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ.
- Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, по окончании использования инструмента (истечению срока службы) или его непригодности к дальнейшей эксплуатации, инструмент подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.
- Утилизация инструмента и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.
- По истечению срока службы, инструмент должен быть утилизирован в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.
- Утилизация инструмента должна быть произведена без нанесения экологического ущерба окружающей среде, в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Российской Федерации.

## 7. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

<i>Неисправность</i>	<i>Возможная причина</i>	<i>Действия по устранению</i>
Двигатель не запускается	Нет напряжения в сети питания.	Проверьте наличие напряжения в сети.
	Неисправен выключатель.	Проверьте выключатель.
	Статор или ротор сгорели.	Обратитесь в сервисный центр.
Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	Низкое напряжение.	Проверьте напряжение в сети.
	Перегрузка сети.	Проверьте напряжение в сети.
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке.	Обратитесь в сервисный центр.
	Слишком длинный удлинительный кабель.	Замените кабель на более короткий или с большим сечением.
	Сточились угольные щетки	Обратитесь в сервисный центр для замены
Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Пильный диск разбалансирован (часть напаяк сколота).	Снимите пильный диск и замените на другой.
	Пильный диск изношен.	Снимите пильный диск и замените на другой.
	Пильный диск плохо закреплён.	Затяните фланцевый болт после установки диска.
	Прочие причины.	Обратитесь в сервисный центр.
Пильный диск соприкасается с поворотным столом	Неправильная установка пильного диска.	См. раздел "Регулирование".
	Прочие причины.	Обратитесь в сервисный центр.

Поворотный стол вращается с трудом	Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки.	Удалите опилки пылесосом. При этом используйте защитные очки и маску.
Пильный диск заклинивается в пропилах, подгорают плоскости пропила	Неправильная эксплуатация.	См. раздел "Эксплуатация".
	Пильный диск затуплен.	Замените пильный диск.
	Пильный диск не соответствует выполняемой работе.	Используйте пильный диск, соответствующий выполняемой работе (конфигурация и число зубьев и т.д.)

- Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.
- Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделия, без предварительного уведомления, с целью улучшения его потребительских качеств.
- Некоторые мероприятия по техническому обслуживанию машин и оборудования, проведение регламентных работ, регулировок и настроек, указанных в инструкции по эксплуатации, а так же диагностика, могут не относиться к гарантийным обязательствам, и как следствие подлежат оплате согласно действующим расценкам сервисного центра.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

### *Уважаемый покупатель!*

1. Поздравляем Вас с покупкой нашего изделия, и выражаем признательность за Ваш выбор.
2. Надежная работа данного изделия в течение всего срока эксплуатации - предмет особой заботы наших сервисных центров. В случае возникновения каких-либо проблем в процессе эксплуатации изделия рекомендуем Вам обращаться только в сервисные центры, адреса и телефоны которых Вы сможете найти в Гарантийном талоне или узнать в магазине.
3. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации и заполненный Гарантийный талон на русском языке. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.
4. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации.
5. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия.
6. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство и, в частности, Закон "О защите прав потребителей".
7. Гарантийный срок на данное изделие составляет 12 месяцев, и исчисляется со дня продажи через розничную торговую сеть. В случае устранения недостатков изделия, гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оно не использовалось.
8. Срок службы изделия – 5 лет.
9. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.
10. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:
  - Несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия.
  - Механического повреждения, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием.
  - Использования изделия в профессиональных целях и объёмах.
  - Применения изделия не по назначению.
  - Стихийного бедствия, действия непреодолимой силы (пожар, несчастный случай, наводнение, удар молнии и др.) или бытовыми факторами.
  - Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.
  - Использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем.
  - Проникновения внутрь изделия посторонних предметов, насекомых, материалов или веществ.
  - На инструмент, подвергавшийся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченного сервисного центра.
  - На принадлежности, запчасти, вышедшие из строя вследствие нормального износа, и расходные материалы, такие как фильтры, угольные щетки, и т. п.
  - На расходные и режущие приспособления: пильные диски, полотна, ножи, цепи и т.п. Элементы их крепления и натяжения.

- На неисправности, возникшие в результате перегрузки, повлекшей выход из строя электродвигателя (одновременное сгорание ротора и статора; сгорание ротора или статора с оплавлением изоляционных втулок), выпрямителей, автоматических выключателей или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов под воздействием высокой температуры.
- Ненадлежащего обращения при эксплуатации, хранении и обслуживании (наличие ржавчины, засорение системы охлаждения отходами, забивание внутренних и внешних полостей пылью и грязью).

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты продукции или заменять ее, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования продукцией или ее хранения. Гарантийный ремонт генератора производится изготовителем по предъявлении гарантийного талона, а послегарантийный – в специализированных ремонтных мастерских. Изготовитель не принимает претензии на некомплектность и механические повреждения генератора после его продажи.

Компания ООО «ПРОРАБ» ставит перед собой приоритетную задачу максимально удовлетворить потребности покупателей в бензо-, пневмо-, электроинструменте и расходном материале. Создавая ассортиментную линейку, мы ориентируемся в первую очередь на доступные цены при оптимальном уровне надежности. Вся выпускаемая продукция сделана в Китае и имеет все необходимые сертификаты соответствия.

Импортер: ООО «ПРОРАБ» (Россия).

Адрес: 115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д.11.

[www.prorabtools.ru](http://www.prorabtools.ru)

Изготовитель: ООО «Чжецзян Чжифа Электроникс» (Китай).

Адрес: Китай, 322121, провинция Чжецзян, Дунян Сити, город Наньма, Цзяннань Девелопмент Ареа.