

# BlackSmith

Станки и инструмент дляковки



## ПАСПОРТ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ)

**МВ21-30 Инструмент ручной гибочный универсальный.**



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Инструмент для гибки металла и завитков, ручной

Предназначен для гибки металлического прутка, полосы.

Максим. толщина обрабатываемого материала:

Сталь ст3	5/8" круглый пруток (16mm)
	1/2" x 1/2" квадрат (13x13mm)
	1 3/16" x 5/16" полоса (30x8mm)
Кованое Железо	15/32" круглый пруток (12mm)
	13/32" x 13/32" квадрат (10x10mm)
	1 3/16" x 1/4" полоса (30x6mm)
Латунь и Медь	5/8" круглый пруток (16mm)
	15/32" x 15/32" квадрат (12x12mm)
	1 3/16" x 5/16" полоса (30x8mm)
Алюминий	23/32" круглый пруток (18mm)
	19/32" x 19/32" квадрат (15x15mm)
	1 3/16" x 13/32" полоса (30x10mm)

Материал: Сталь

Размер упаковки: 510 x 310 x 220мм

Вес: 23/24кг

## СОХРАНИТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

Данная инструкция описывает принцип работы, правила обслуживания, и меры предосторожности при работе. Сохраните ее вместе с документами о приобретении.

## Содержание

Основные спецификации

Меры безопасности

Распаковка

Инструкции по использованию

Лист комплектности

## **ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОЧИТАЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ**

### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

**1. Сохраняйте рабочее место в чистоте.**

**2. Условия рабочей зоны:** Не используйте инструмент во влажных условиях (под дождём). Это может привести к его коррозии.

**3. НЕ допускайте нахождения детей возле инструмента.**

**4. Хранение неиспользуемого инструмента.**

Храните инструмент в сухом и чистом месте, во избежание образования коррозии.

Также убирайте инструмент в места, где его не найдут дети.

**5. Использование по назначению.**

Не используйте инструмент не по назначению.

**6. При работе всегда используйте средства защиты: очки, перчатки, маску.**

**7. Обслуживание инструмента.** Сохраняйте его в чистоте; вытирайте ручки от масла и смазки.

**8. Будьте внимательны.** Никогда не начинайте работу, находясь в утомленном состоянии.

**9. Перед работой.**

Проверьте, все ли основные детали инструмента исправны. Поврежденные детали замените.

**10. Замена деталей.**

Установите только те детали, которые предназначены для данного инструмента.

**11. Не начинайте работу с инструментом под воздействием алкоголя или наркотиков.**

**12. Не вставляйте на инструмент.**

### **РАСПАКОВКА**

При открытии упаковки, пожалуйста, обратите внимание на следующие пункты. Если у вас есть какие-то вопросы, пожалуйста, свяжитесь непосредственно с нашей компанией.

- 1) Получены ли повреждения при перевозке или нет.
- 2) Наличие всех принадлежностей и документов.
- 3) Соответствие технических условий, указанных на инструменте, с договором.

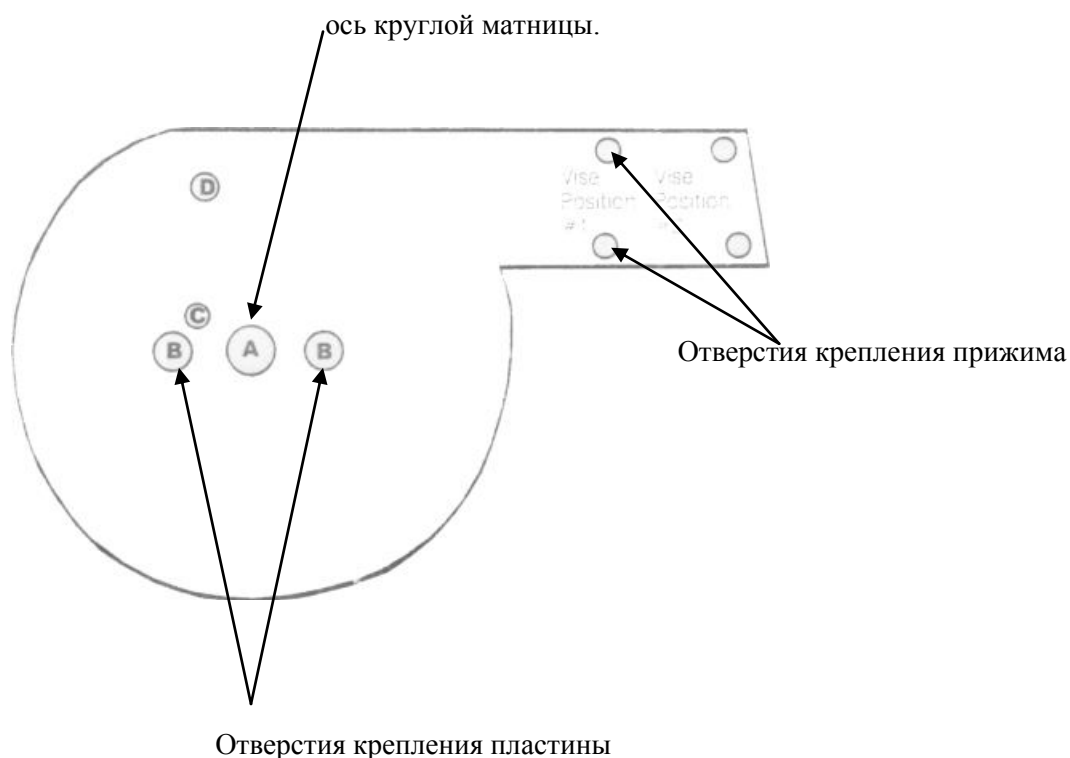
### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

#### **Круглая гибка**

1. Убедитесь в том, что пластина (4) крепления оправки присоединена.
2. Убедитесь, что стопор (2) откручен.
3. Соберите прижим (5-9,15) на пластине (4).

4. Прикрутите ось (28) круглой оправки (29) к пластине (4).
5. Установите Круглую оправку (29) .
6. Сдвиньте стопорную пластину Гибочного блока (21), открутив два шестигранных болта (20). НЕ крепите пластину.
7. Установите заготовку напротив Круглой оправки и закрепите его с помощью зажима.
8. Подвиньте Гибочный блок вплотную к материалу таким образом, чтобы передняя панель (16) была параллельна передней панели зажима (8), после чего зафиксируйте блок затянув 2 болта на прижиме.
9. Поверните влево ручкой (27) Гибочный блок, достигнув нужного угла завивки.
10. Если вы хотите повторить гибку установите упор по первому образцу.
11. Если вы хотите выполнить кольцо , поворачивайте ручку до тех пор, пока не получите круг. Лишний материал удалите.
12. Для навивки пружин, ослабьте Стопор (2) и слегка поднимите заготовку чтобы придать ей форму, таким образом вы прокручиваете заготовку вокруг оправки. Начиная и заканчивая навивку пружины, делайте полный поворот на  $360^\circ$ , как описано в п.11.

Рис1.



### Гибка углов (см. рис.1)

1. Убедитесь в том, что пластина крепления (4) оправки присоединена.
2. Убедитесь, что стопор (2) откручен.
3. Установите зажим (5-9, 15) в крайнее положение на Монтажной планке.
4. Установите Пружинный штифт (19) Оправки угловой гибки (13), в отверстие (C) Рис1. монтажной пластины (4).
5. Установите оправку угловой гибки (13), затянув шестигранный болт (18) в отверстие (D) Рис1. монтажной пластины (4).
6. Поверните гибочный блок (16.17.22-24) в обратном направлении. Возможно, вам придется ослабить пластину гибочного блока (21), открутив два шестигранных болта (20). Не закрепляйте, при этом, стопорную пластину.
7. Установите заготовку напротив блока угловой гибки и закрепите ее зажимом.
8. Переместите гибочный блок вплотную к материалу таким образом, чтобы передняя панель (16) была параллельна передней панели зажима (8), после чего зафиксируйте гибочный блок, закрепив болты(20)
9. Двигайте гибочный блок ручкой (27) влево, пока не получите нужный вам угол загиба.
10. Для повтора гибки под углом  $90^\circ$ , используйте калибровочную шкалу (10-12). Прикрутите вал шкалы (10) к блоку. Сдвиньте ограничитель шкалы (11) на вал, в нужное положение (в зависимости от длины обрабатываемого материала).
11. Для повторении гибки под одним углом (большим, чем  $90^\circ$ ), используйте стопор 2.

### Спиральная гибка

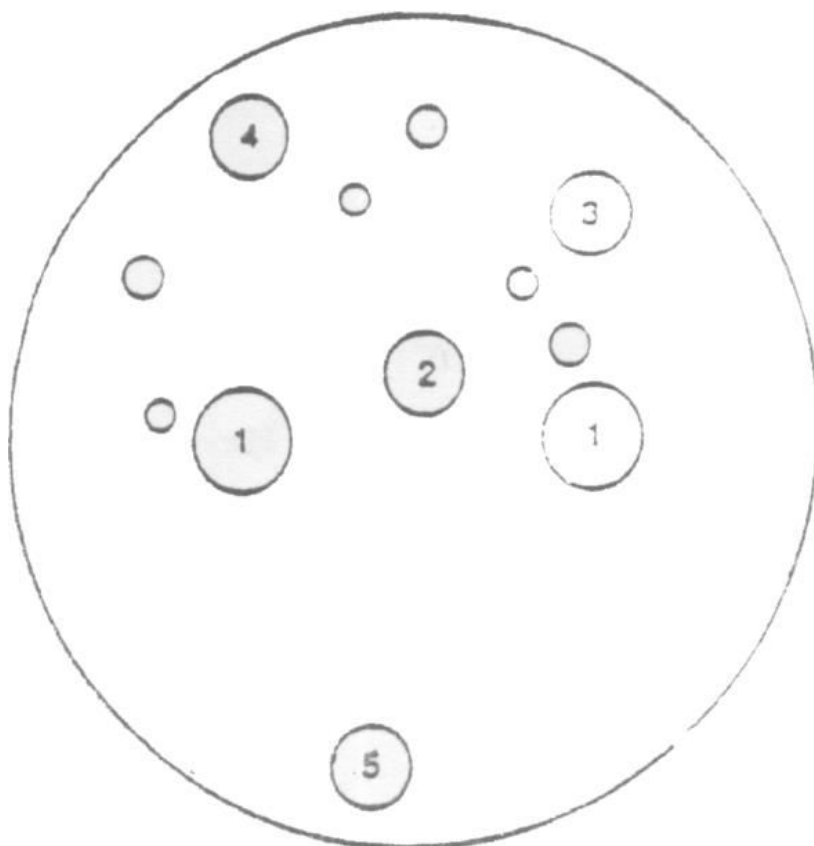
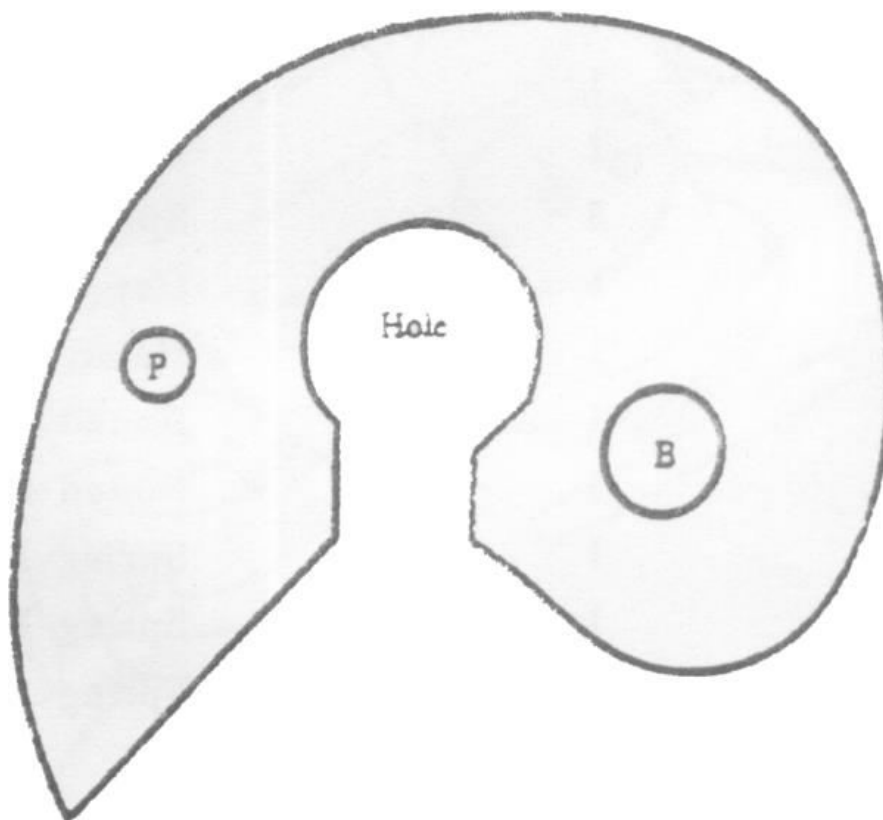


Рис 2

1. Снимите опорную пластину (4) открутив два шестигранных болта (14). Ослабьте стопор (2)
2. Удалите гибочный блок (16.17.22-24). Снимите переднюю панель (16) освободив болт (17).
3. Закрепите пластину (32) двумя шестигранными болтами (положение1) Рис2.
4. Установите пружинный штифт (25) спиральной матрицы «А» (31) в отверстие 3 и поверните с помощью шестигранного болта (26) (в положение 2). Далее выполните шаги 5,7 (рис. 3).

Рис 3.



5. Установите заготовку в отверстие оправки «А».
6. Поверните гибочный блок вперед до того момента, пока он не захватит заготовку и зафиксируйте его положение.
7. Загибайте заготовку до тех пор, пока часть его не обернется вокруг стержня (обозн. Р рис3)
8. Вставьте штифты (25) оправки для гибки колец «В» (30) в отверстия 4 и 5.
9. Закончите операцию, сделав поворот вокруг оправки.

## **5. Лист комплектности**

1. Основание (опора, площадка)
2. Стопор
3. Корпус
4. Монтажная пластина
5. Винт прижима
6. Рукоятка зажима
7. Опора зажима
8. Лицевая часть зажима
9. Болт с шестигранной головкой
10. Упорная пластина
11. Вал упора
12. Винт крепления упорной пластины
13. Оправка для угловой гибки
14. Болт с шестигранной головкой
15. Установочный винт
16. Лицевая пластина гибочного блока
17. Болт с шестигранной головкой
18. Болт с шестигранной головкой
19. Пружинный штифт
20. Болт с шестигранной головкой
21. Запорная пластина гибочного блока
22. Колесо гибочного блока
23. Вал гибочного блока
24. Гибочный блок
25. Пружинный штифт
26. Болт с шестигранной головкой
27. Ручка
28. Вал оправки для гибки закруглений

29. Оправка для гибки закруглений

30. Оправка для гибки колец «В»

31. Оправка для гибки колец «А»

32. Диск оправки для гибки колец

# Assembly Drawing

