

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Не подается краска	Засорилась дюза	<ul style="list-style-type: none">Открутите воздушную головку (2)Прочистите дюзу (4)Прикрутите воздушную головку (2)
Плохо подается краска	Слишком густая краска	<ul style="list-style-type: none">Разбавьте краску
При нажатии на курок не происходит распыления краски	Не скользит запорная игла	<ul style="list-style-type: none">Открутите регулировочную гайку распыления краски (9)Достаньте запорную иглу (3)Смажьте запорную иглу (3)Вставьте запорную иглу (3) на местоЗакрутите регулировочную гайку распыления краски (9)
	Перетянут воздушный клапан	<ul style="list-style-type: none">Ослабьте регулировочную гайку распыления краски (9)

Внимание!

Работы по устранению неисправностей должны проводиться при отсоединенном пневмошланге.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

- хранить пистолет в сухом месте в чистом виде;
- запрещена утилизация вместе с бытовыми отходами.
- транспортировка допускается в отгрузочной таре;

9. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пистолет в сборе	1 шт.
Бачок	1 шт.
Коробка	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

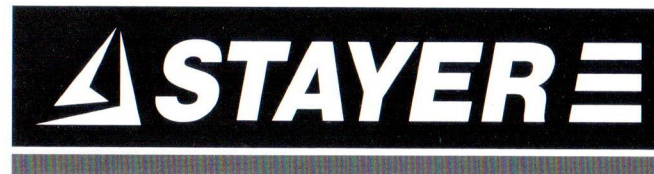
www.stayer-tools.com

KRAFTOOL I/E GmbH GERMANY
DE-49624 Lönningen, Alter Postweg 1b

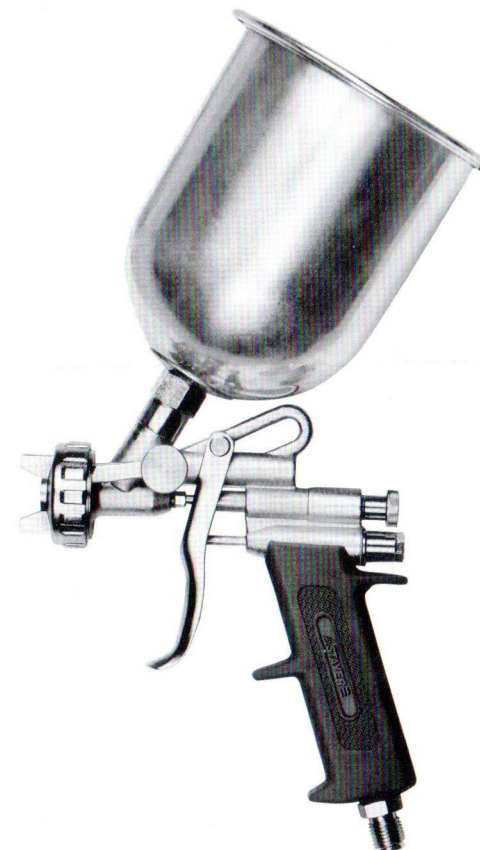
СРОК ГОДНОСТИ НЕ ОГРАНИЧЕН. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ НЕ ТРЕБУЕТСЯ. СЕРВИСНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ ЦЕНТР И СЕРВИСНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЙ ЦЕНТР КОМПАНИИ КРАФТООЛ И/Е ГМБХ ГЕРМАНИЯ. ПОЛИМЕРЫ АЛТЕРТЕРТРЕЙБЪ В КРАФТООЛ И/Е ГМБХ ГЕРМАНИЯ DE-49624 LÖNNINGEN. ALLE TEILE SIND AUS NEUEN MATERIALIEN HERGESTELLT. DIE QUALITÄT DER PRODUKTE WIRD DURCH UNTERNEHMENSINTERNE KONTROLLEN SICHERGEGELT. ALLE TEILE SIND MIT EINER IDENTIFIZIERENDEN NUMMELN BESCHÜBT. ALLE TEILE SIND MIT EINER IDENTIFIZIERENDEN NUMMELN BESCHÜBT.



Дата производства: 03/2014



ПИСТОЛЕТ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬНЫЙ



06476

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом работы с изделием внимательно изучите руководство по эксплуатации. При несоблюдении правил эксплуатации и хранения изделия гарантийные обязательства аннулируются.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краскораспылитель предназначен для нанесения всех видов лакокрасочных покрытий на различные поверхности, такие как: металл, дерево, бетон, стеклообои, пластик. Используется при общестроительных и малярных работах.

3. ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

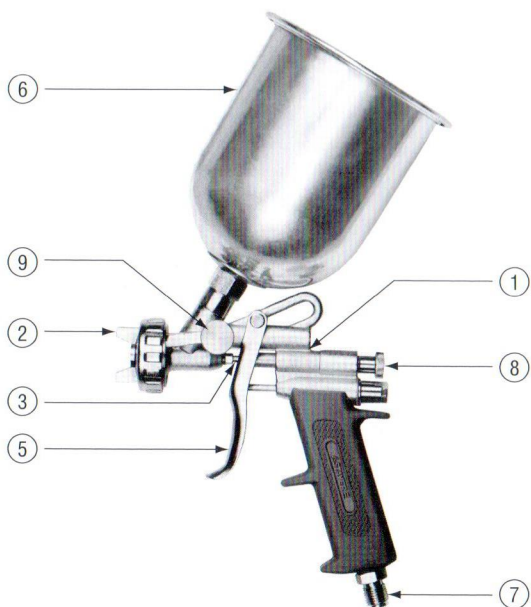
Краскораспылитель состоит из корпуса (1) в форме пистолета, к которому сверху прикрепляется бачок (6), в который заливается разведенная до необходимой консистенции краска. В передней части корпуса имеется воздушная головка с гайкой (2), внутри кото-

рой находятся дюза (4) и запорная игла (3). На корпусе краскораспылителя (1) размещены: курок (5), гайка регулировочная курка (8) и штуцер (7), к которому подсоединяется шланг подачи воздуха от компрессора.

позволяет менять толщину факела распыления. При полностью завернутой гайке (9) пятно распыления факела имеет круглую форму. Постепенное откручивание гайки (9) приводит к сжатию пятна по толщине в эллипс и далее – в полосу. Поворотом воздушной головки (2) при отпущенной гайке достигается требуемый угол плоскости факела распыления.

Краскораспылитель работает следующим образом:

При нажатии на курок (5) открывается запорный клапан (10), и давление от компрессора поступает в корпус (1) пистолета. При дальнейшем нажатии на курок запорная игла (3) начинает открывать отверстие в дюзе (4) и воздух, увлекая за собой краску из бачка (6), вылетает из сопла изделия в виде воздушно-капельной смеси. Регулировочная гайка распыления краски (10)



1. Корпус
2. Воздушная головка с гайкой
3. Запорная игла
4. Дюза (не показана)
5. Курок
6. Бачок
7. Штуцер
8. Гайка регулировочная курка
9. Гайка регулировочная распыления краски
10. Запорный клапан (на схеме не показан)

Рис. 1. Схема краскораспылителя

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр сопла	1,5 мм	Рабочее расстояние напыления	не менее 140 мм
Расчетное давление	3,5 бар	Вместимость бачка	600 мл
Расход воздуха	125 л/мин		

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Соблюдайте чистоту и порядок на рабочем месте;
- Не допускайте к работе с данным оборудованием необученный персонал;
- Убедитесь в исправности оборудования перед началом работы;
- Не допускайте посторонних, не имеющих квалификации для работы с данным оборудованием, в зону работы агрегата;
- Не превышайте максимально допустимого давления 4,0 бар;
- Не направляйте пистолет на людей и животных;
- Для работы используйте защитные перчатки, комбинезон, очки, респиратор;
- Перед началом работы убедитесь, что бачок и воздушный шланг плотно присоединены к пистолету;
- Распыляйте краску на расстоянии не более 260 мм от окрашиваемой поверхности;
- Перед началом работы убедитесь, что компрессор выключен;
- Отключите оборудование от питания и сбросьте давление в системе перед обслуживанием, разборкой агрегата;
- Не модифицируйте агрегат;
- Обязательно проверяйте и протягивайте все соединения магистрали высокого давления;
- Не используйте поврежденные или восстановленные шланги высокого давления;
- Не распыляйте легковоспламеняющиеся вещества в закрытых, плоховентилируемых помещениях;
- Не используйте составы, содержащие метилхлорид и подобные соединения – при соприкосновении с алюминиевыми частями агрегата возможно появление коррозии и взрыв.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Убедитесь, что компрессор или альтернативный источник давления выключен;
2. При работе с компрессором строго соблюдайте приложенное к нему руководство по эксплуатации;
3. Подсоедините шланг компрессора к штуцеру краскораспылителя;
4. Установите под корпус изделия бачок;
5. Налейте в бачок разбавленную до необходимой консистенции краску (не более 3/4 объема);
6. Включите компрессор;
7. Перед началом работы отрегулируйте факел распыления на пробной детали;
8. Приведите пистолет в рабочее положение: бачок с краской расположен вертикально, сопло находится на расстоянии 140 – 260 мм от окрашиваемой поверхности;
9. Нажмите на курок и начинайте покраску;
10. Старайтесь держать пистолет перпендикулярно окрашиваемой поверхности;
11. Сохраняйте минимальную дистанцию между пистолетом и окрашиваемой поверхностью.

По окончании работы следует:

- выключить компрессор;
- слить из бачка оставшуюся краску;
- отсоединить пневмшланг от пистолета;
- промыть пистолет, для чего необходимо разобрать сопло, снять бачок и промыть детали в промывочной жидкости. Не следует опускать пистолет целиком в промывочную жидкость.