

Токарный станок FD 150/E



Для торцевого и продольного точения, сверления, изготовления конусов, резания. Комплектуется трехкулачковым патроном и вращающимся центром.

Станина из алюминия непрерывного литья с трапецевидными направляющими.

Шпиндель задней бабки из литого под давлением алюминия. Малошумный специальный двигатель постоянного тока с двухступенчатым ременным приводом и дополнительной электронной регулировкой скорости с большей мощностью на малых скоростях (для обработки больших деталей) и соответствующей скорости резания для обработки самых малых деталей. Главный выключатель с функцией аварийной остановки и защитой от повторного включения. Основной шпиндель на точных шарикоподшипниках со сквозным отверстием 8,5 мм. К патрону подходят стандартные цанги ER 11.

Трехкулачковый патрон с синхронными кулачками (зажим 1,5 - 32 мм, с перевернутыми кулачками 20 - 60 мм).

Задняя бабка из литого под давлением алюминия с вращающимся центром и коротким конусом МК 0.

Суппорт: нижний - установка вдоль станины вручную, фиксация рычагом.

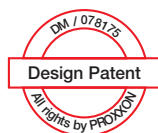
Поворотный резцедержатель для резцов 6 x 6 мм.

Маховики: юстируемые, с установкой на „0“. 1 деление = 0,05 мм. 1 оборот = 1,0 мм.

Технические данные:

220 - 240 в, 50/60 Гц. Расстояние между центрами 150 мм. Высота центров над направляющими 55 мм. Высота над поперечными салазками 33 мм. Ход X - 40 мм, ход Z - 60 мм. Стальной резцедержатель для крепления резцов 6 x 6 мм. Сквозное отверстие шпинделя 8,5 мм. Двухступенчатый ременный привод с электронной регулировкой: ступень 1 = 800 - 2800 об/мин; ступень 2 = 1500 - 5000 об/мин. Габаритные размеры около 360 x 150 x 150 мм. Вес 4,5 кг. Изоляция по 1 классу.

№ 24 150



Набор токарных резцов, 6 шт. Резцы изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали. Цементированы.



Расточной, черновой, отрезной, чистовой, правый и левый.
Размер: 6 x 6 x 65 мм. Для станка FD 150/E, упакован в деревянную коробку.

№ 24 524 6 шт.

Патрон R0HM. Для хвостовиков 0,5 - 6,5 мм.



Максимальная скорость 10000 об/мин, промышленное качество, высокая точность вращения. Хвостовик конический В 10 х короткий МК 0. Для задней бабки станка FD 150/E.

№ 24 152

Широкодиапазонные цанги стандарта ER 11 (DIN 6499/B)



Высокая соосность. Возможно уменьшение до 0,5 мм от номинального диаметра (не требуются промежуточные размеры). Диаметр 11,5 мм, длина 18 мм. По 1 шт. размеров 2,0 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 - 6,0 и 7,0 мм. С зажимной гайкой M16 x 1. Подходят для шпинделя станка FD 150/E. Упакованы в деревянную коробку.

№ 24 154 7 шт.

Книга для моделиста

Более 370 страниц полезной информации. Все иллюстрации цветные. Формат A5. Книга наглядно информирует об используемых материалах и способах их применения. Дано описание инструмента и технологий в общем, и более подробно применение



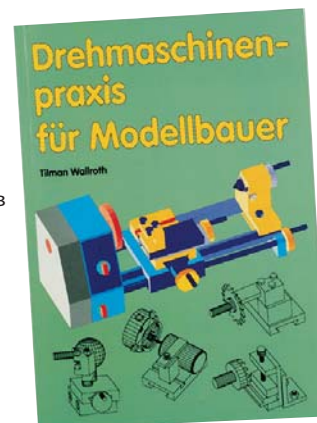
электроинструмента МИКРОМОТ и расходных инструментов. В заключительной части даны практические советы и таблицы по материалам, режущему инструменту, стандартам.

№ 28 996

Книга по токарной обработке

Автор - Тилманн Вальрот (Tilmann Wallroth). 230 стр. Без ориентации на конкретного производителя.

В книге описаны все части токарных станков и приемы работы на них. Много легко понятных примеров, четкие выразительные иллюстрации и большое количество полезных советов без чересчур высокоточной терминологии. Только на немецком языке.



№ 24 999